

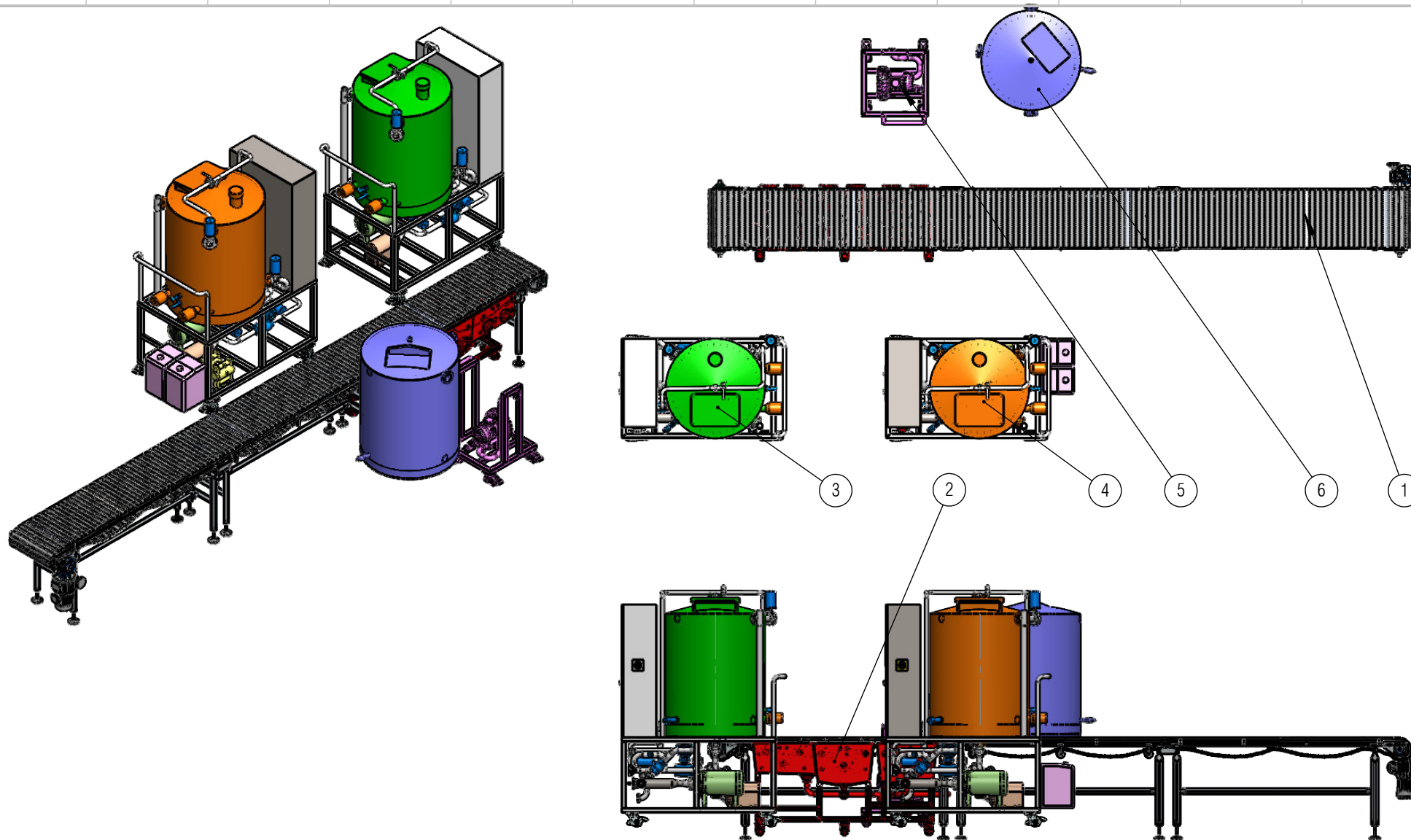
Projekt stacji myjącej do transporterów.

Rysunki techniczne.


Schematy technologiczne.

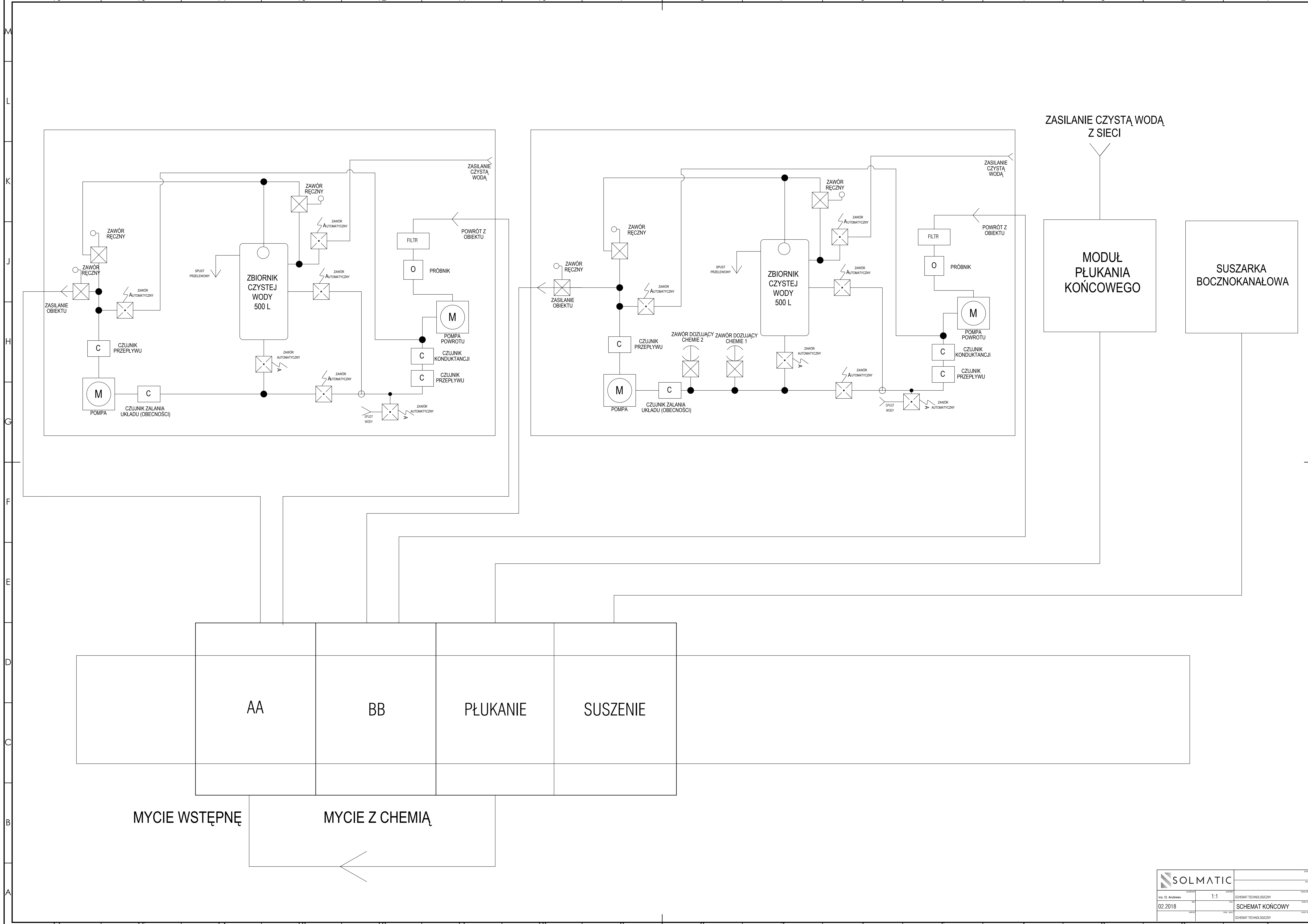
Schematy pneumatyczne.

Schematy elektryczne.

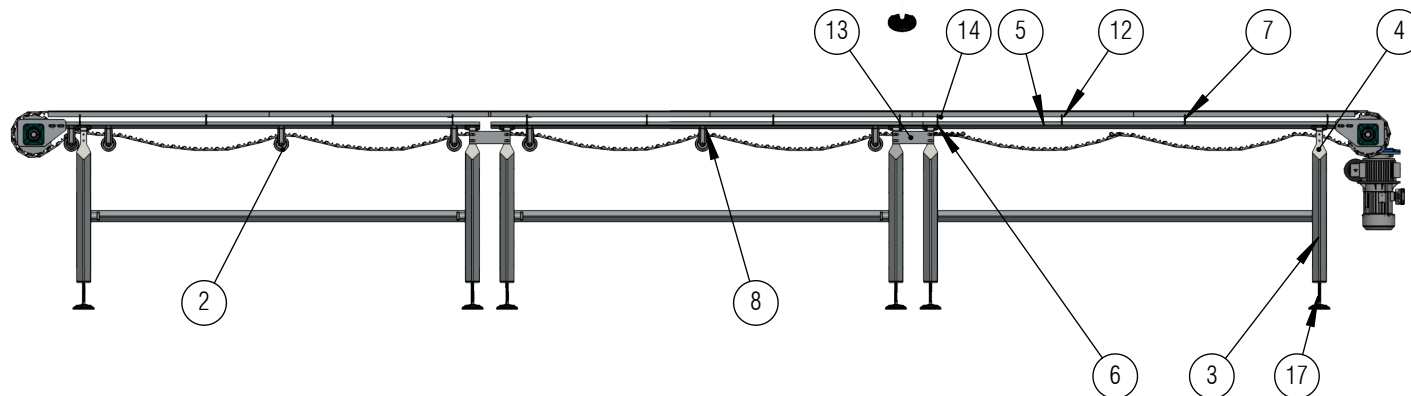
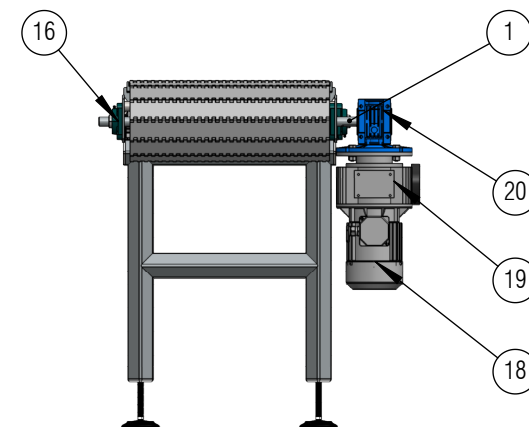
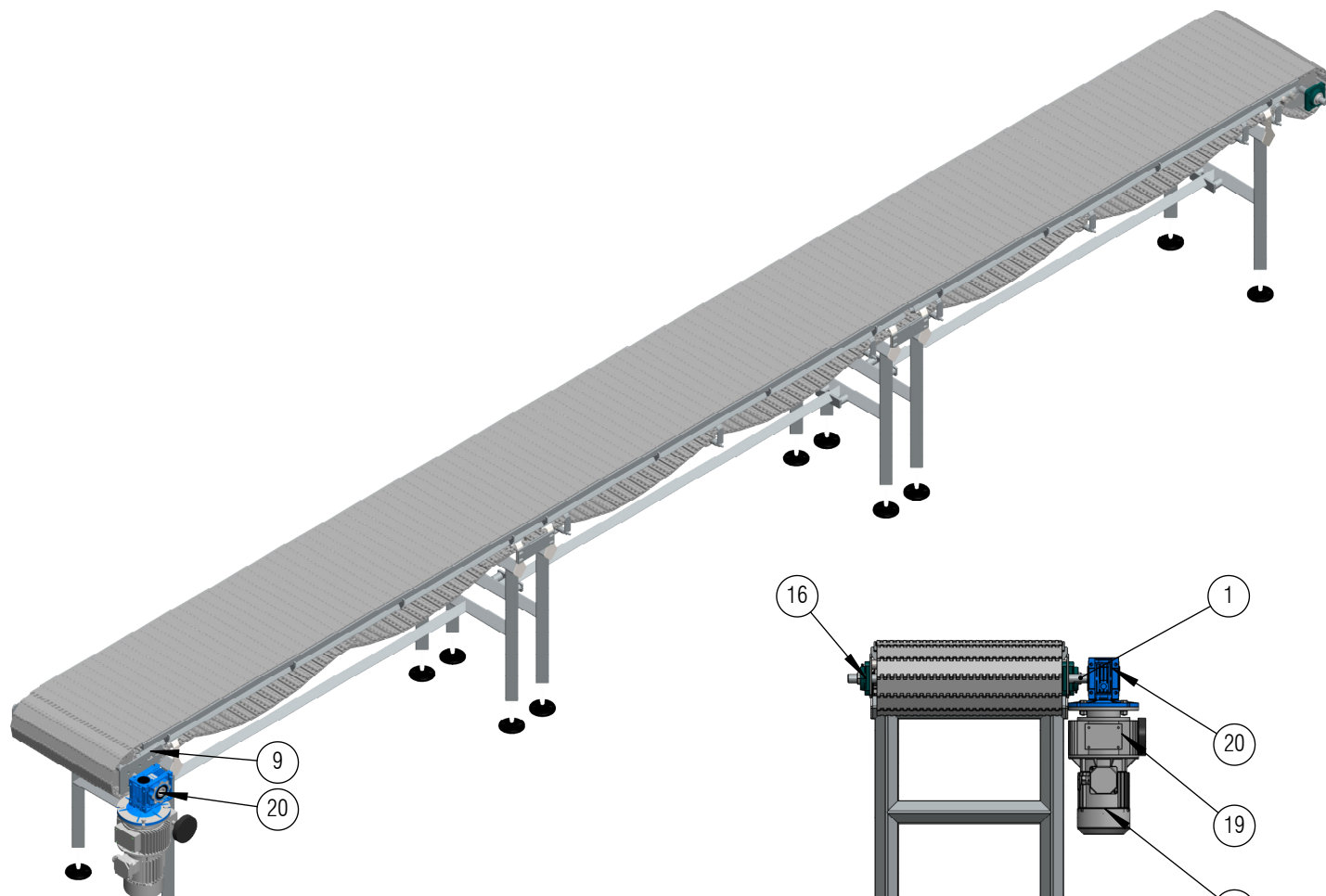



NR	NUMER CZĘŚCI	ILOŚĆ
1	PRT-2018-40-OO-TRANSPORTER	1
2	PRT-2018-40-MM-MODUL MYCIA	1
3	UNI-2018-10-AA-STACJA CIP -MYCIE WSTĘPNE	1
4	UNI-2018-10-BB-STACJA CIP-MYCIE CHEMIA	1
5	PRT-2018-40-NN-MODUL SZUSACY	1
6	ZBIORNIK 500L	1

 <b>SOLMATIC</b>		projekt: _____ temat: _____	
projektował: <b>mgr. inż. B.Banaszewski</b>	podziarka: <b>1:1</b>	data: <b>UNI-2018-10-00</b>	nazwa pliku: <b>SYSTEM MYCIA</b>
data: _____	ilość: _____	nazwa rysunku: <b>SYSTEM MYCIA</b>	nazwa rysunku: _____
materiał: _____	masa - gram: _____	<b>UNI-2018-10-00</b>	numer rysunku: _____



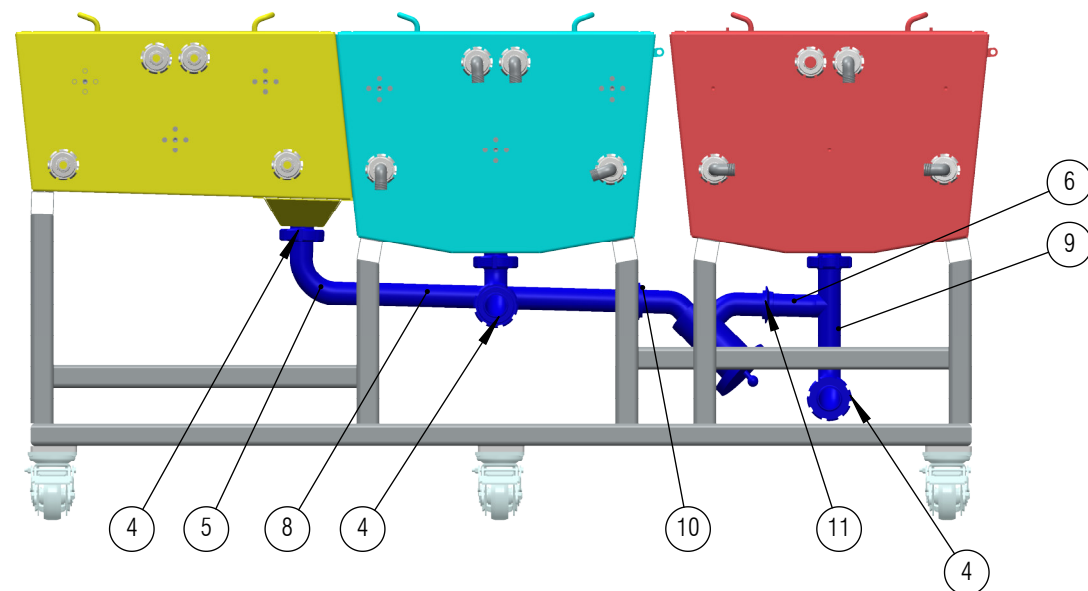
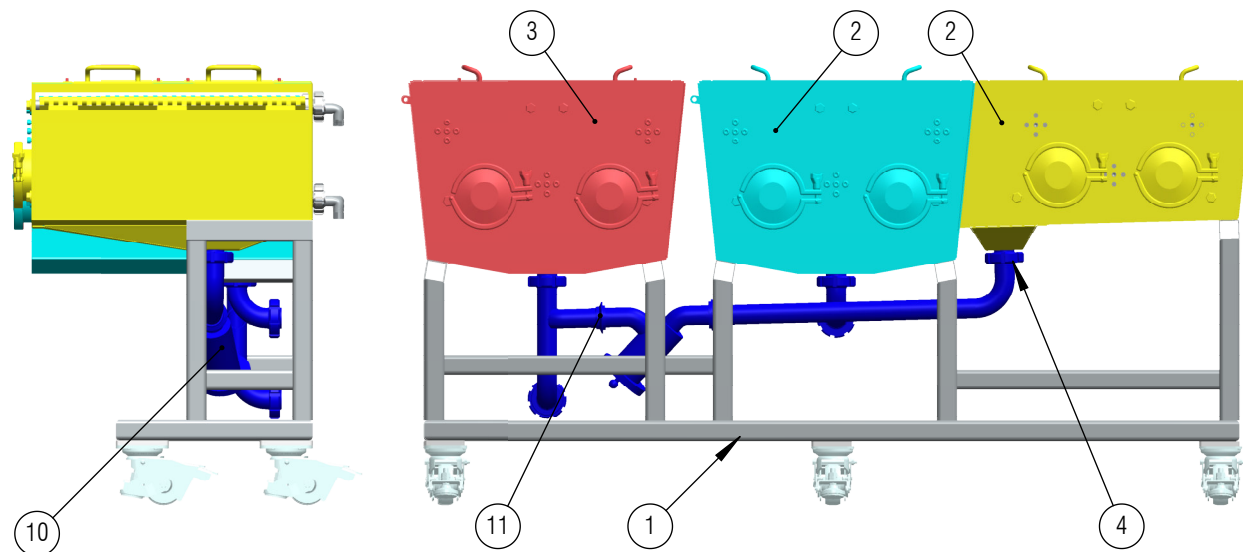
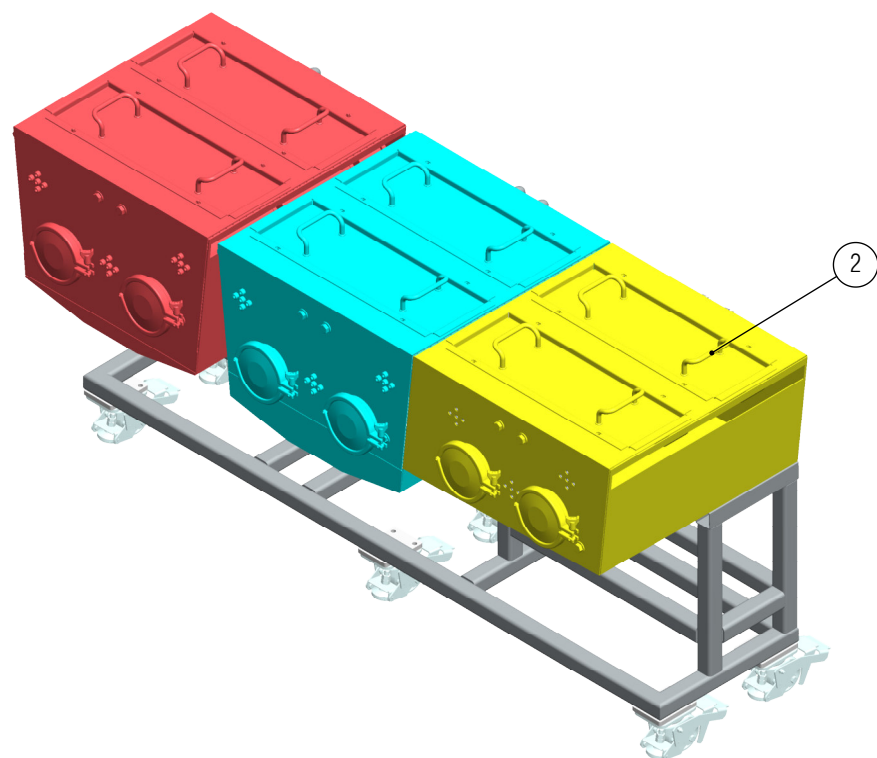
NR ELEMENTU	PartNo	OPIS	ILOŚĆ
1	PRT-2018-40-HH	OŚ	2
2	PRT-2018-40-OO	OS PROWADZACA	6
3	PRT-2018-40-01	RAMA	1
4	PRT-2018-40-03	MOCOWANIE PROWADZENIA	4
5	PRT-2018-99-04	Rama prowadząca	2
6	PRT-2018-40-05	PLASKOWNIK MOCUJĄCY	4
7	PRT-2018-40-06	UCHWYT DO PROWADZENIA	4
8	PRT-2018-40-07	MOCOWANIE-2	12
9	PRT-2018-40-08	BLACHA NACIĄGU	3
10	PRT-2018-99-10	TULEJA MOCUJACA	4
11	PRT-2018-40-17	PROWADZENIE 1	1
12	PRT-2018-40-18	PROWADZENIE	6
13	PRT-2018-40-20	ŁĄCZNIK	4
14	PRT-2018-40-21	MOCOWANIE PROWADZENIA 2	2
15	PS 5080 T12	KOŁO OSIOWE	10
16	UCF 25	OBUDOWA ŁOŻYSKOWA	6
17		STOPA	12
18		SILNIK	1
19		WARIATOR	1
20		PRZEKŁADNIA	1
21		TAŚMA MODUŁOWA	1




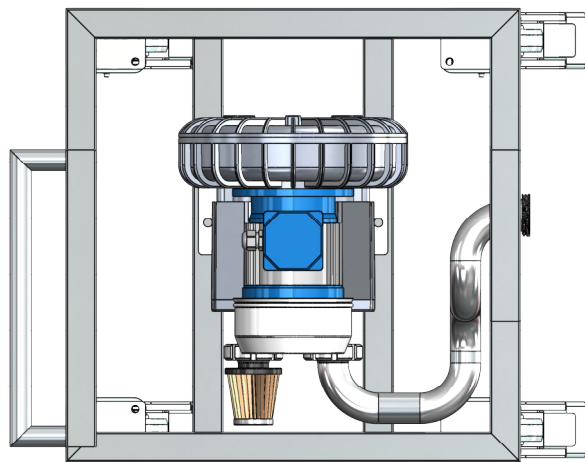
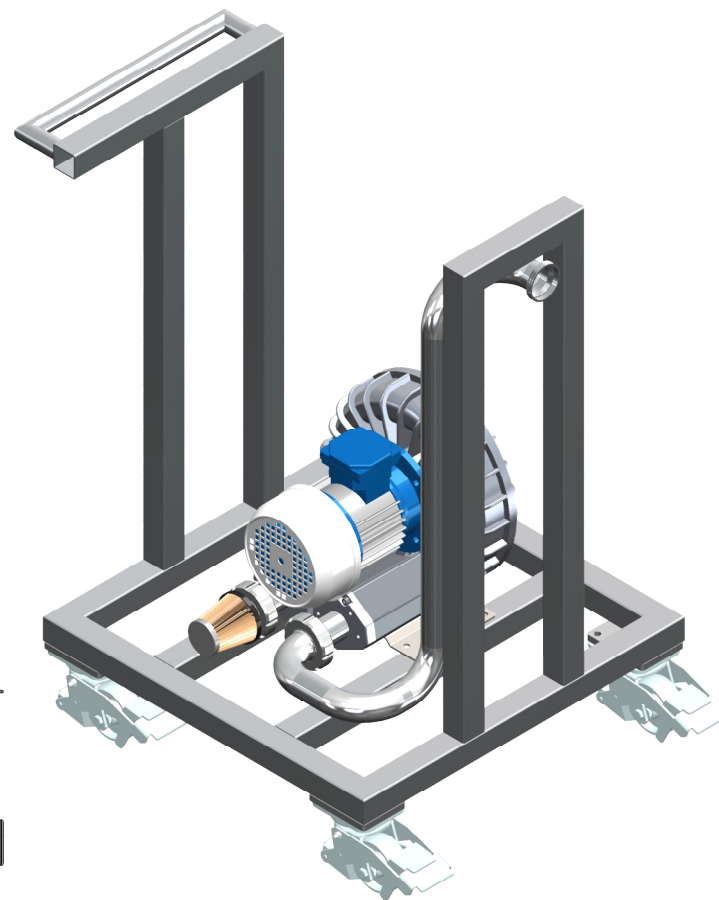
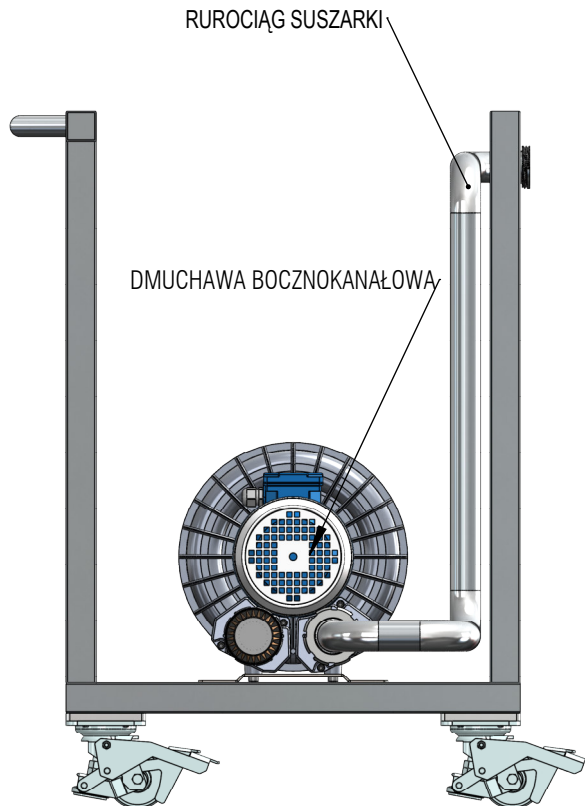
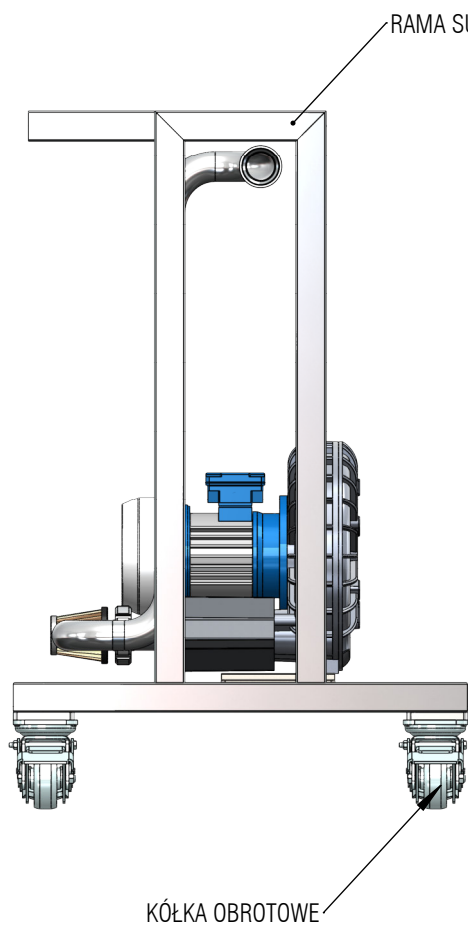
		projekt
		temat
inz. O. Andreiev	projektował	podziałka
02.2018	data	ilosc
	materiał	masa - gram
1:1PRT-2018-40-AA-TRANSPORTER		nazwa pliku
TAŚMOCIĄG PROTOTYPOWY		nazwa rys.
PRT-2018-40-AA		numer rys.




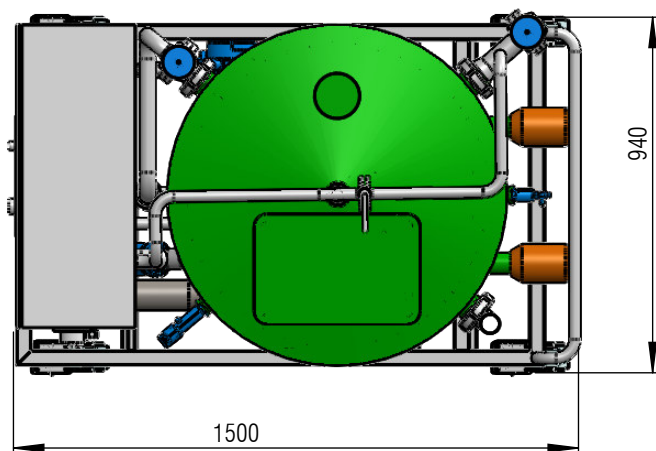
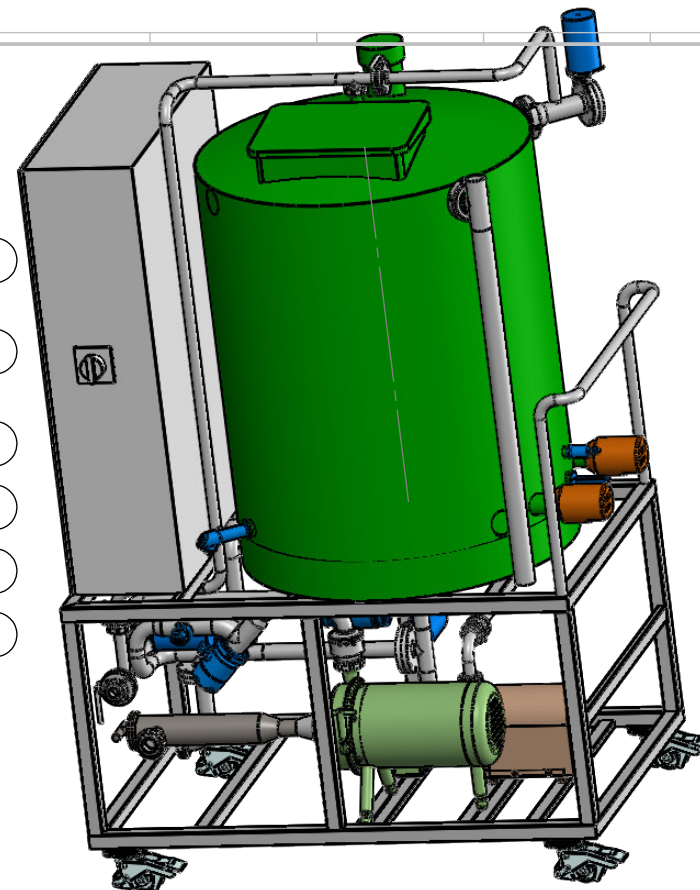
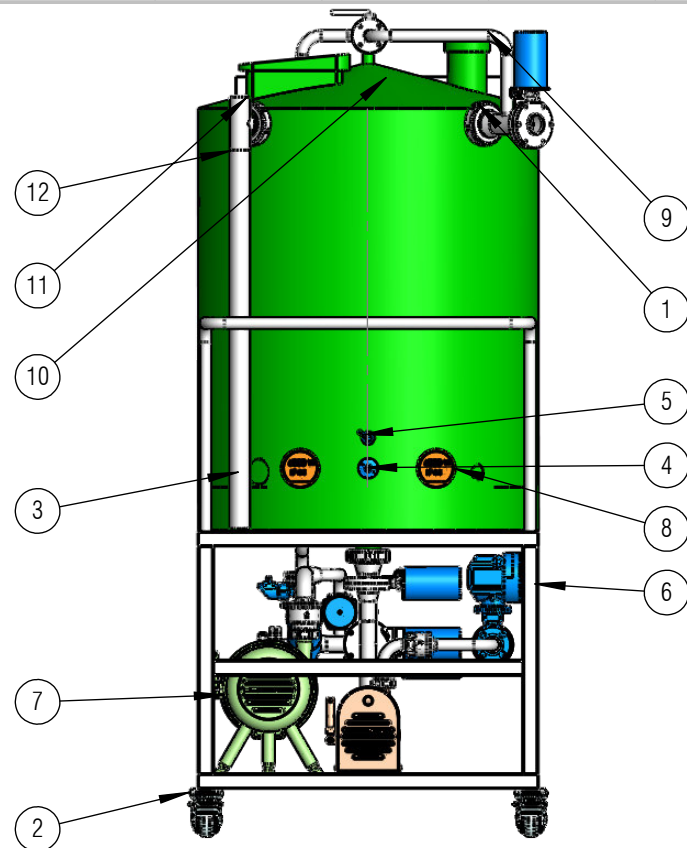
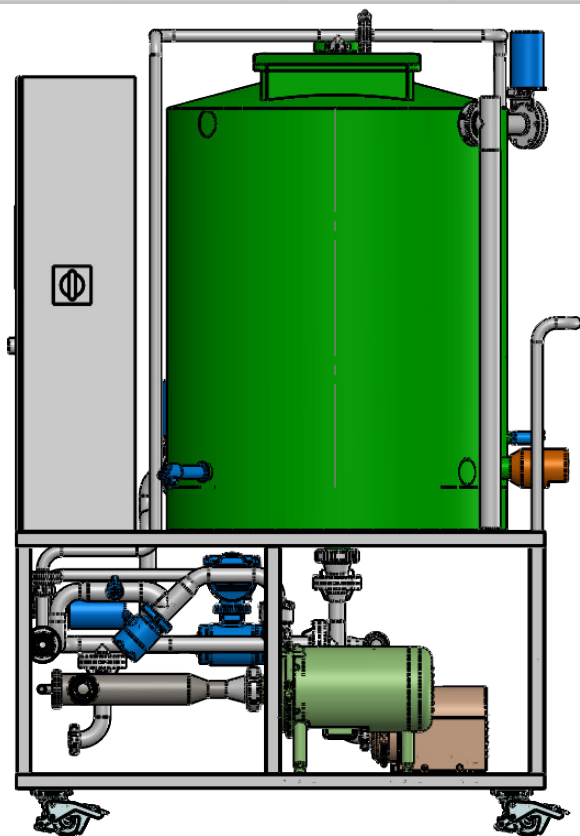
NR ELEMENTU	PartNo	OPIS	ILOŚĆ
1	PRT-2018-40-GG	PODPORA	1
2	PRT-2018-40-FF	MYCIA ŁĄCZONA	1
3	PRT-2018-40-EE	MODUŁ MYCIA	1
4	DN 40 DIN 11851	KONC.GW-ST.DN 40	5
5	DN 40 DIN 11852	KOLANO-DN 40-DIN 11852	3
6	DN 40 DIN 11852	RURA DN 40#1000	1
7	DN 40 DIN 11852	RURA DN 40#1000	1
8	DN 40 DIN 11852	RURA DN 40#1000	1
9	DN 40 DIN 11852	TROJNIK DN 40	1
10	FILTR DN40	FILTR DN40	1
11	KONC. TRI CLAMP DN40	KONC. TRI CLAMP DN40	2



		projekt
		temat
projektował	podziarka	nazwa pliku
inz. O. Andreiev	1:1	PRT-2018-40-MM-MODUL MYCIA
data	ilosc	nazwa rys.
02.2018		MODUL MYCIA
materiał	masa - gram	numer rys.
	453533.49 g	PRT-2018-40-MM



		projekt	
		temat	
inz. O. Andreiev	1:1	nazwa pliku	
02.2018	1	nazwa rys.	
		numer rys.	
		PRT-2018-40-NN-MODUL SZUSACY	
		MODUL SZUSACY	
		PRT-2018-40-NN	



NR	NUMER CZĘŚCI	ILOŚĆ
1	UNI-2018-10-01-ZBIORNIK 500L IZOLOWANY	1
2	UNI-2018-10-02-RAMA	1
3	PTP33B-AA3M1FB3CJ-Endress+HauserConsultAG-05-23-2018	1
4	TMR35-A1XBDBAC1AAA-Endress+HauserConsultAG-05-23-2018	1
5	FTW23-AA4MWVJ-Endress+HauserConsultAG-05-23-2018	1
6	UNI-2018-10-03-KOLEKTOR ZASIALNIA	1
7	UNI-2018-10-04-KOLEKTOR POWROTU	1
8	GRRZALKA 6000W	2
9	UNI-2018-10-05-KOLEKTOR czystej wody	1
10	800x1200x300	1
11	TROJNIK-DN 50-DIN 11852	1
12	RURA DN 50#1000-DIN 11852	1



mgr. inż. M.Olszowska	1:1	UNI-2018-10-AA-STACJA CIP -MYCIE WSTEPNE
02,2018		stacja cip MYCIE WSTEPNE
	g	UNI-2018-10-AA



# SCHEMAT

# ELEKTRYCZNY

# MYCIE WSTĘPNE

PCSCHEMATIC Automation (Unlicensed)!

PC|SCHEMATIC

INFORMIK, tel. 071-352-85-71

SOLMATIC  
design manufacturing energy

Nazwa projektu: Projekt A3 do wydruku na A4

Klient: UNIA

Tytuł strony: Tyt

Nazwa pliku: CIP\_UNIA\_MYCIE\_WSTĘPNE

Ozn. ref. strony:

Opis:

Temat:

Rysunek nr:

Konstr. (projekt/strona):

Zatw. (inicjał/data):

Rewizja proj.:

Rewizja str.:

Ost. wydruk: 2019-01-22

Ost. zmiana: 2019-01-22

Strona

Poprzednia strona

Następna strona

Liczba stron:

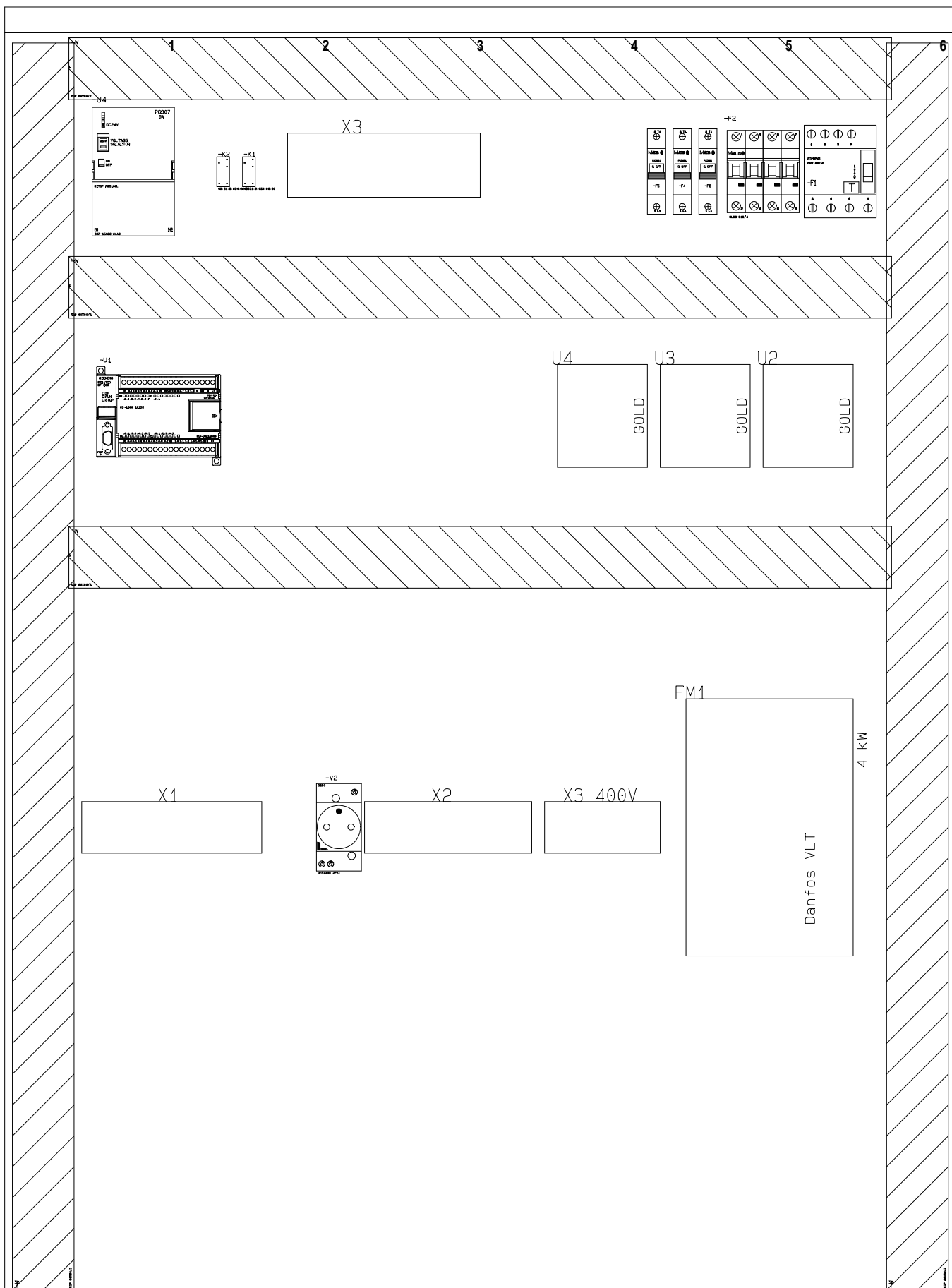
TYT

1

21

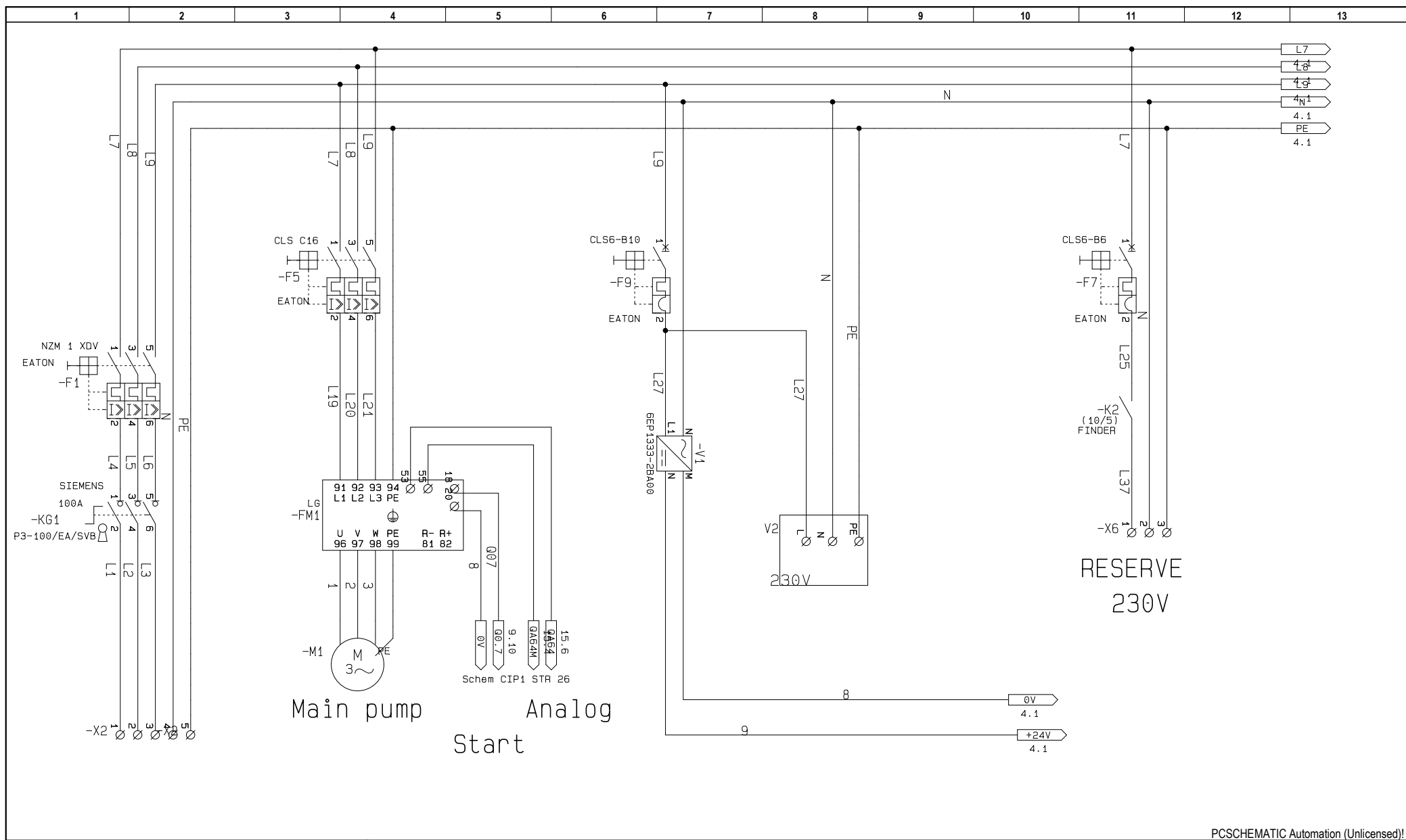
[illegible]





PCSCHEMATIC Automation (Unlicensed)!

Ost. wydruk:	2019-01-22	Nazwa projektu: Projekt A3 do wydruku na A4	Strona	2
Ost. zmiana:	2019-01-22	Klient: UNIA	Poprzednia strona	1
Tytuł strony: Part			Następna strona	3
Temat:			Zatw. (inicjał/data):	/
Rysunek nr:			Rewizja proj.:	
Konstr. (projekt/strona):			Rewizja str.:	
Ozn. ref.:			Opis:	



PCSCHEMATIC Automation (Unlicensed)!

PCSCHEMATIC

INFORMIK, tel. 071-352-85-71

SOLMATIC

Nazwa projektu: Projekt A3 do wydruku na A4

Klient: UNIA

Tytuł strony: Power

Nazwa pliku: CIP\_UNIA\_MYCIE\_WSTĘPNE

Ozn. ref. strony:

Opis:

Temat:

Rysunek nr:

Konstr. (projekt/strona):

Zatw. (inicjał/data):

Rewizja proj.:

Rewizja str.:

Ost. wydruk: 2019-01-22

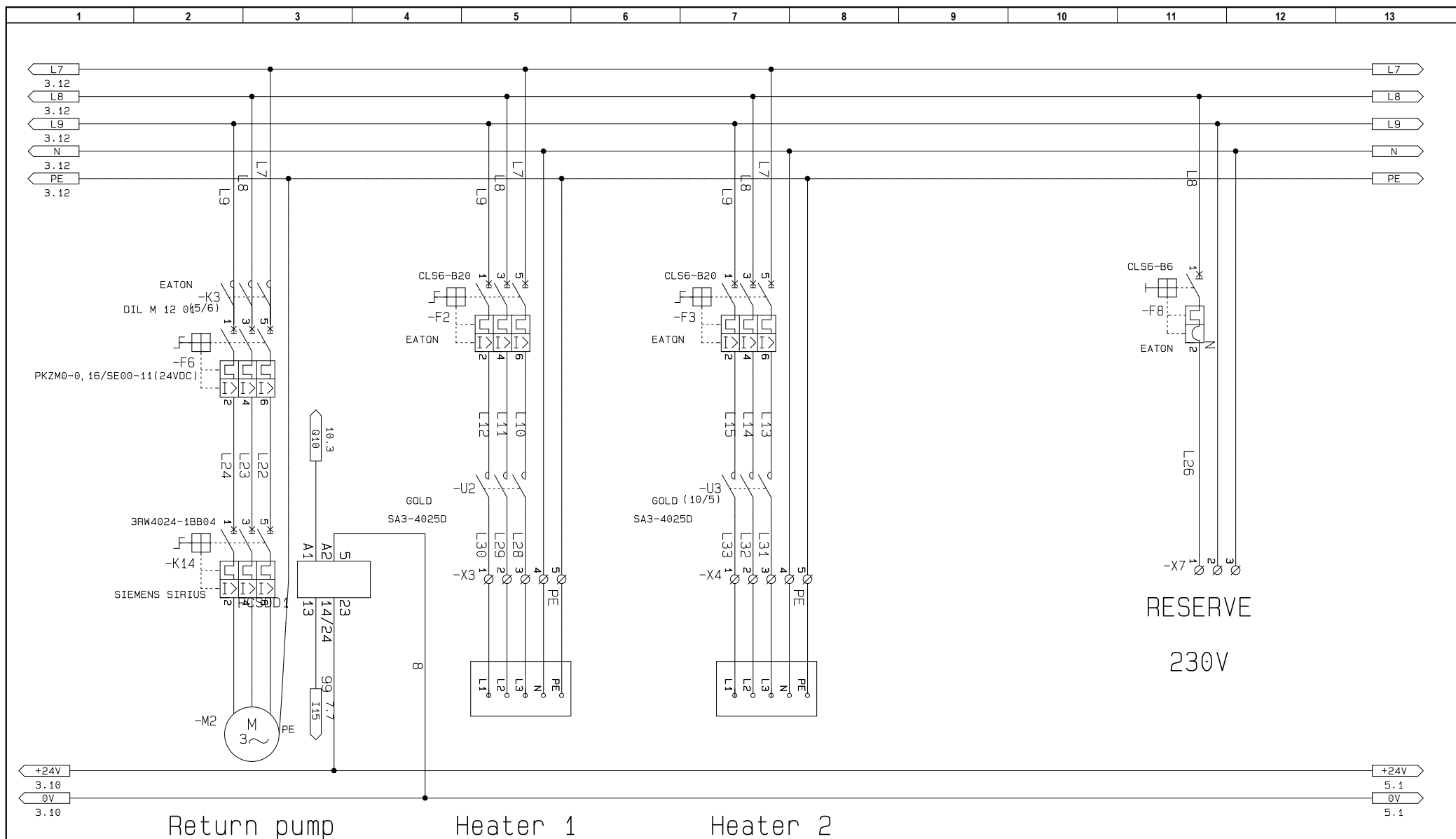
Ost. zmiana: 2019-01-22

Strona 3

Poprzednia strona 2

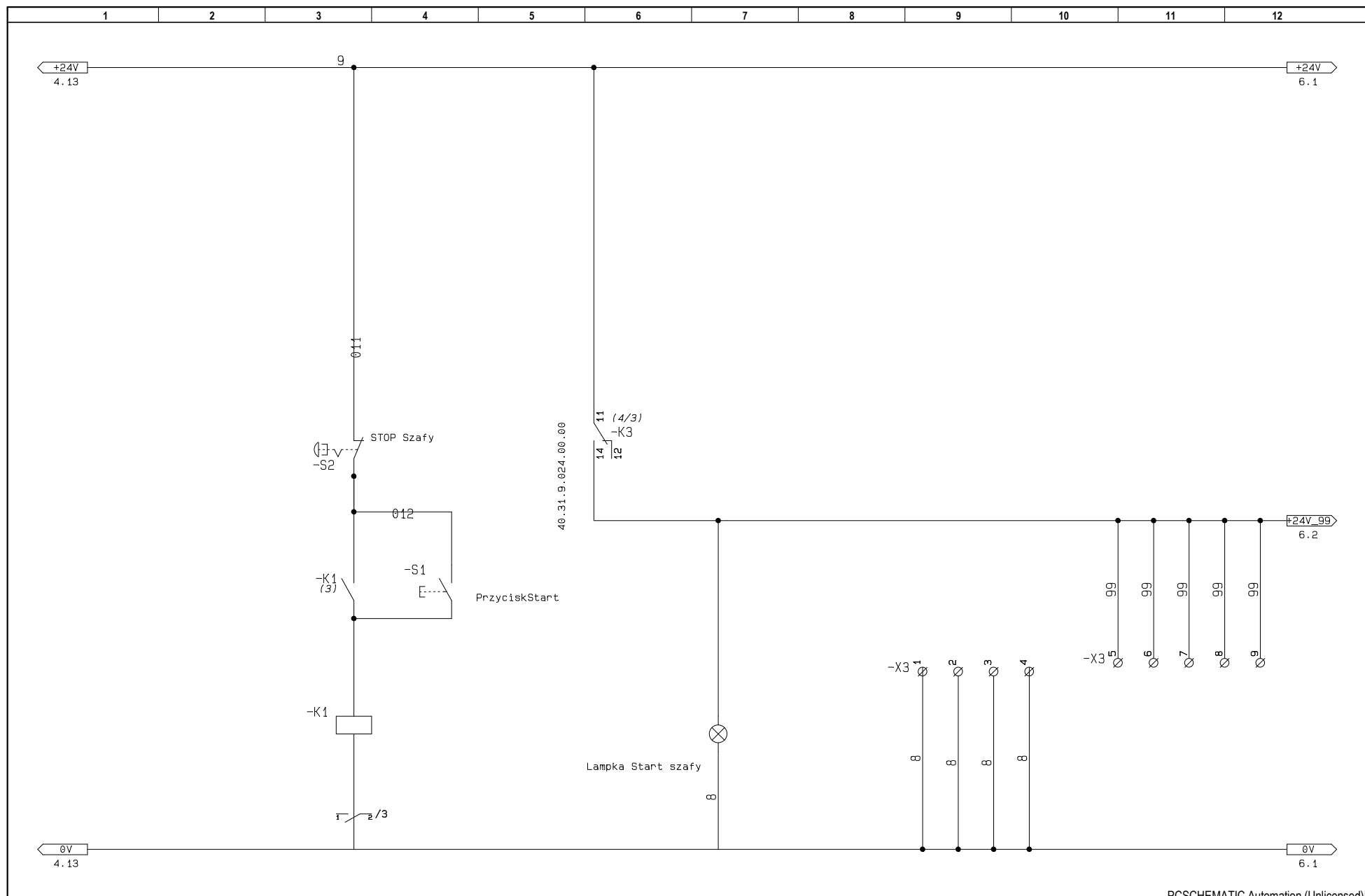
Następna strona 4

Liczba stron: 21



PCSCHEMATIC Automation (Unlicensed)!

Nazwa projektu: Projekt A3 do wydruku na A4	Temat:	Rewizja proj.:	Strona	4
Klient: UNIA				
Tytuł strony: Power	Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona	3
Nazwa pliku: CIP_UNIA_MYCIE_WSTEPNE	Konstr. (projekt/strona): /	Ost. wydruk: 2019-01-22	Następna strona	5
Ozn. ref. strony: Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2019-01-22	Liczba stron:	21



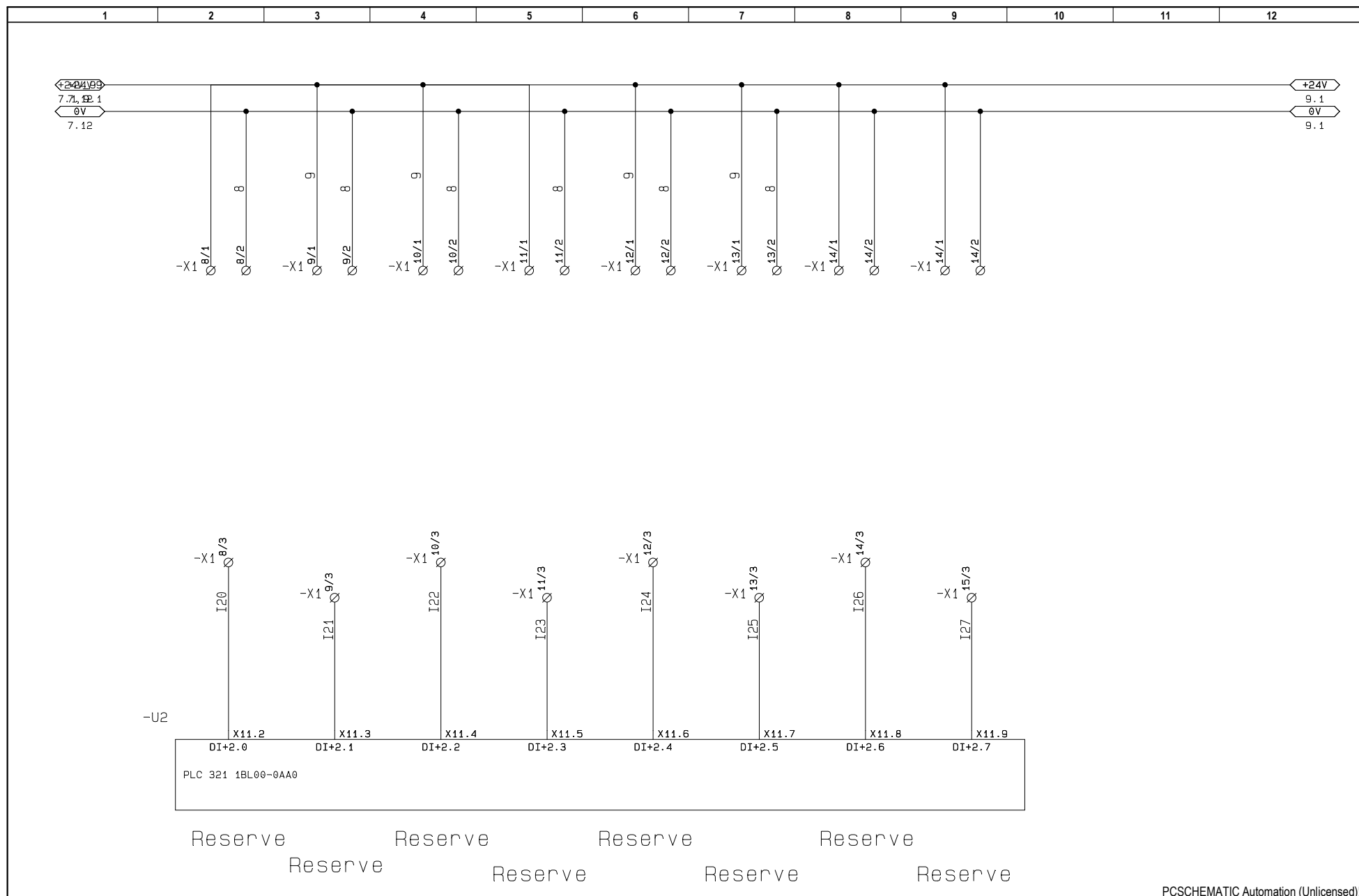
PCSCHMATIC Automation (Unlicensed)!

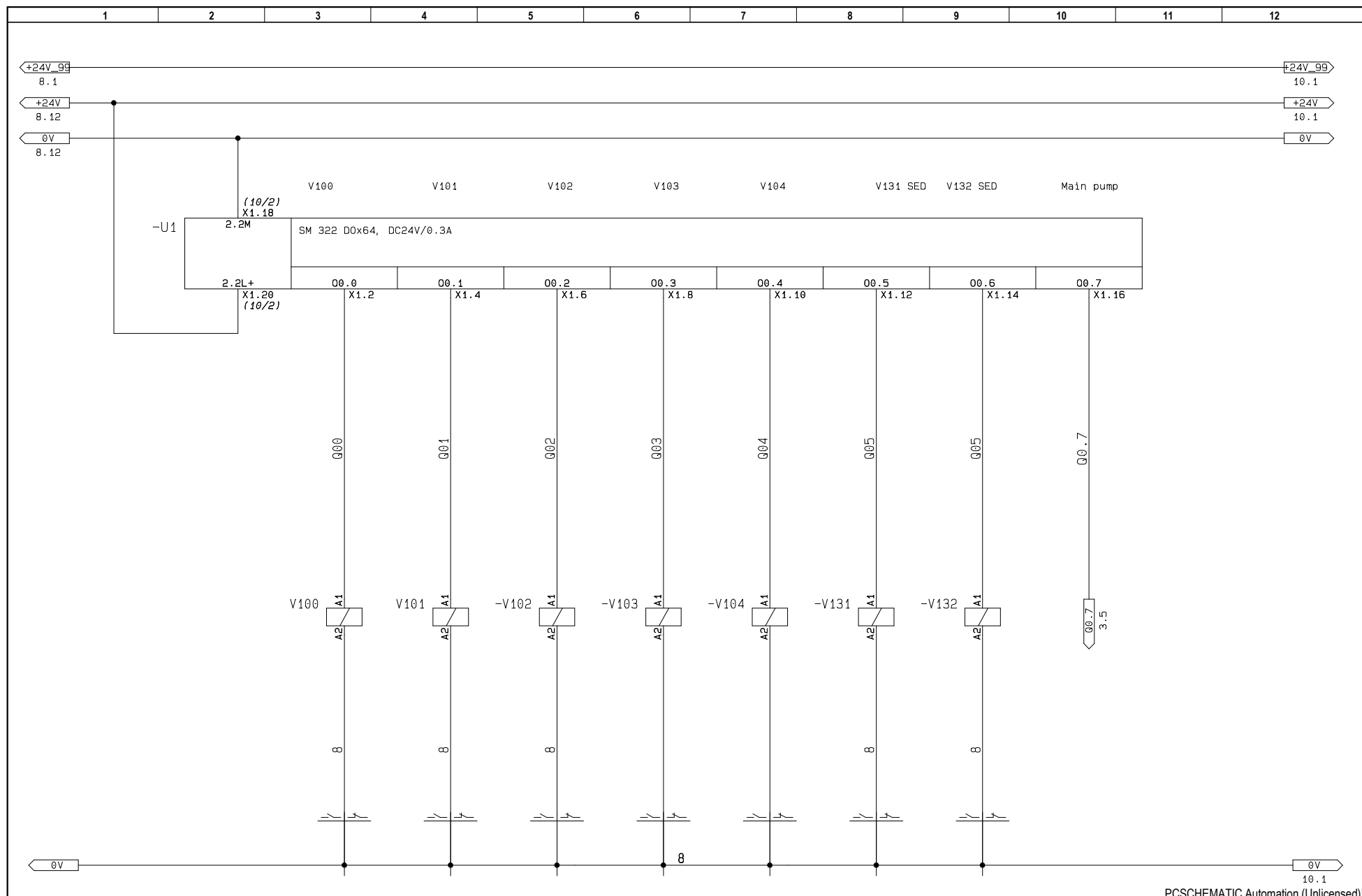
<b>PC SCHEMATIC</b> <b>INFORMIK, tel. 071-352-85-71</b>	<b>SOLMATIC</b> <small>Design Manufacturing Software</small>	Nazwa projektu: Projekt A3 do wydruku na A4	Temat:	Rewizja proj.:	Strona 5
		Klient: UNIA			
		Tytuł strony: START STOP	Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona 4
		Nazwa pliku: CIP_UNIA_MYCIE_WSTEPNE	Konstr. (projekt/strona): /	Ost. wydruk: 2019-01-22	Następna strona 6
		Ozn. ref. strony: Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2018-04-25	Liczba stron: 21





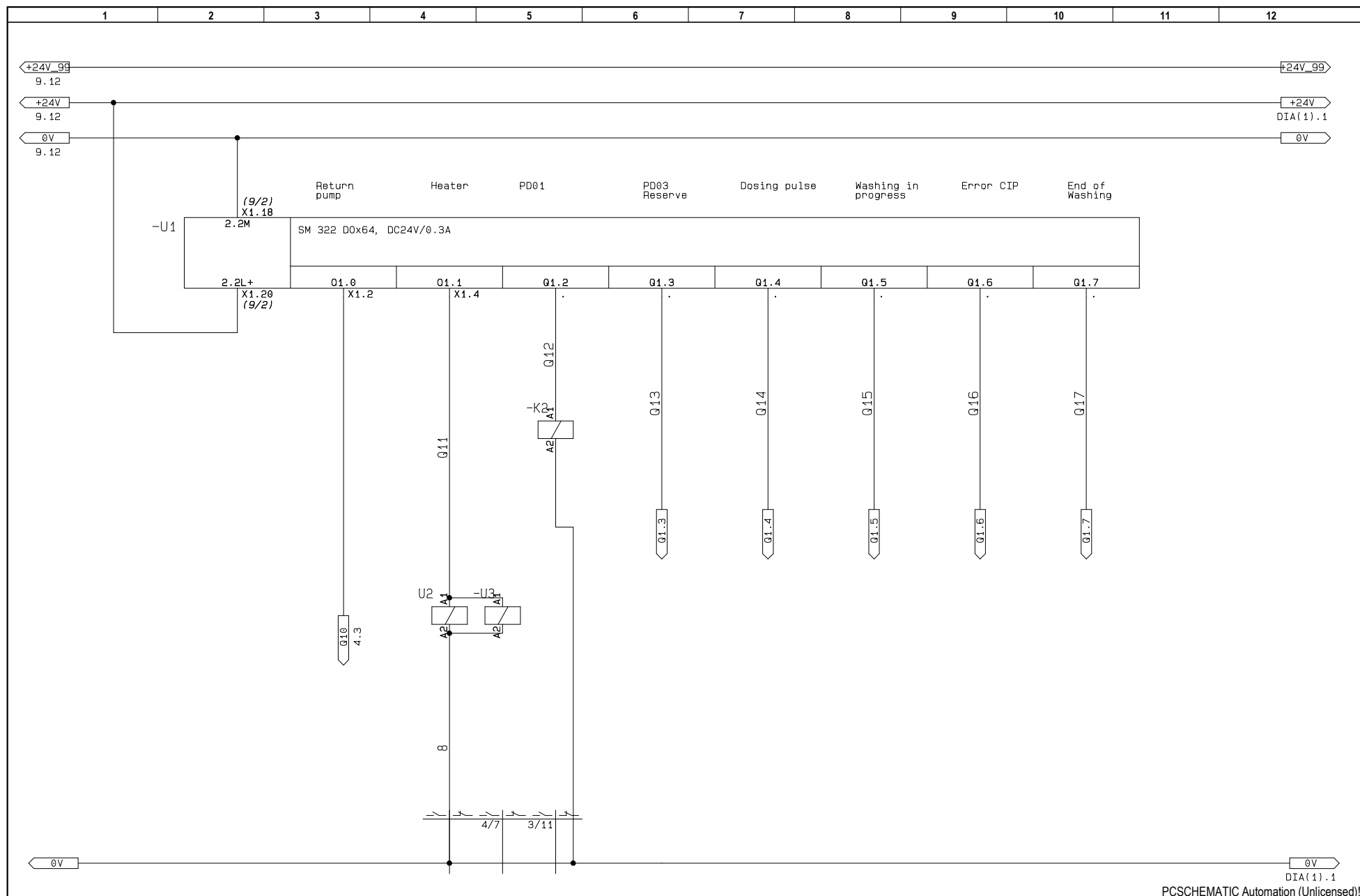






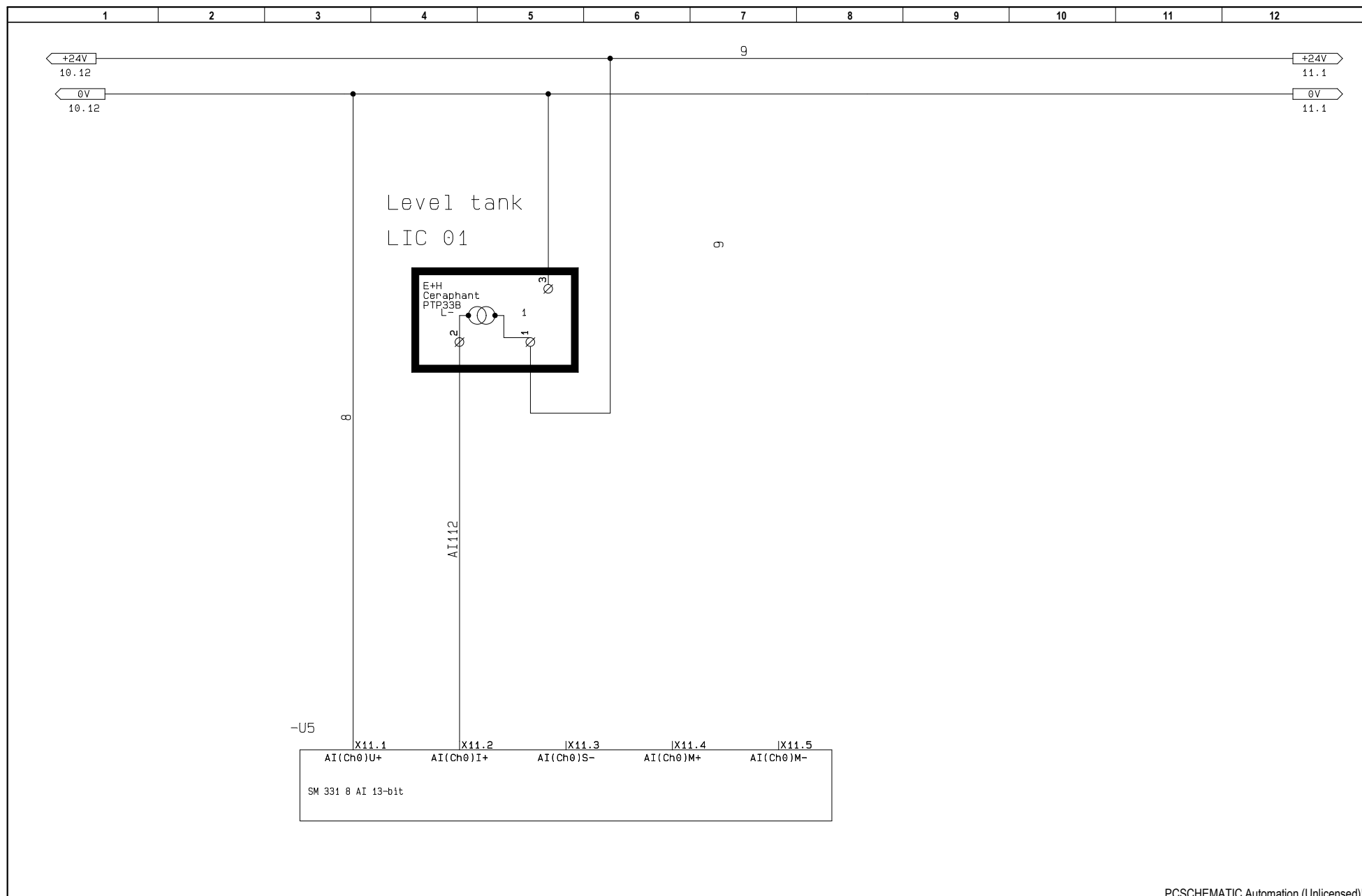
PCSCHMATIC Automation (Unlicensed)!

<div>PC SCHEMATIC</div> <div>INFORMIK, tel. 071-352-85-71</div>	<div>SOLMATIC</div> <div>design manufacturing services</div>	Nazwa projektu: Projekt A3 do wydruku na A4		Temat:	Rewizja proj.:	Strona
		Klient: UNIA				9
		Tytuł strony: OUTPUTS		Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona
		Nazwa pliku: CIP_UNIA_MYCIE_WSTEPNE		Konstr. (projekt/strona): /	Ost. wydruk: 2019-01-22	Następna strona
		Ozn. ref. strony: Opis:		Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2019-01-22	Liczba stron:




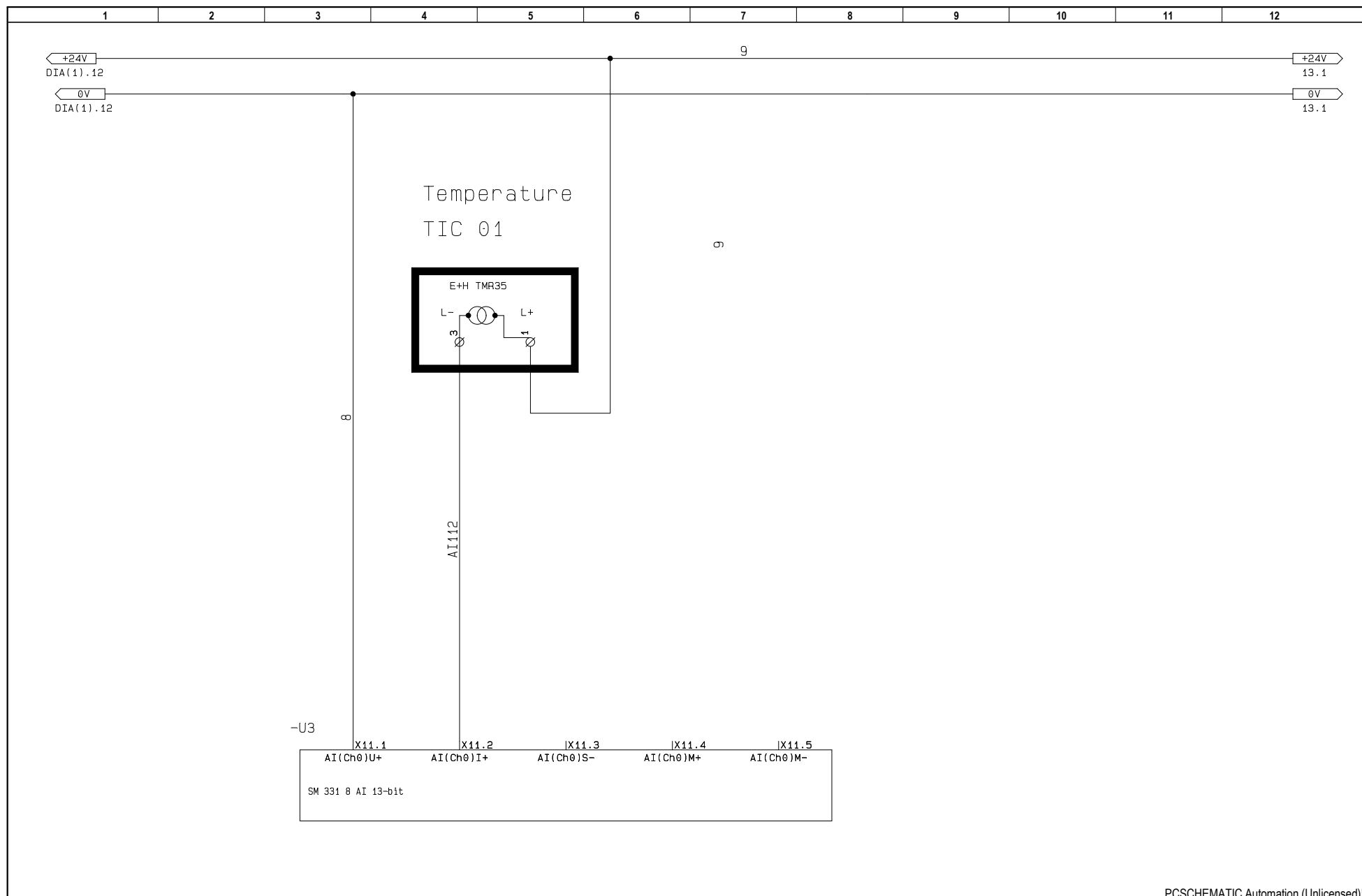
PCSCHMATIC Automation (Unlicensed)!

<b>PC SCHEMATIC</b> <b>INFORMIK, tel. 071-352-85-71</b>	<b>SOLMATIC</b> <small>Design Manufacturing Partner</small>	<b>Nazwa projektu:</b> Projekt A3 do wydruku na A4	<b>Temat:</b>	<b>Rewizja proj.:</b>	<b>Strona</b> 10
		Klient: UNIA			
		Tytuł strony: OUTPUTS	Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona 9
		Nazwa pliku: CIP_UNIA_MYCIE_WSTEPNE	Konstr. (projekt/strona): /	Ost. wydruk: 2019-01-22	Następna strona DIA(1)
		Ozn. ref. strony: Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2019-01-22	Liczba stron: 21



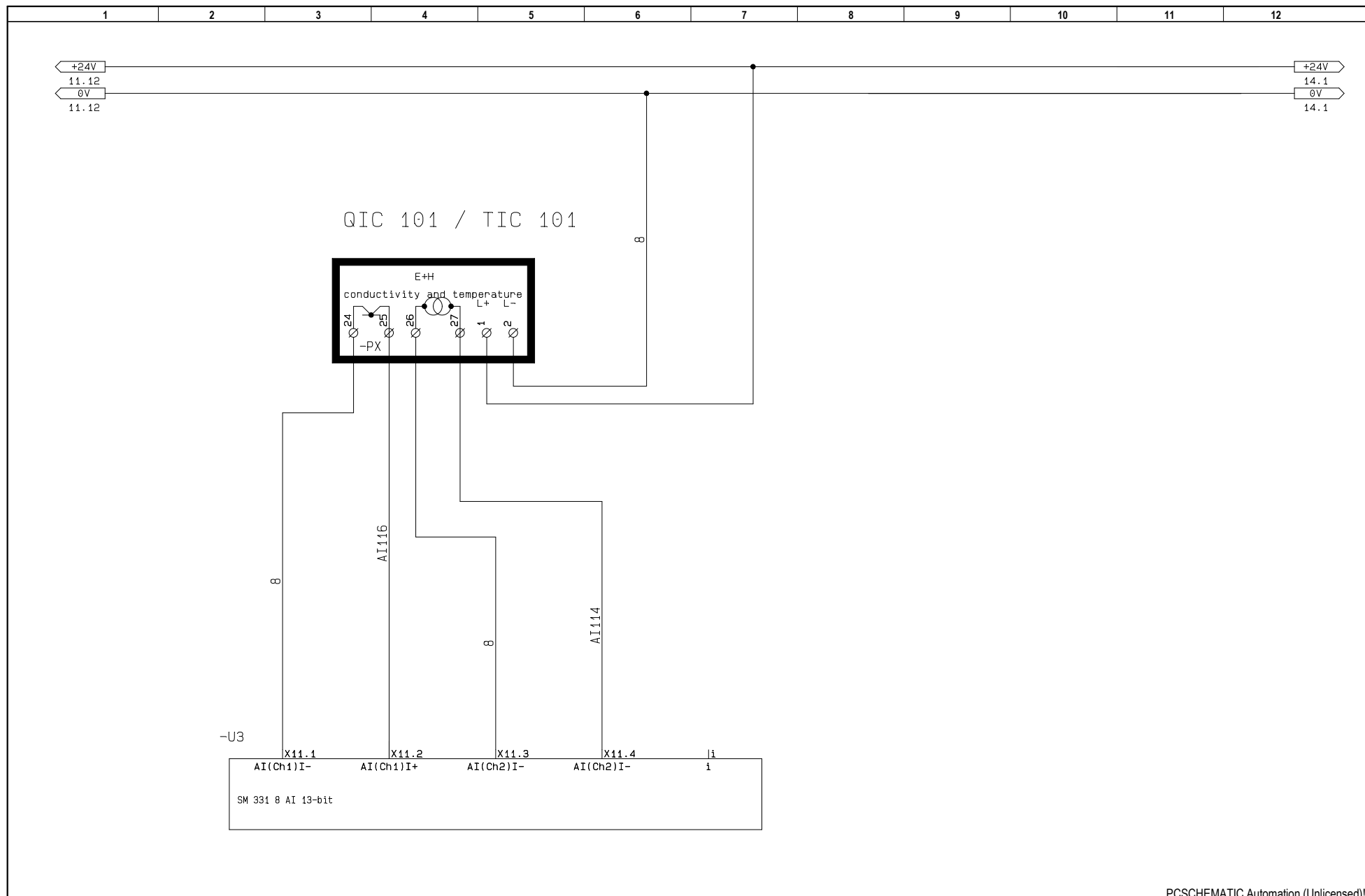
PCSCHMATIC Automation (Unlicensed)!

<b>PC SCHEMATIC</b> <b>INFORMIK, tel. 071-352-85-71</b>		<b>Nazwa projektu:</b> Projekt A3 do wydruku na A4	<b>Temat:</b>	<b>Rewizja proj.:</b>	<b>Strona</b>	<b>DIA(1)</b>
		Klient: UNIA				
		Tytuł strony: ANALOG INPUT	Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona	10
		Nazwa pliku: CIP_UNIA_MYCIE_WSTEPNE	Konstr. (projekt/strona): /	Ost. wydruk: 2019-01-22	Następna strona	11
		Ozn. ref. strony: Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2019-01-22	Liczba stron:	21




PCSCHMATIC Automation (Unlicensed)!

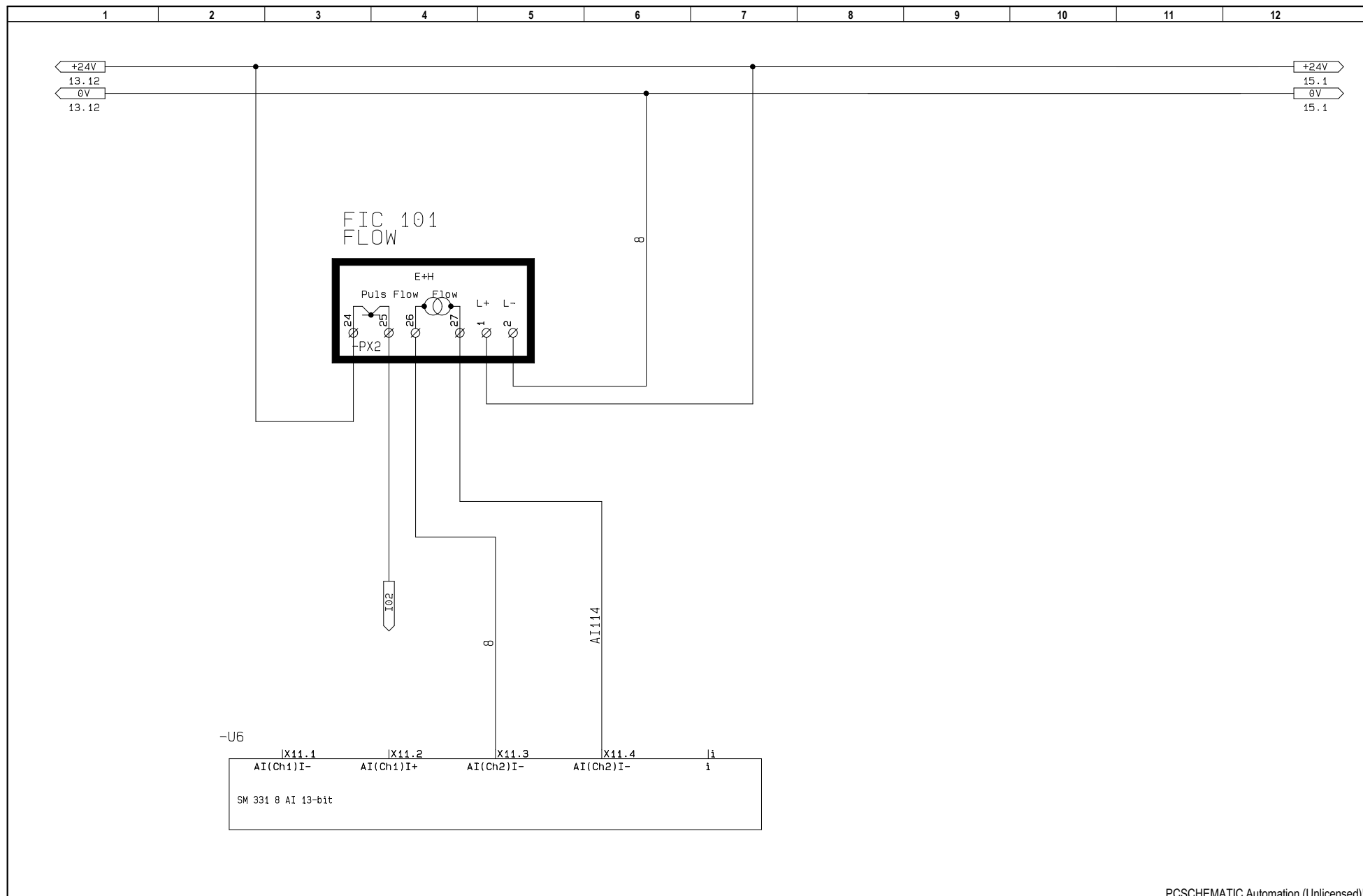
<div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="background-color: #444; color: white; padding: 5px; margin-right: 10px;"> <b>PC SCHEMATIC</b> </div> <div style="text-align: center;">   <small>design manufacturing software</small> </div> </div> <p><b>INFORMIK, tel. 071-352-85-71</b></p>	<b>Nazwa projektu: Projekt A3 do wydruku na A4</b>		<b>Temat:</b>	<b>Rewizja proj.:</b>	<b>Strona</b>
	Klient: UNIA				<b>11</b>
	Tytuł strony: ANALOG INPUT		Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona DIA(1)
	Nazwa pliku: CIP_UNIA_MYCIE_WSTEPNE		Konstr. (projekt/strona): /	Ost. wydruk: 2019-01-22	Następna strona 13
Ozn. ref. strony: Opis:		Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2018-06-06	Liczba stron: 21	




PCSCHMATIC Automation (Unlicensed)!

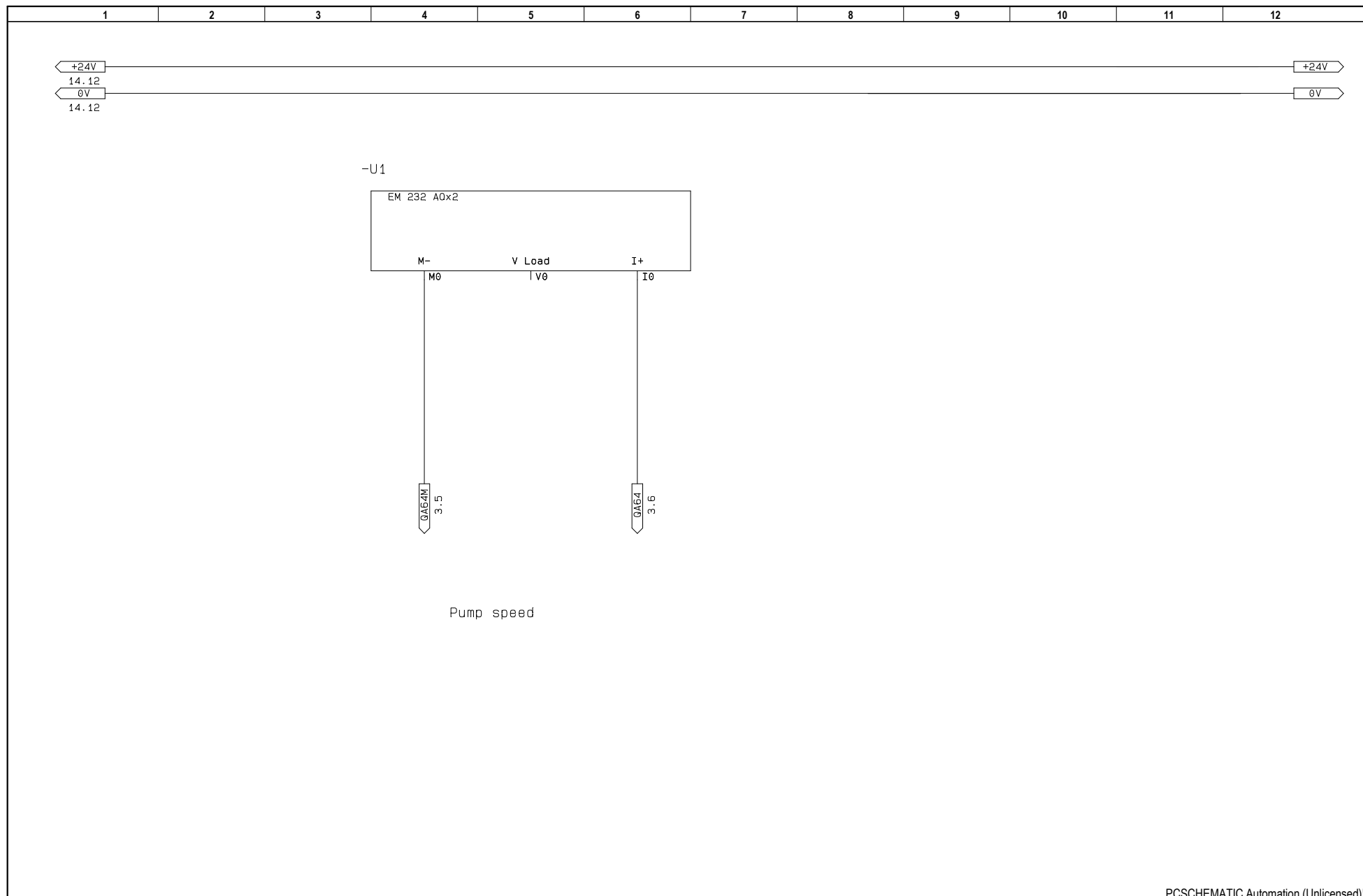
<b>PC SCHEMATIC</b> <b>INFORMIK, tel. 071-352-85-71</b>		<b>Nazwa projektu:</b> Projekt A3 do wydruku na A4	<b>Temat:</b>	<b>Rewizja proj.:</b>	<b>Strona</b> 13
		Klient: UNIA			
		Tytuł strony: ANALOG INPUT	Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona 11
		Nazwa pliku: CIP_UNIA_MYCIE_WSTEPNE	Konstr. (projekt/strona): /	Ost. wydruk: 2019-01-22	Następna strona 14
		Ozn. ref. strony: Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2018-06-06	Liczba stron: 21





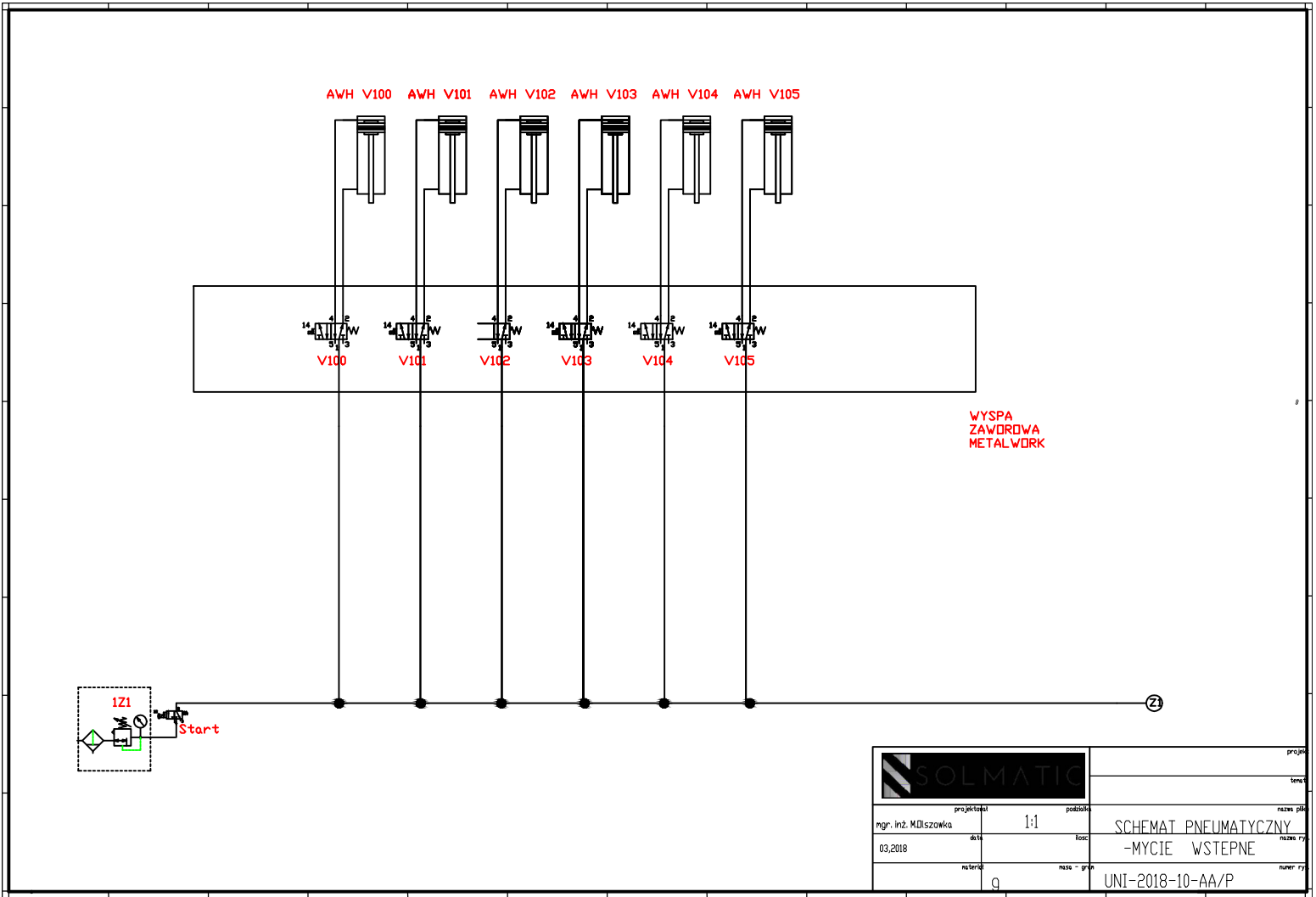
PCSCHMATIC Automation (Unlicensed)!

<b>PC SCHEMATIC</b> <b>INFORMIK, tel. 071-352-85-71</b>		<b>Nazwa projektu: Projekt A3 do wydruku na A4</b>	<b>Temat:</b>	<b>Rewizja proj.:</b>	<b>Strona</b>
		Klient: UNIA			<b>14</b>
		Tytuł strony: ANALOG INPUT	Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona
		Nazwa pliku: CIP_UNIA_MYCIE_WSTEPNE	Konstr. (projekt/strona): /	Ost. wydruk: 2019-01-22	Następna strona
		Ozn. ref. strony: Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2018-06-06	Liczba stron: 21

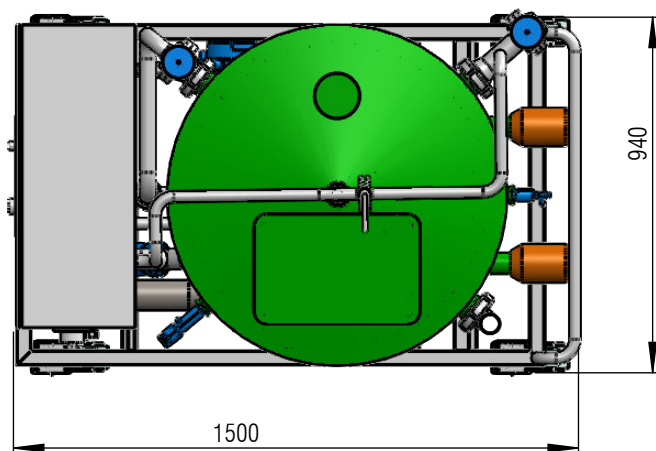
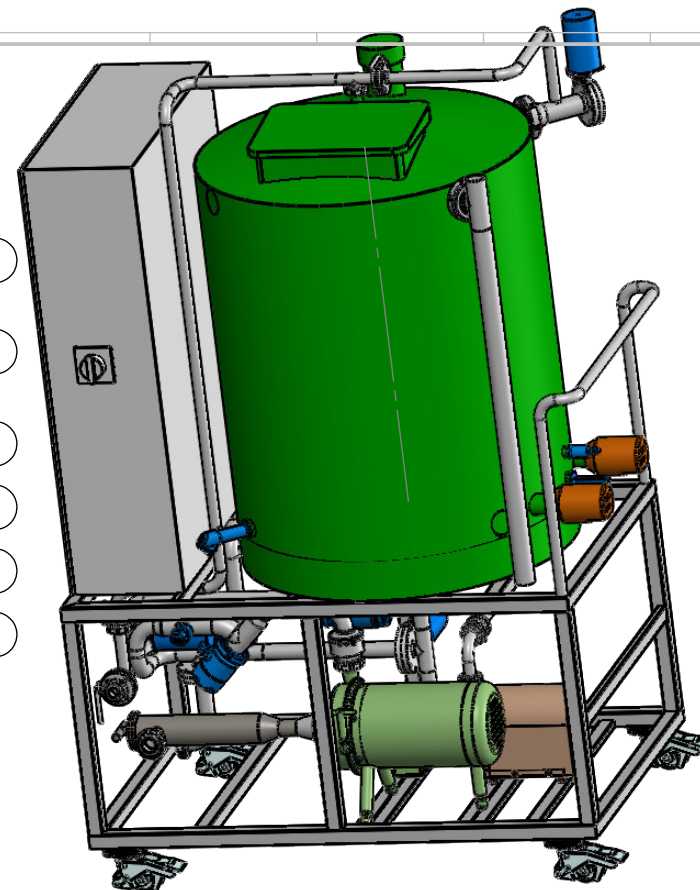
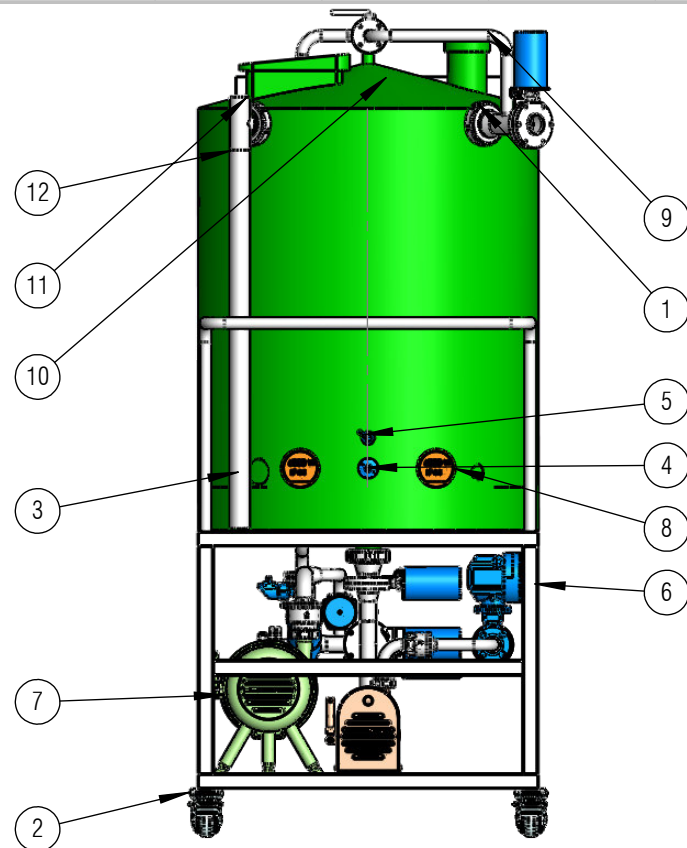
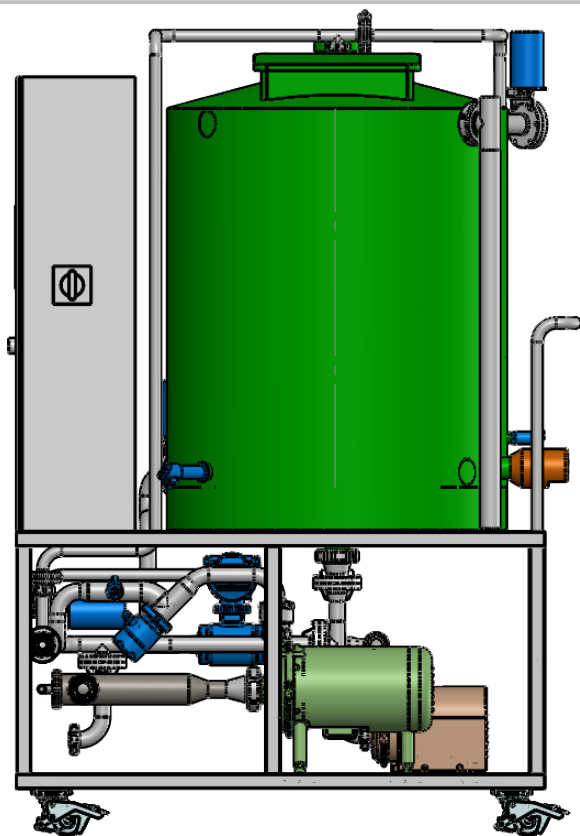


PCSCHMATIC Automation (Unlicensed)!

<div>PC SCHEMATIC</div> <div>INFORMIK, tel. 071-352-85-71</div>	<div>SOLMATIC</div> <div>design manufacturing software</div>	Nazwa projektu: Projekt A3 do wydruku na A4	Temat:	Rewizja proj.:	Strona 15
		Klient: UNIA			
		Tytuł strony: ANALOG OUTPUTS	Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona 14
		Nazwa pliku: CIP_UNIA_MYCIE_WSTEPNE	Konstr. (projekt/strona): /	Ost. wydruk: 2019-01-22	Następna strona 16
		Ozn. ref. strony:                      Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2018-02-26	Liczba stron: 21



mgr. inż. M. Olszówka		1:1	SCHEMAT PNEUMATYCZNY	
03.2018			-MYCIE WSTĘPNE	
			UNI-2018-10-AA/P	



NR	NUMER CZĘŚCI	ILOŚĆ
1	UNI-2018-10-01-ZBIORNIK 500L IZOLOWANY	1
2	UNI-2018-10-02-RAMA	1
3	PTP33B-AA3M1FB3CJ-Endress+HauserConsultAG-05-23-2018	1
4	TMR35-A1XBDBAC1AAA-Endress+HauserConsultAG-05-23-2018	1
5	FTW23-AA4MWVJ-Endress+HauserConsultAG-05-23-2018	1
6	UNI-2018-10-03-KOLEKTOR ZASIALNIA	1
7	UNI-2018-10-04-KOLEKTOR POWROTU	1
8	GRRZALKĄ 6000W	2
9	UNI-2018-10-05-KOLEKTOR czystej wody	1
10	800x1200x300	1
11	TROJNIK-DN 50-DIN 11852	1
12	RURA DN 50#1000-DIN 11852	1



mgr. inż. M.Olszowska	1:1	UNI-2018-10-AA-STACJA CIP -MYCIE WSTEPNE
02,2018		stacja cip MYCIE WSTEPNE
	g	UNI-2018-10-AA

K2-POWROT POMP, MIN DOL, DN 65 NAKRETKA  
,DEFLEKTOR W SRODKU

3 CLAMP DN 40,MIN DOL

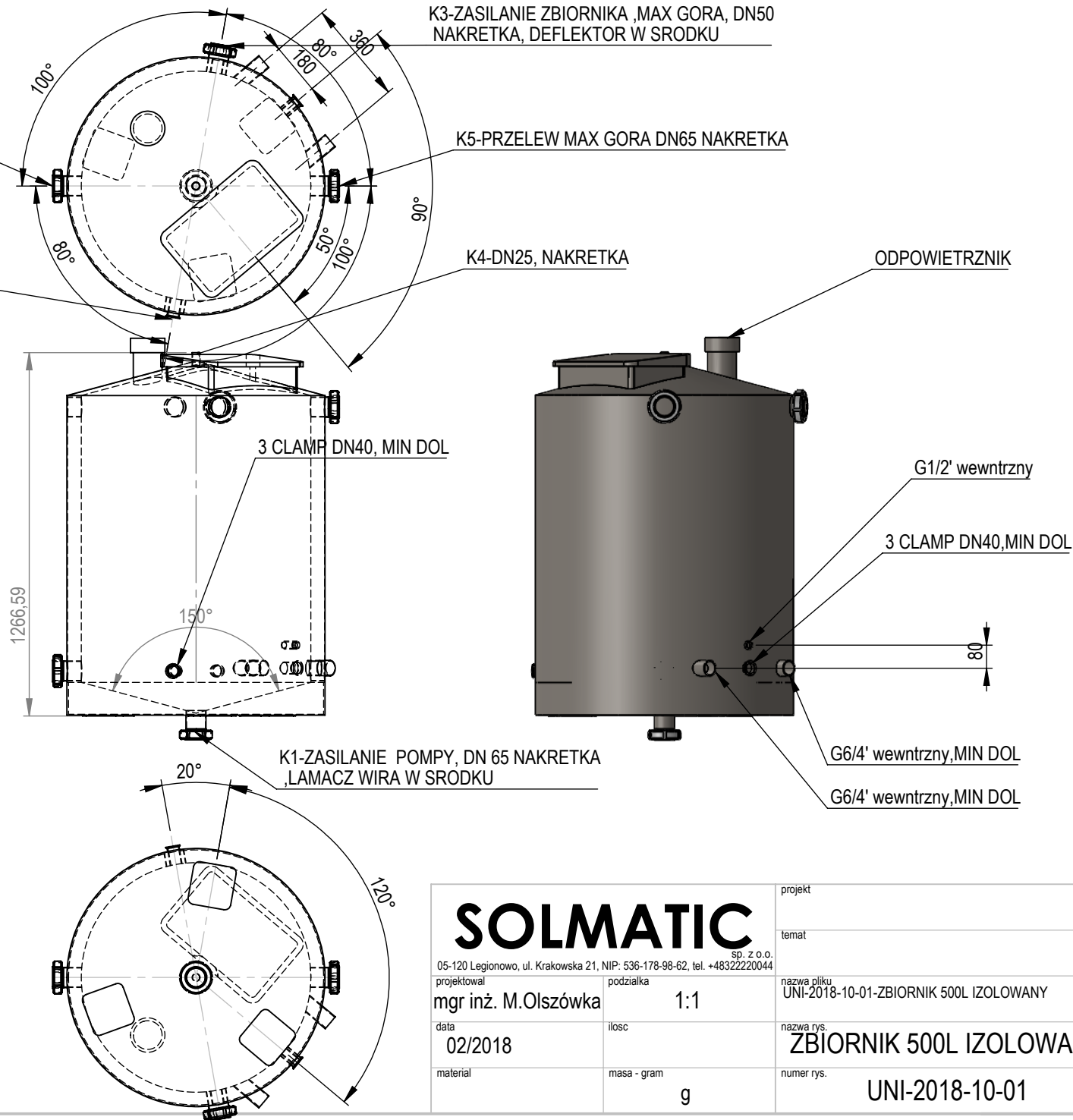
K3-ZASILANIE ZBIORNIKA ,MAX GORA, DN50  
NAKRETKA, DEFLEKTOR W SRODKU

K5-PRZELEW MAX GORA DN65 NAKRETKA

K4-DN25, NAKRETKA

ODPOWIEZRNIK

- Zbiornik roztworu cylindryczny zamknięty,
- pionowy pojemności 500 litrów
- dwupłaszczowy izolowany,
- material płaszcz wewnętrzny 316l,
- material płaszcz zewnętrzny 304,
- maksymalna średnica 900 mm,
- wysokość max 1300mm ,
- z dnem stożkowym zakończonym złączem mleczarskim K1-dn 65(nakretka),oraz z 3 podrubieniami płaszcz pod nogi (kwadrat 150x150x3 mm co 120 stopni),
- w górnej dennicy stożkowej na środku przyłącze mleczarskie K4-dn25 (nakretka) z głowicą myjącą(kula)oraz właz prostokątny,
- K2-na cylindrze na dole maksymalnie nisko krociec powrotny z deflektorem zakończonym złączem mleczarskim dn 65(nakretka),
- K3-na cylindrze na górze maksymalnie wysoko krociec zasilania z deflektorem zakończonym złączem mleczarskim **dn 50**(nakretka)
- na cylindrze na dole maksymalnie nisko - złącze 3 CLAMP Dn40
- K5-na cylindrze na górze maksymalnie wysoko , krociec przelewu zakończonym złączem mleczarskim dn 65(nakretka)
- w donej dennicy w złączu mleczarskim łamacz wiorów(krzyż z płasownika),
- 3 nogi regulowane , +/- 50 mm



# SOLMATIC

05-120 Legionowo, ul. Krakowska 21, NIP: 536-178-98-62, tel. +48322220044 sp. z o.o.

projektował  
mgr inż. M.Olszówka

podziałka  
1:1

data  
02/2018

ilość

material

masa - gram

g

projekt

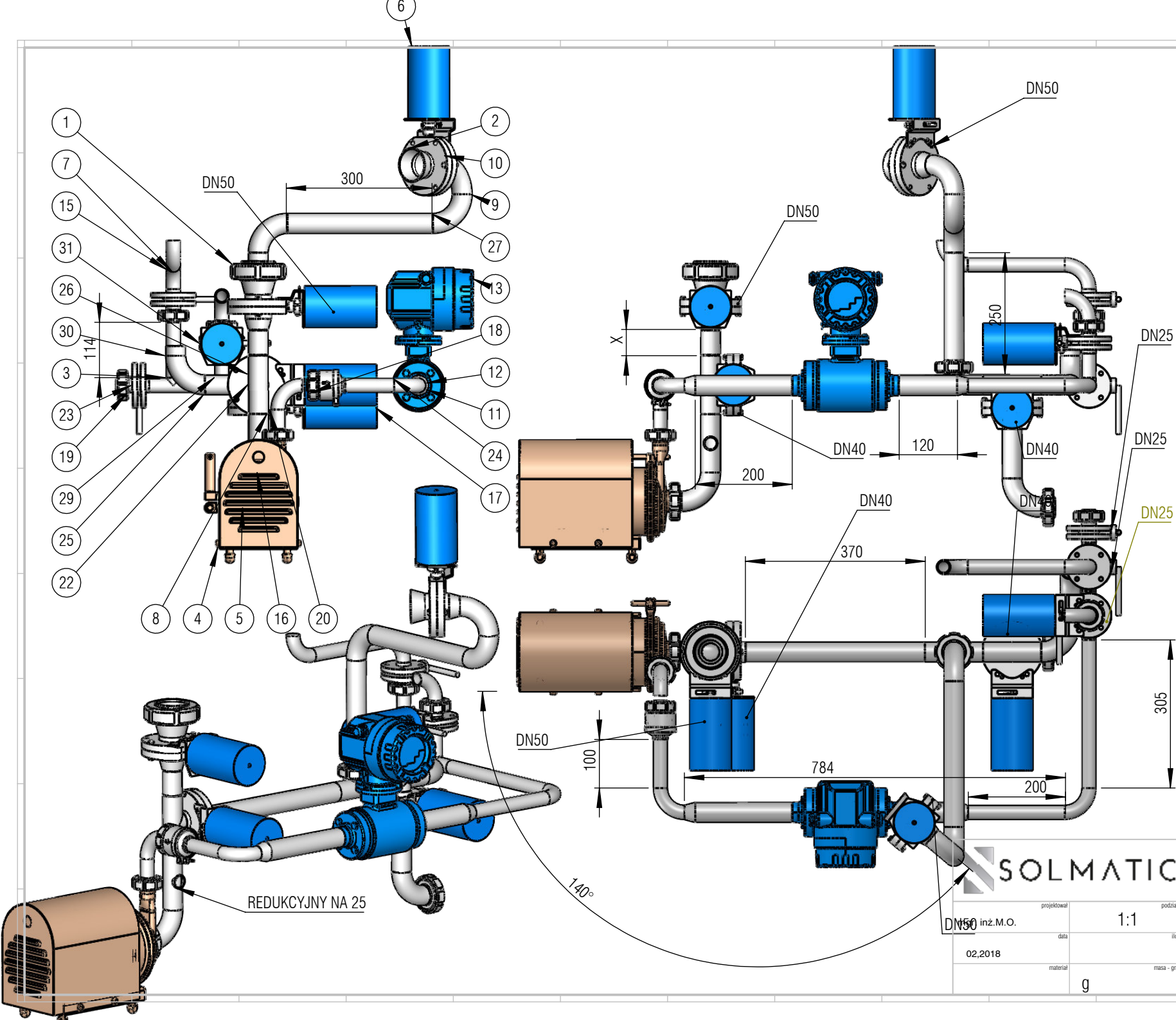
temat

nazwa pliku  
UNI-2018-10-01-ZBIORNIK 500L IZOLOWANY

nazwa rys.  
ZBIORNIK 500L IZOLOWANY

numer rys.

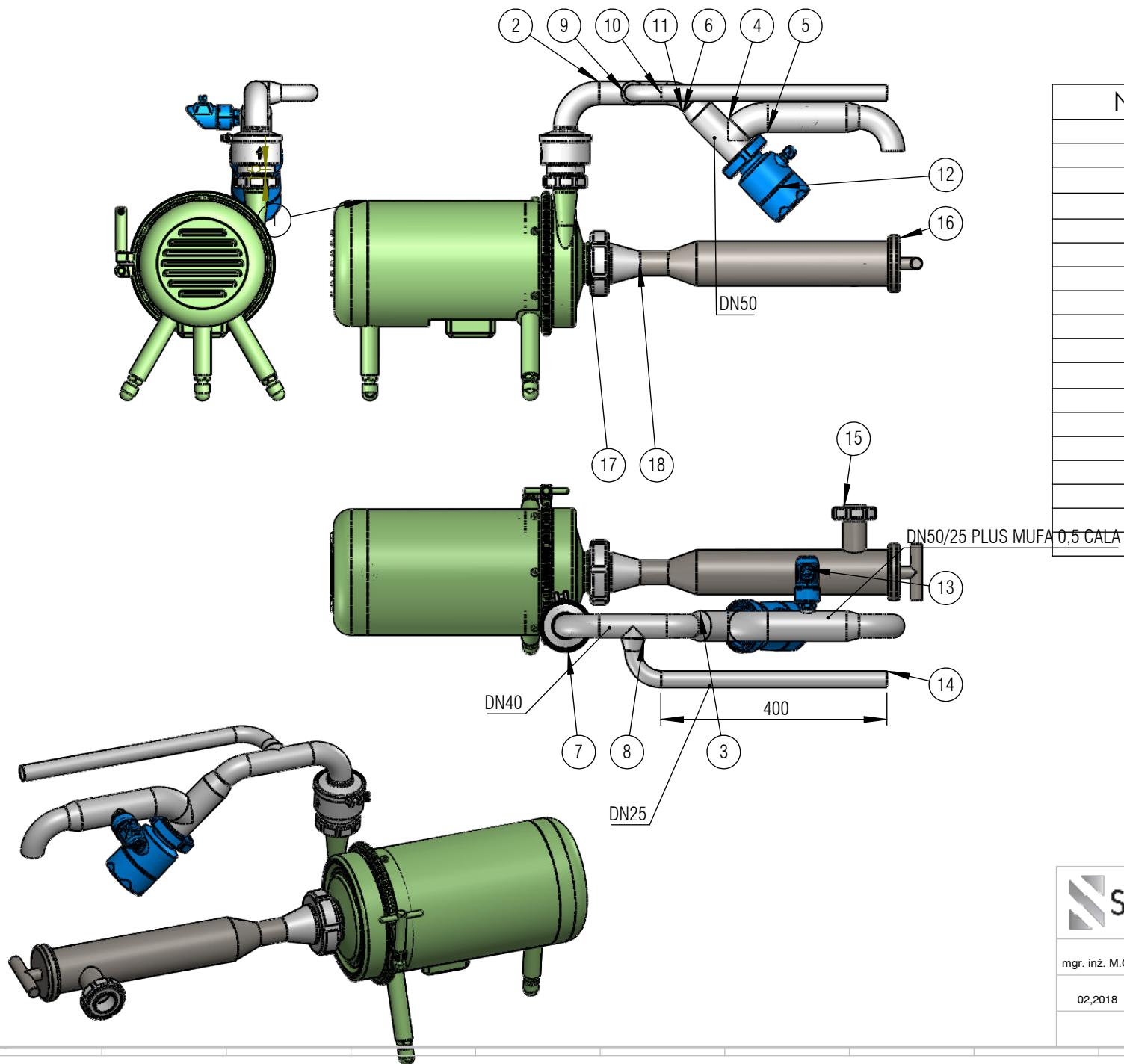
UNI-2018-10-01



NR	NUMER CZĘŚCI	-
1	KONC.GW-ST.DN 65	1
2	REDUKCJA-DN 65#50-DIN 11852	2
3	TROJNIK-DN 25-DIN 11852	2
4	wps_bryła	1
5	KONC.GW-ST.DN 40	3
6	AWH DN50	2
7	KOLANO-DN 25-DIN 11852	6
8	TROJNIK-DN 40-DIN 11852	3
9	KOLANO-DN 40-DIN 11852	7
10	REDUKCJA-DN 50#40-DIN 11852	2
11	REDUKCJA-DN 40#25-DIN 11852	2
12	RURA DN 40#200-DIN 11852	1
13	10H40-UF0A1AA0A1AACA	1
14	RURA DN 40#120-DIN 11852	2
15	RURA DN 25#200-DIN 11852	2
16	TROJNIK.RED-DN 40#25-DIN 11852	1
17	AWH DN40	2
18	ZAWÓR ZWROTNY DN 25-DIN 11852	1
19	KONC.GW-ST.DN 25	5
20	RURA DN 25#40-DIN 11852	1
21	RURA DN 25#305-DIN 11852	1
22	RURA DN 40#370-DIN 11852	1
23	AWH-DN25 reczny	2
24	RURA DN 25#100-DIN 11852	1
25	RURA DN 40#50-DIN 11852	2
26	RURA DN 40#250-DIN 11852	1
27	RURA DN 40#300-DIN 11852	1
28	RURA DN 25#114-DIN 11852	1
29	RURA DN 25#50-DIN 11852	1
30	RURA DN 40#20-DIN 11852	1
31	AWH DN25	1

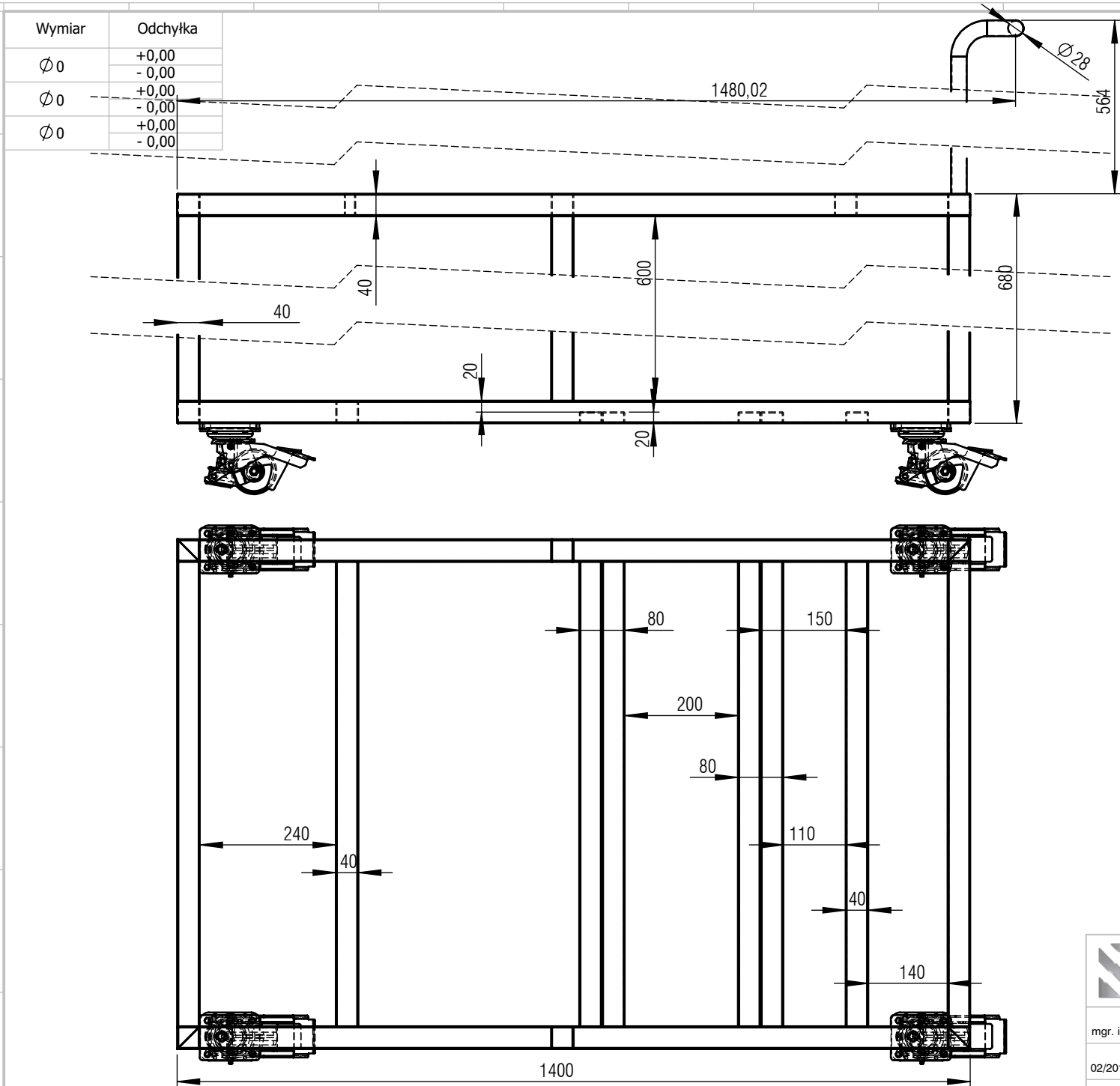
projekt		temat		nazwa pliku	
inż.M.O.		1:1		UNI-2018-10-03-KOLEKTOR ZASILNIA	
02,2018		ilosc		KOLEKTOR ZASILANIA	
material		masa - gram		numer rys.	
g				UNI-2018-10-03	





NR	NUMER CZĘŚCI	ILOŚĆ
1	GA_11	1
2	KOLANO-DN 40-DIN 11852	2
3	TROJNIK-DN 50-spec-DIN 11852	1
4	KOLANO-DN 50-45topni-DIN 11852	1
5	TROJNIK.RED-DN 50#25-DIN 11852	1
6	REDUKCJA-DN 50#40-DIN 11852	2
7	ZAWÓR ZWROTNY DN 40-DIN 11852	1
8	TROJNIK-DN 40-DIN 11852	1
9	REDUKCJA-DN 40#25-DIN 11852	1
10	KOLANO-DN 25-DIN 11852	1
11	KOLANO-DN 40-45stopni-DIN 11852	1
12	CLD18-BMOK	1
13	DTT31-A1A111AE2AAB	1
14	RURA DN 25#400-DIN 11852	1
15	KONC.GW-ST.DN 40	2
16	filtr dn40	1
17	KONC.GW-ST.DN 65	1
18	REDUKCJA-DN 65#40-DIN 11852	1


		projekt
		temat
mgr. inż. M.O.	UNI-2018-10-04-KOLEKTOR POWROTU	nazwa pliku
02.2018		nazwa rys.
		numer rys.
	g	
		KOLEKTAR POWROTU
		UNI-2018-10-04



1,25/



PRZEKRÓJ E-E  
SKALA 1 : 10

		projekt	
		temat	
mgr. inż. B.Banaszewski		1:1	UNI-2018-10-02-RAMA
02/2018		ilosc	RAMA
material		masa - gram	UNI-2018-10-02
g		numer rys.	

Niezwymiarowane fazy wykonać 1x45

# Deklaracja Zgodności CE

Endress+Hauser Polska Sp. z o. o.  
ul. Wołowska 11  
51-116 Wrocław

deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że wyrób:

**Termometr kompaktowy ze złączem wtykowym  
Easytemp TMR31, TMR35**

do którego odnosi się niniejsza deklaracja, jest zgodny z postanowieniami następujących dyrektyw:

**EMC 2014/30/EU (L96/79)**

oraz z następującymi normami lub dokumentami normatywnymi:

**EN 61010-1 (2010)**  
**EN 61326-1 (2013)**  
**EN 61326-2-3 (2013)**

Numer orzeczenia atestacyjnego:

EC\_00335\_01.16

Wrocław, 16.11.2016



Piotr Paczórski  
Dyrektor Marketingu

# Deklaracja Zgodności CE

Endress+Hauser Polska Sp. z o. o.  
ul. Wołowska 11  
51-116 Wrocław

deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że wyrób:

**CERAPHANT  
PTP31B, PTP33B**

do którego odnosi się niniejsza deklaracja, jest zgodny z postanowieniami następujących dyrektyw:

**EMC 2014/30/EU (L96/79)**

oraz z następującymi normami lub dokumentami normatywnymi:

**EN 61010-1 (2010)**  
**EN 61326-1 (2013)**  
**EN 61326-2-3 (2013)**

Numer orzeczenia atestacyjnego:

EC 00452\_01.16

Wrocław, 16.11.2016



Piotr Paczowski  
Dyrektor Marketingu

# Deklaracja Zgodności CE

Endress+Hauser Polska Sp. z o. o.  
ul. Wołowska 11  
51-116 Wrocław

deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że wyrób:

**Przepływomierz elektromagnetyczny**

**Promag 10a\*\*-\*\*\*\*\*A\*\*\*\*\***

**Promag 10b\*\*-\*\*\*\*\*R\*\*\*\*\***

a= D, E, H, L, P or W

b= D, H, L, P or W

do którego odnosi się niniejsza deklaracja, jest zgodny z postanowieniami następujących dyrektyw:

**EMC 2014/30/EU (L96/79)**

**LVD 2014/35/EU (L96/357)**

oraz z następującymi normami lub dokumentami normatywnymi:

**EN 61010-1 (2010)**

**EN 61326-1 (2013)**

**EN 61326-2-3 (2013)**

Numer orzeczenia atestacyjnego:

EC\_00289\_01.16

Wrocław, 20.12.2016



Piotr Paczórski  
Dyrektor Marketingu

# Deklaracja Zgodności CE

Endress+Hauser Polska Sp. z o. o.  
ul. Wołowska 11  
51-116 Wrocław

deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że wyrób:

## **Liquipoint FTW23**

do którego odnosi się niniejsza deklaracja, jest zgodny  
z następującymi normami lub innymi dokumentami normatywnymi:

EN	61010-1	(2010)
EN	61326-1	(2013)
EN	61326-2-3	(2013)

oraz spełnia przepisy

EMC	2014/30/EU (L96/79)
LVD	2014/35/EU (L 96/357)

Wrocław, 11.01.2016



Piotr Paczowski  
Dyrektor Marketingu

# Deklaracja Zgodności CE

Endress+Hauser Polska Sp. z o. o.  
ul. Wołowska 11  
51-116 Wrocław

deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że wyrób:

**Sygnalizator przepływu Flowphant T  
DTT31, DTT35**

do którego odnosi się niniejsza deklaracja, jest zgodny z postanowieniami następujących dyrektyw:

**EMC 2014/30/EU (L96/79)**

oraz z następującymi normami lub dokumentami normatywnymi:

**EN 61010-1 (2010)**  
**EN 61326-1 (2013)**  
**EN 61326-2-3 (2013)**

Numer orzeczenia atestacyjnego:

EC\_00351\_01.16

Wrocław, 15.11.2016



Piotr Paczowski  
Dyrektor Marketingu

# Deklaracja Zgodności CE

Endress+Hauser Polska Sp. z o. o.  
ul. Wołowska 11  
51-116 Wrocław

deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że wyrób:

**Indukcyjny czujnik przewodności  
Smartec CLD18**

do którego odnosi się niniejsza deklaracja, jest zgodny z następującymi:

Dyrektywami:

2004/108/EC

Normami:

EN 61326-1 (2006)

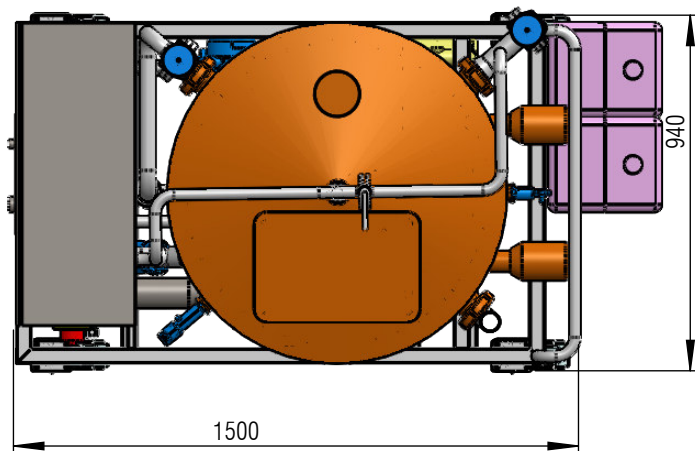
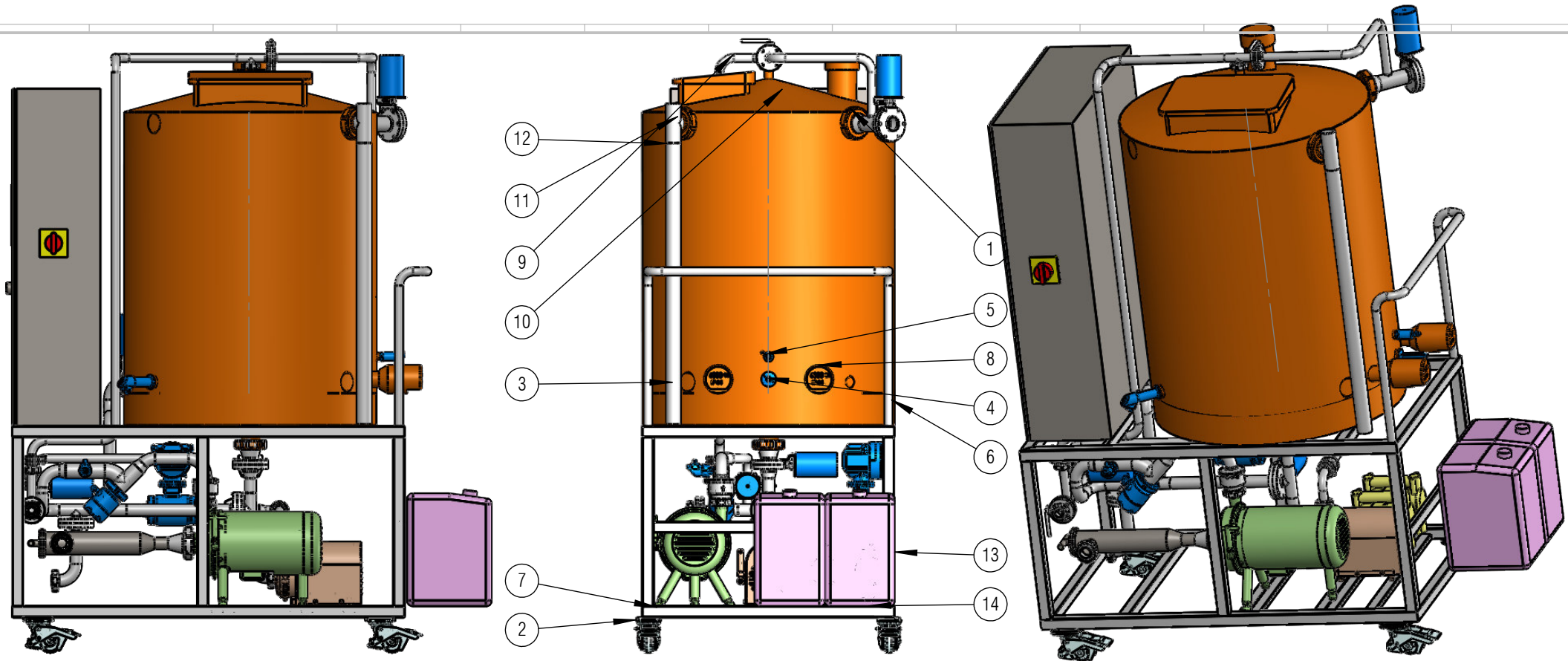
Oznaczenie CE uzyskane po raz pierwszy w roku: **2013**

Wrocław, 22.05.2013



Piotr Paczowski  
Dyrektor Marketingu

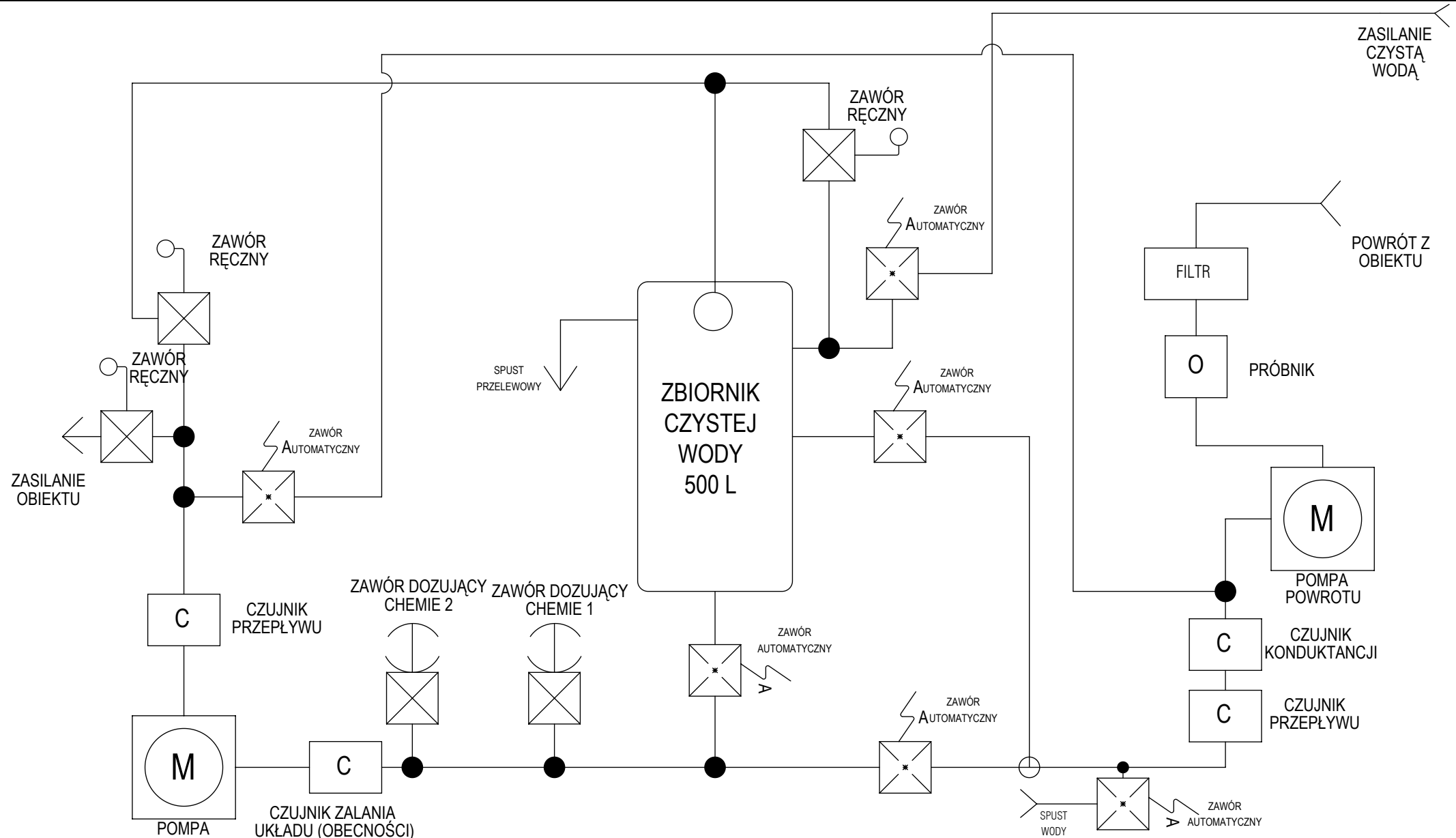





NR	NUMER CZĘŚCI	ILOŚĆ
1	UNI-2018-10-01-ZBIORNIK 500L IZOLOWANY	1
2	UNI-2018-10-02-RAMA	1
3	PTP33B-AA3M1FB3CJ-Endress+HauserConsultAG-05-23-2018	1
4	TMR35-A1XBDBAC1AAA-Endress+HauserConsultAG-05-23-2018	1
5	FTW23-AA4MWVJ-Endress+HauserConsultAG-05-23-2018	1
6	UNI-2018-10-03-KOLEKTOR ZASIALNIA	1
7	UNI-2018-10-04-KOLEKTOR POWROTU	1
8	GRZALKA 9000W	2
9	UNI-2018-10-05-KOLEKTOR czystej wody	1
10	800x1200x300	1
11	TROJNIK-DN 50-DIN 11852	1
12	RURA DN 50#1000-DIN 11852	1
13	zbiornik CHEMI	2
14	wilden p1	2



mgr. inż. M.Olszowska	1:1	UNI-2018-10-BB-STACJA CIP-MYCIE Z CHEMIA
02,2018		stacja cip -MYCIE Z CHEMIA
	g	UNI-2018-10-BB



		projekt
		temat
projektował	podziarka	nazwa pliku
inz. O. Andreiev	1:1	SCHEMAT TECHNOLOGICZNY STACJI CIP/MYCIE CHEMIA
02.2018	data	ilosc
	material	numer rys.
		UNI-2018-10-BB

# SCHEMAT

# ELEKTRYCZNY

# MYCIE Z CHEMIA

PCSCHEMATIC Automation (Unlicensed)!

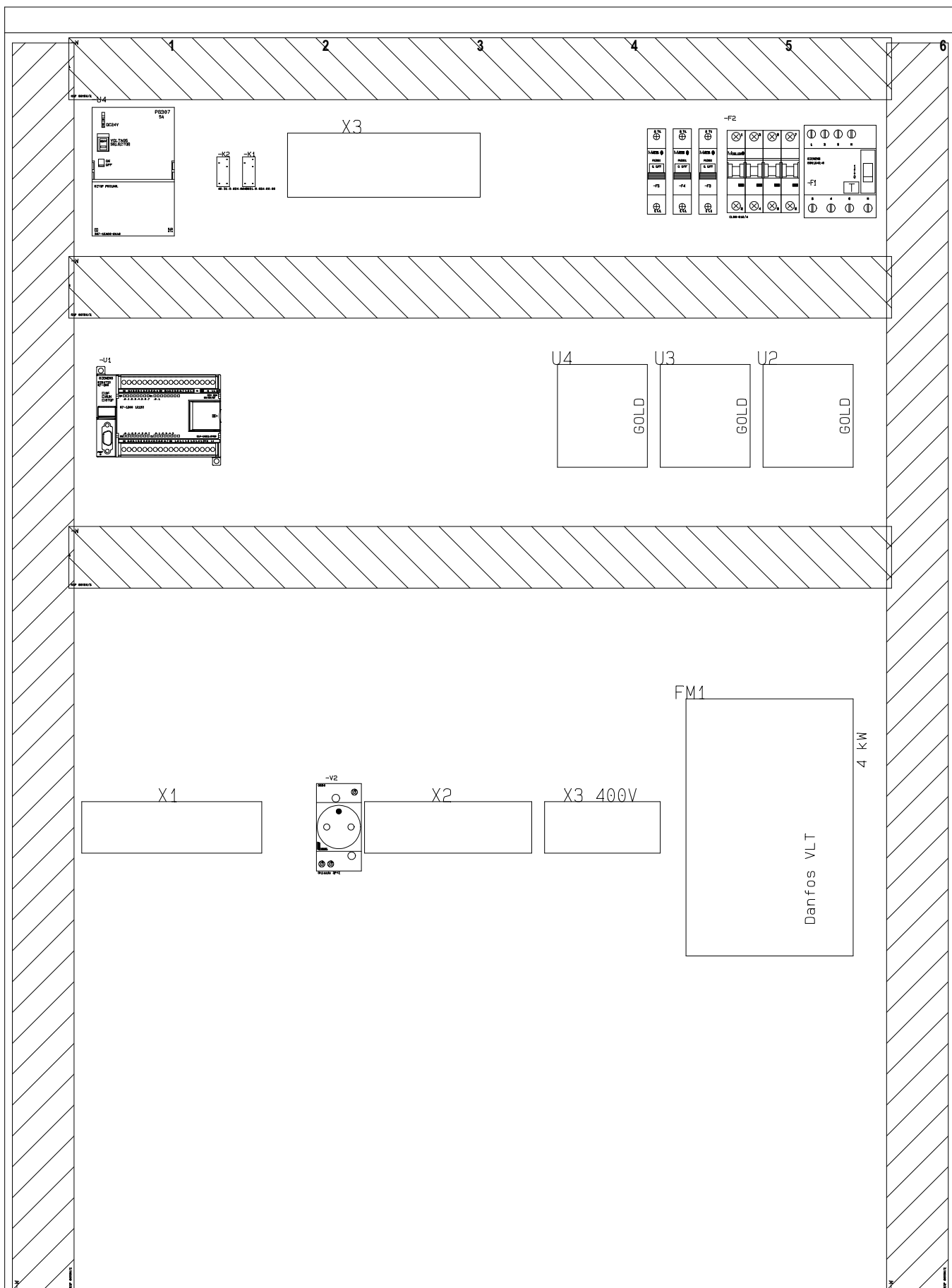
PC|SCHEMATIC

INFORMIK, tel. 071-352-85-71

SOLMATIC  
design manufacturing center

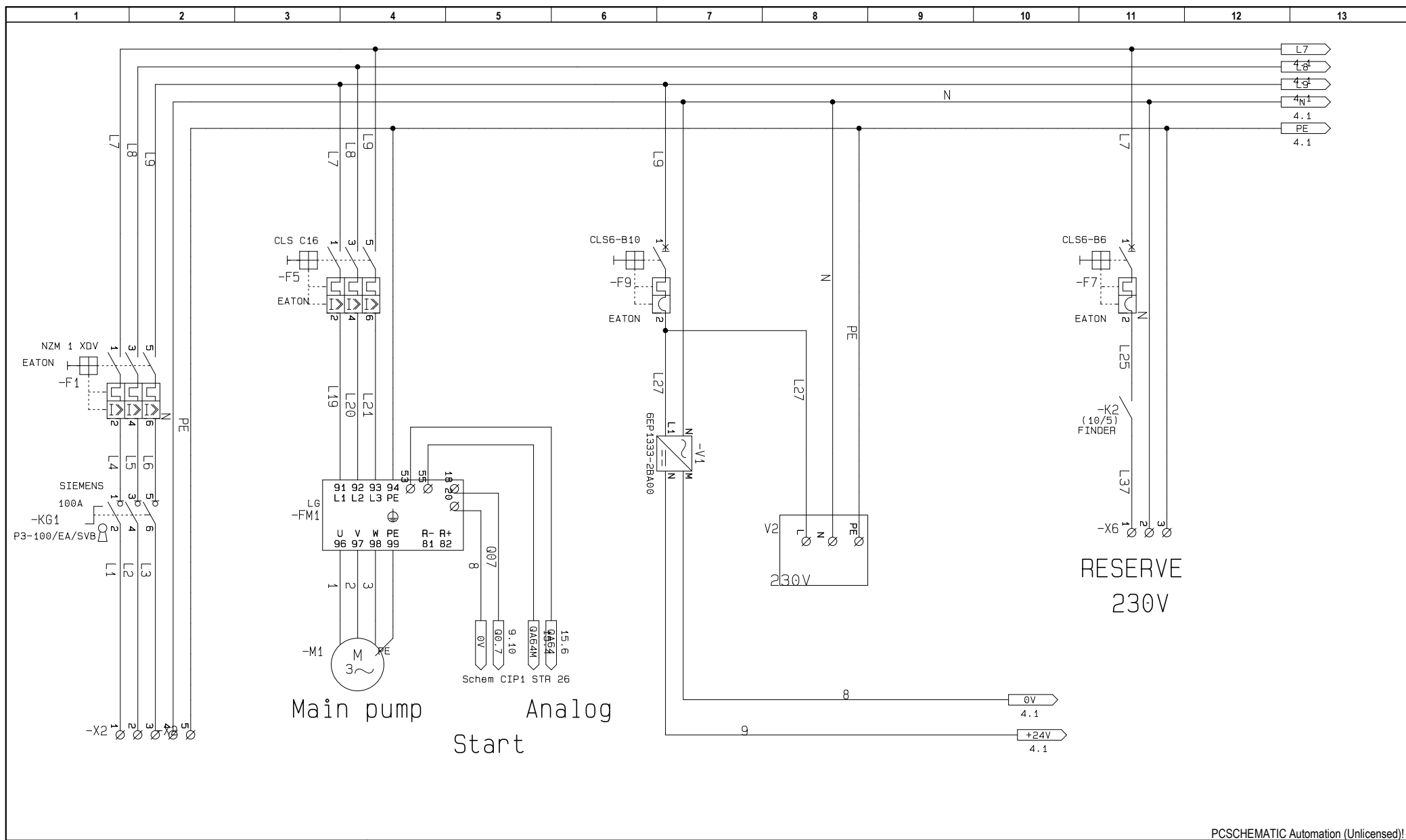
Nazwa projektu: Projekt A3 do wydruku na A4	Temat:	Rewizja proj.:	Strona	TYT
Klient: UNIA				
Tytuł strony: Tyt	Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona	
Nazwa pliku: CIP_UNIA_MYCIE_Z_CHEMIA	Konstr. (projekt/strona): /	Ost. wydruk: 2019-01-22	Następna strona	1
Ozn. ref. strony: Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2019-01-22	Liczba stron:	21

[illegible]



PCSCHEMATIC Automation (Unlicensed)!

Ost. wydruk:	2019-01-22	Nazwa projektu: Projekt A3 do wydruku na A4	Strona	2
Ost. zmiana:	2019-01-22	Klient: UNIA	Poprzednia strona	1
		Tytuł strony: Part	Następna strona	3
<b>PC SCHEMATIC</b> <b>INFORMIK, tel. 071-352-85-71</b>		Temat:	Zatw. (inicjał/data): /	
		Rysunek nr:	Rewizja proj.:	
		Konstr. (projekt/strona): /	Rewizja str.:	
		Ozn. ref.:	Opis:	



PCSCHEMATIC Automation (Unlicensed)!

PCSCHEMATIC

INFORMIK, tel. 071-352-85-71

SOLMATIC

Nazwa projektu: Projekt A3 do wydruku na A4

Klient: UNIA

Tytuł strony: Power

Nazwa pliku: CIP\_UNIA\_MYCIE\_Z\_CHEMIA

Ozn. ref. strony:

Opis:

Temat:

Rysunek nr:

Konstr. (projekt/strona):

Zatw. (inicjał/data):

Rewizja proj.:

Rewizja str.:

Ost. wydruk: 2019-01-22

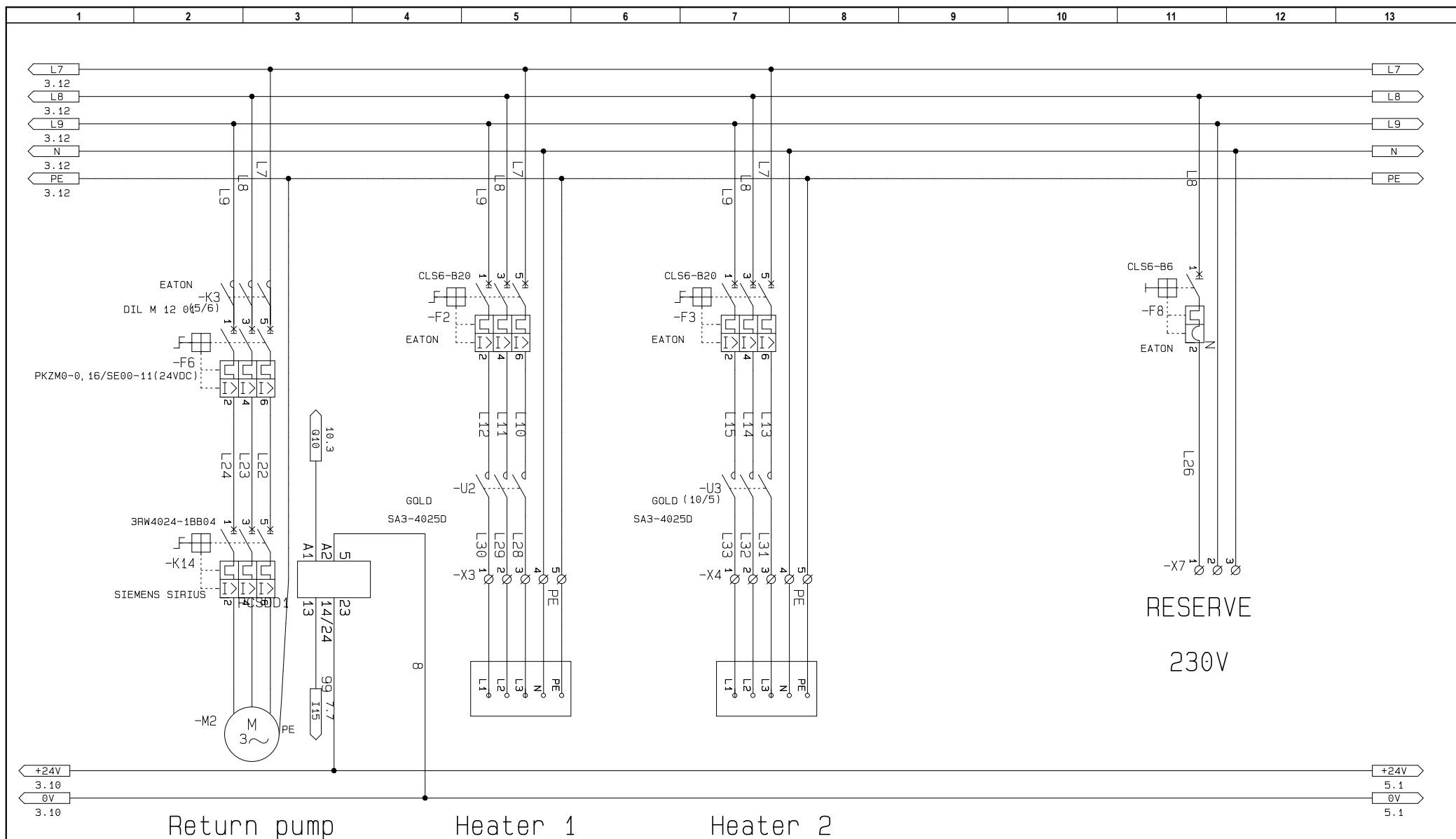
Ost. zmiana: 2019-01-22

Strona 3

Poprzednia strona 2

Następna strona 4

Liczba stron: 21



PCSCHEMATIC Automation (Unlicensed)!

PCSCHEMATIC

INFORMIK, tel. 071-352-85-71

SOLMATIC

Nazwa projektu: Projekt A3 do wydruku na A4

Klient: UNIA

Tytuł strony: Power

Nazwa pliku: CIP\_UNIA\_MYCIE\_Z\_CHEMIA

Ozn. ref. strony:

Opis:

Temat:

Rysunek nr:

Konstr. (projekt/strona):

Zatw. (inicjał/data):

Rewizja proj.:

Rewizja str.:

Ost. wydruk: 2019-01-22

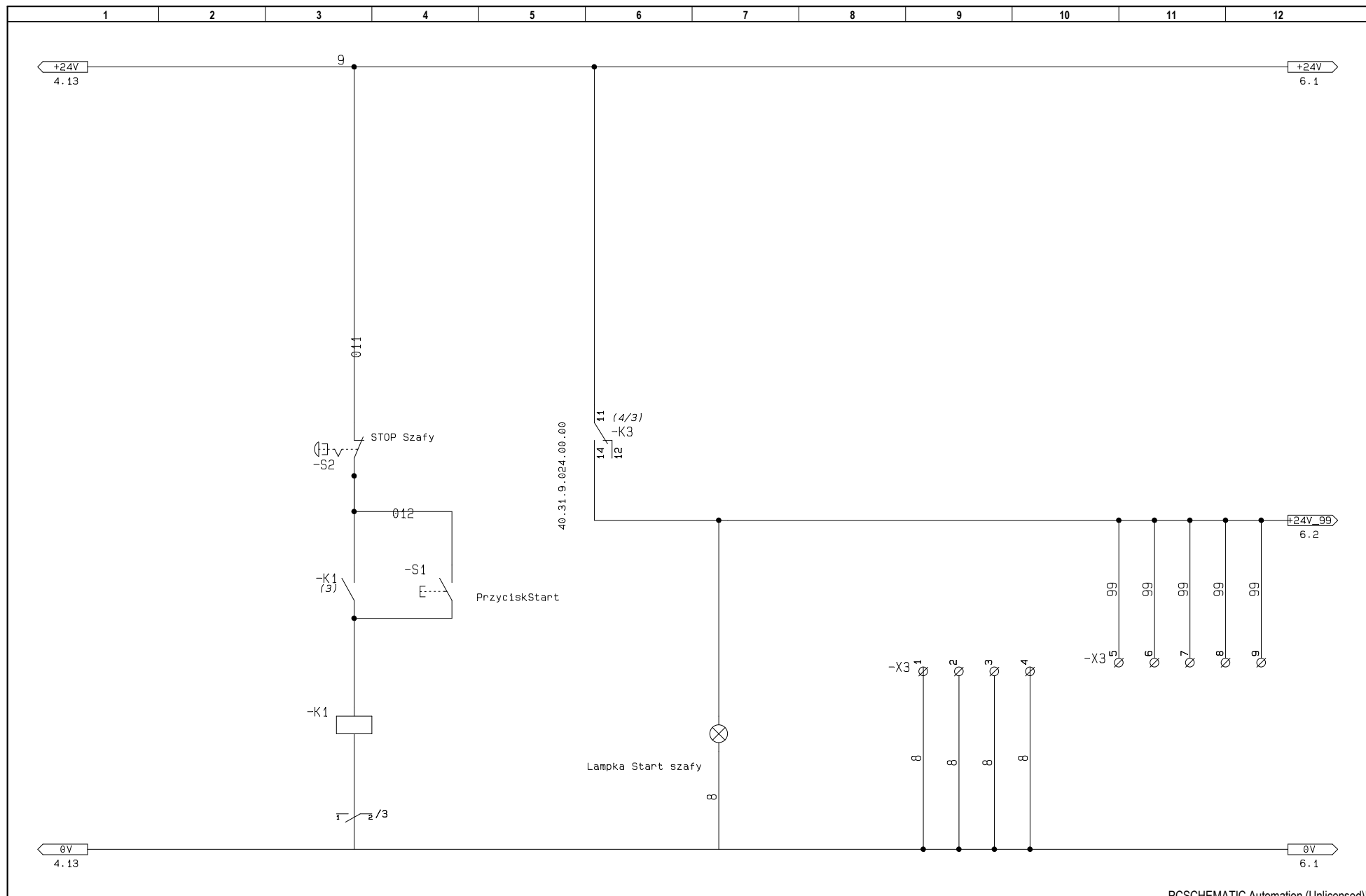
Ost. zmiana: 2019-01-22

Strona 4


Poprzednia strona 3

Następna strona 5

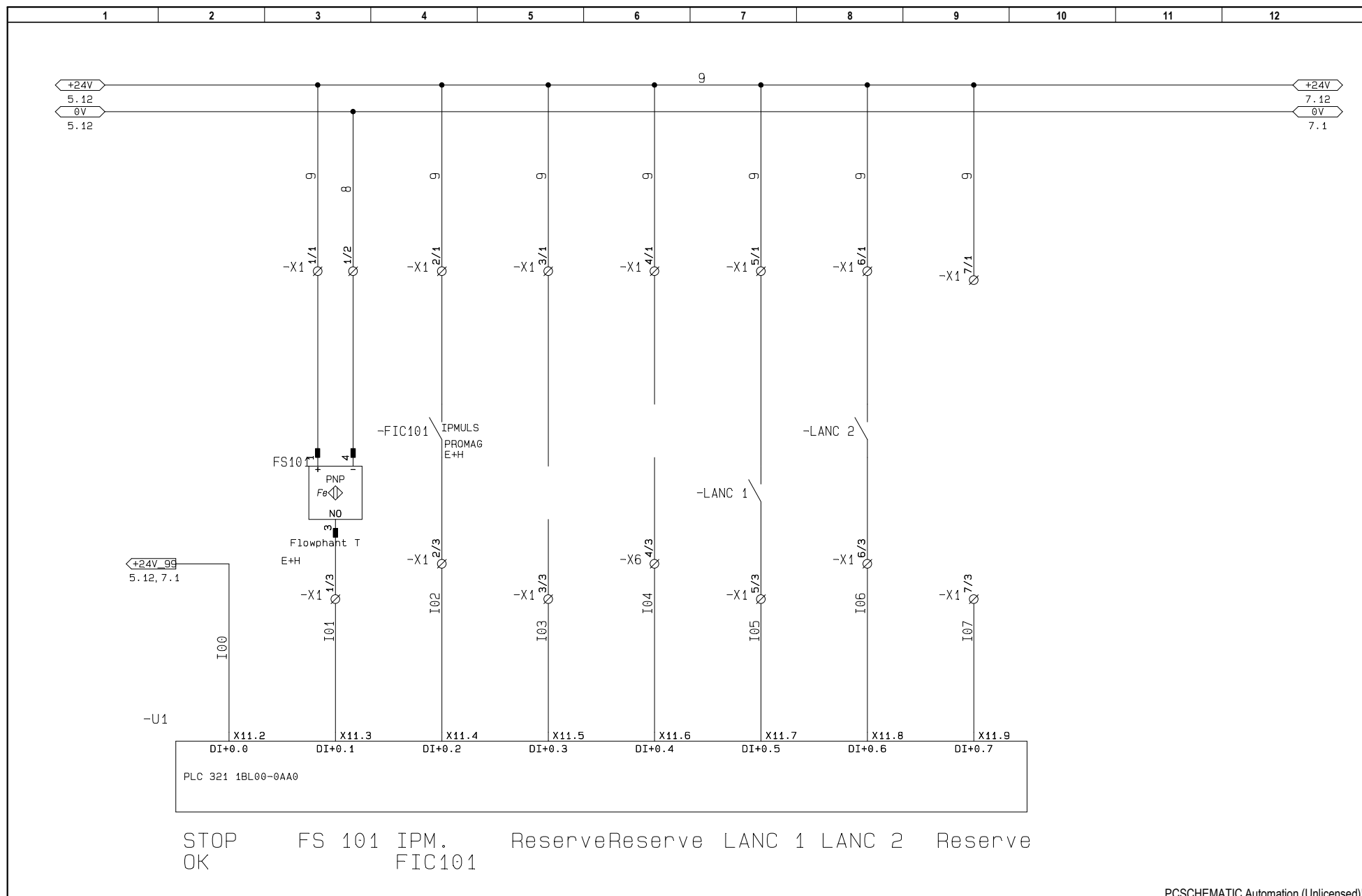
Liczba stron: 21



PCSCHMATIC Automation (Unlicensed)!

<b>PC SCHEMATIC</b> <b>INFORMIK, tel. 071-352-85-71</b>		Nazwa projektu: Projekt A3 do wydruku na A4	Temat:	Rewizja proj.:	Strona 5
		Klient: UNIA			
		Tytuł strony: START STOP	Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona 4
		Nazwa pliku: CIP_UNIA_MYCIE_Z_CHEMIA	Konstr. (projekt/strona): /	Ost. wydruk: 2019-01-22	Następna strona 6
		Ozn. ref. strony: Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2018-04-25	Liczba stron: 21



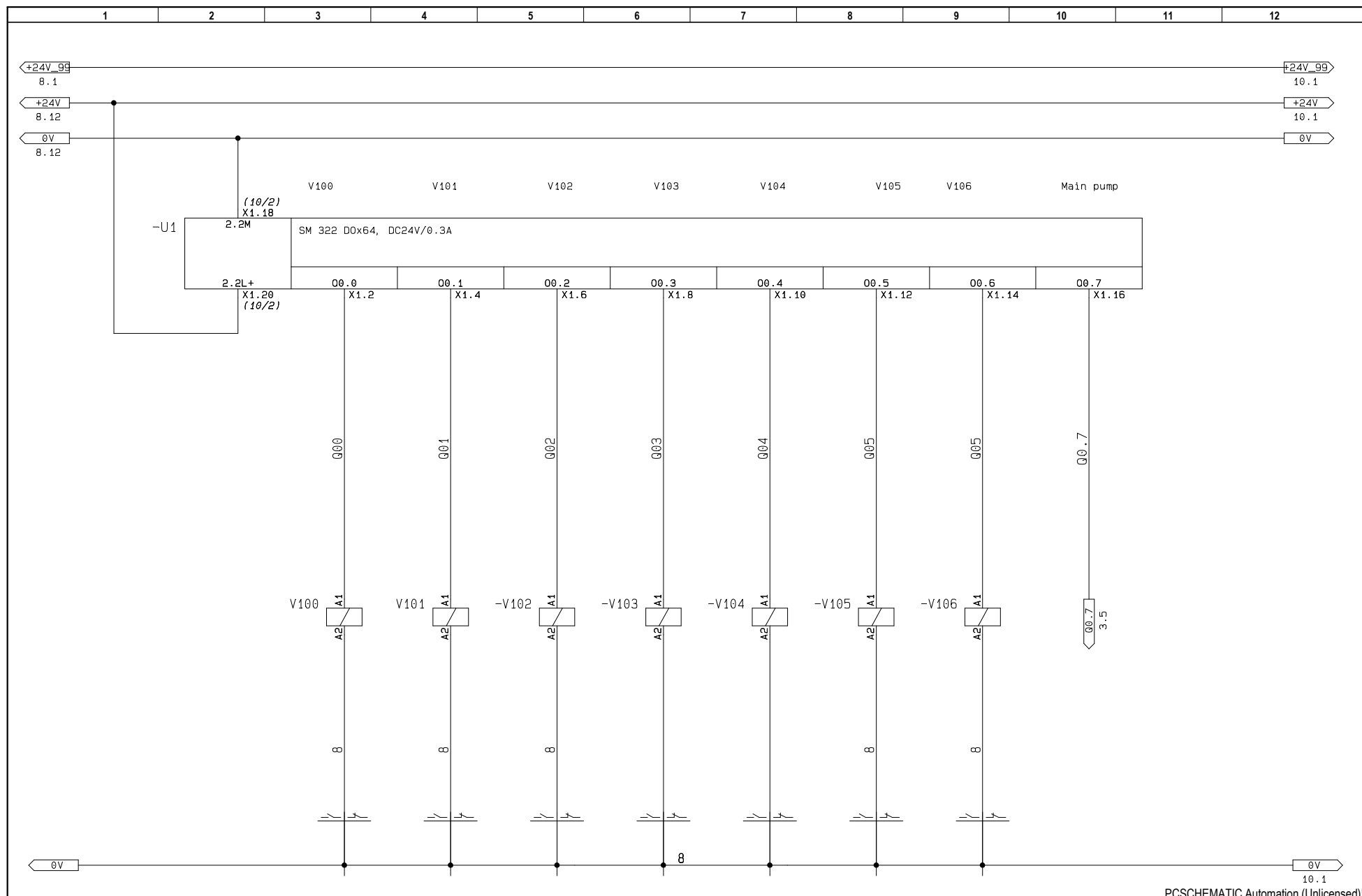


PCSCHMATIC Automation (Unlicensed)!

<div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="background-color: #333; color: white; padding: 5px; margin-right: 10px;"> <b>PC SCHEMATIC</b> </div> <div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="font-size: 8px; line-height: 1;"> <b>SOLMATIC</b>  <small>design manufacturing software</small> </div> </div> </div> <div style="margin-top: 5px;"> <b>INFORMIK, tel. 071-352-85-71</b> </div>	<b>Nazwa projektu:</b> Projekt A3 do wydruku na A4		<b>Temat:</b>	<b>Rewizja proj.:</b>	<b>Strona</b> 6
	Klient: UNIA				
	Tytuł strony: U1 INPUT		Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona 5
	Nazwa pliku: CIP_UNIA_MYCIE_Z_CHEMIA		Konstr. (projekt/strona): /	Ost. wydruk: 2019-01-22	Następna strona 7
	Ozn. ref. strony: Opis:		Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2019-01-22	Liczba stron: 21

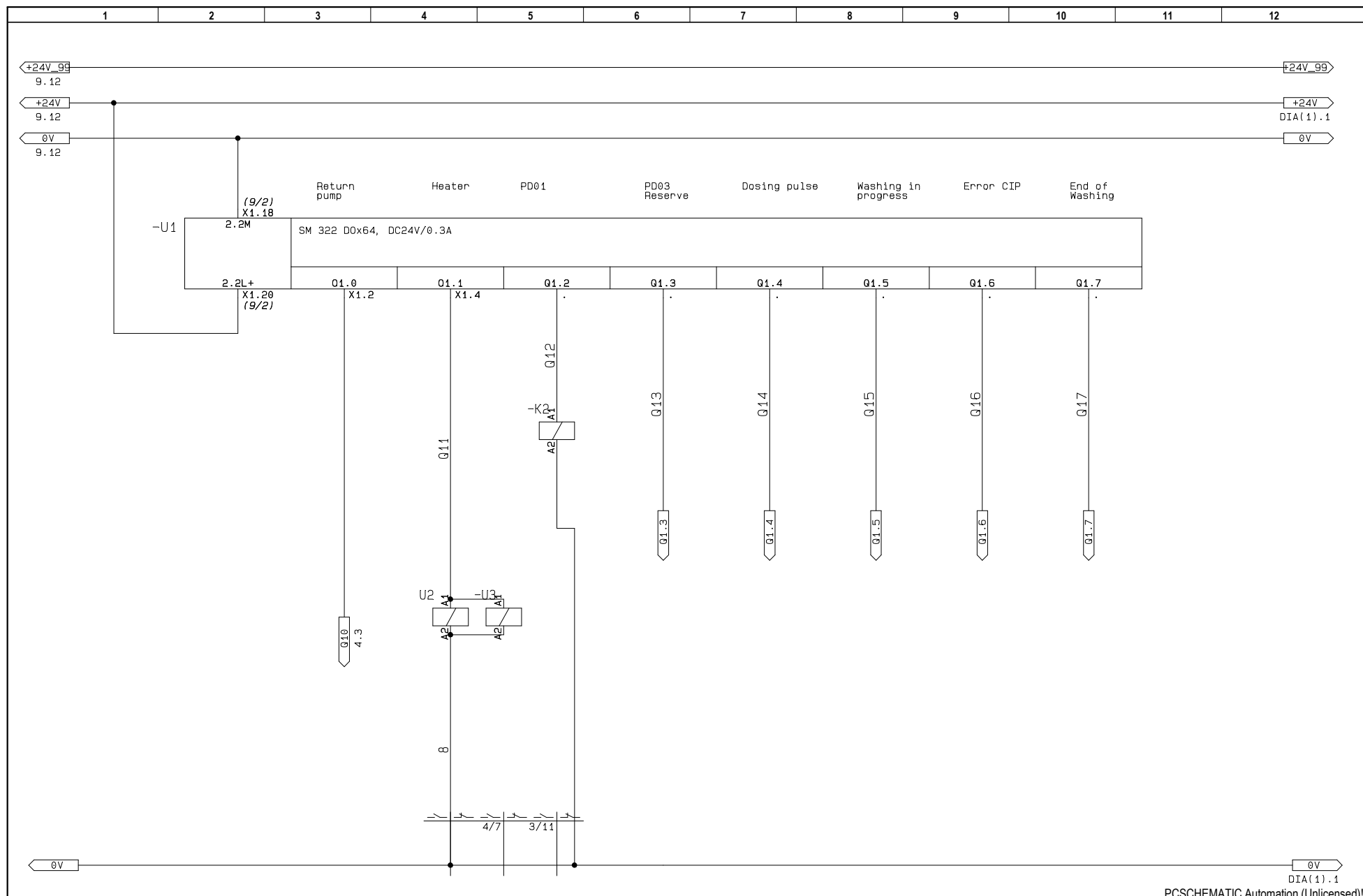






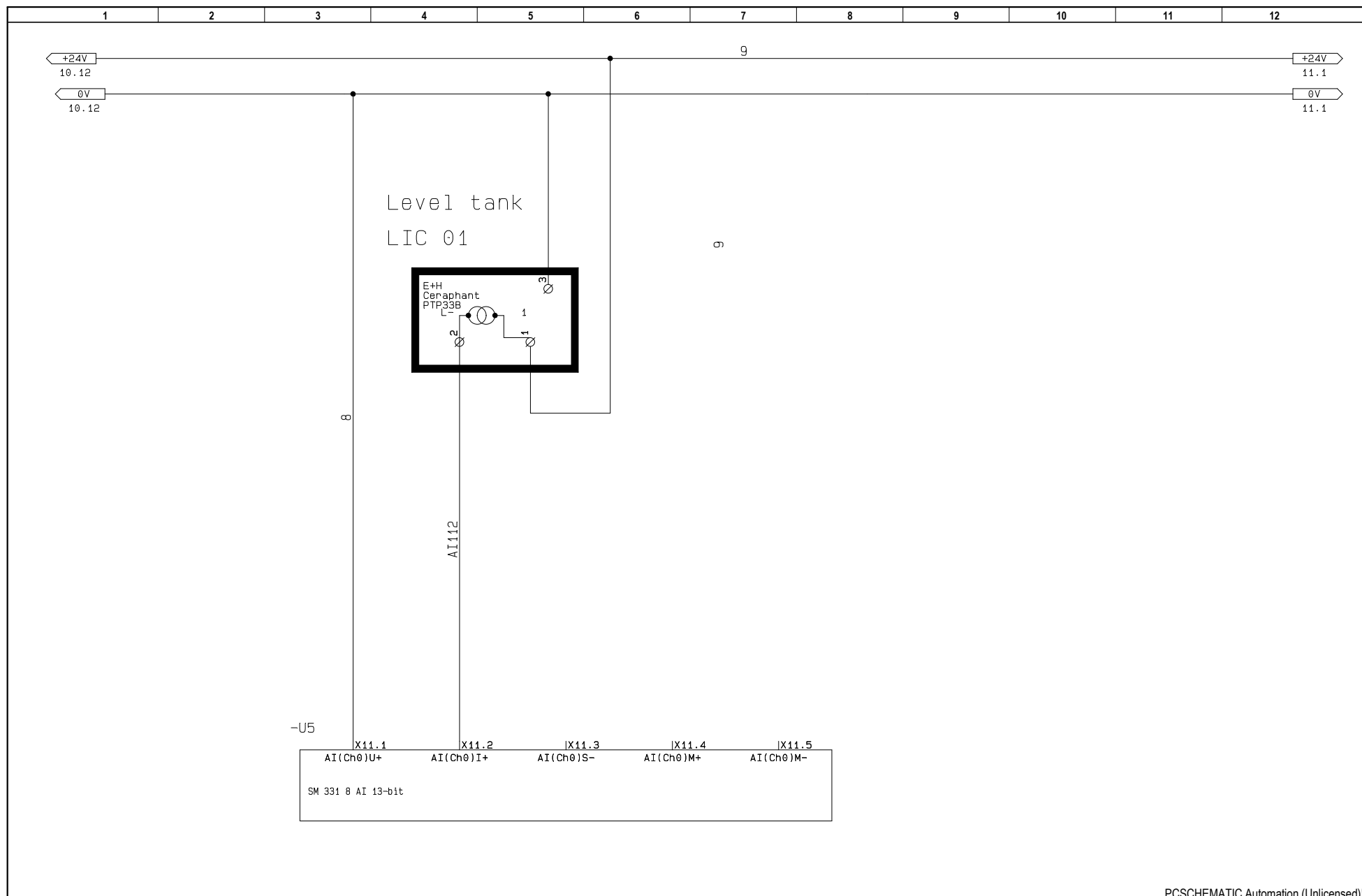
PCSCHMATIC Automation (Unlicensed)!

<div>PC SCHEMATIC</div> <div>INFORMIK, tel. 071-352-85-71</div>	<div>SOLMATIC</div> <div>design manufacturing services</div>	Nazwa projektu: Projekt A3 do wydruku na A4		Temat:	Rewizja proj.:	Strona
		Klient: UNIA				9
		Tytuł strony: OUTPUTS		Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona
		Nazwa pliku: CIP_UNIA_MYCIE_Z_CHEMIA		Konstr. (projekt/strona): /	Ost. wydruk: 2019-01-22	Następna strona
		Ozn. ref. strony: Opis:		Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2019-01-22	Liczba stron:




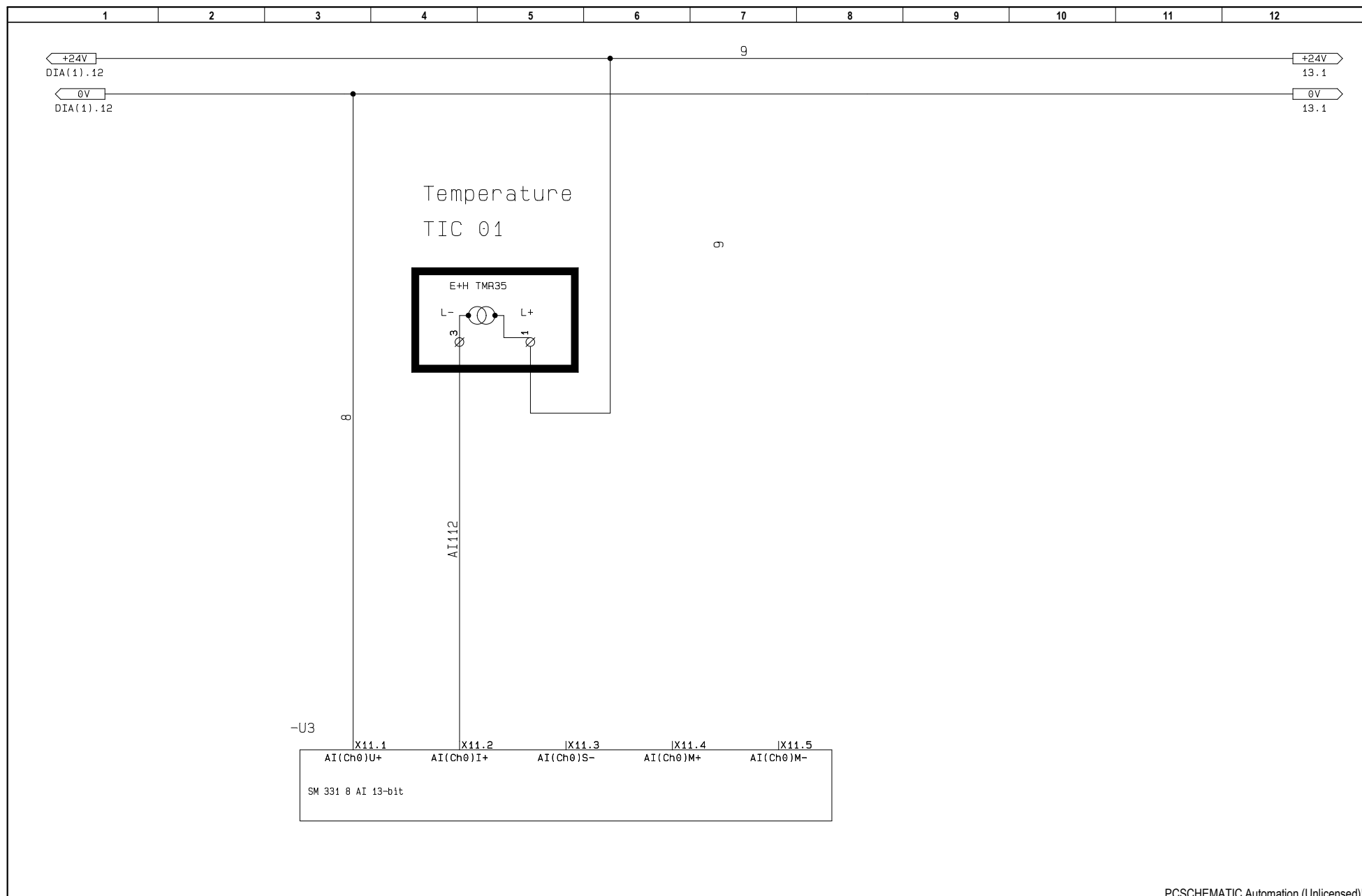
PCSCHMATIC Automation (Unlicensed)!

<b>PC SCHEMATIC</b> <b>INFORMIK, tel. 071-352-85-71</b>	<b>SOLMATIC</b> <small>Design Manufacturing Partner</small>	<b>Nazwa projektu:</b> Projekt A3 do wydruku na A4	<b>Temat:</b>	<b>Rewizja proj.:</b>	<b>Strona</b> 10
		Klient: UNIA			
		Tytuł strony: OUTPUTS	Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona 9
		Nazwa pliku: CIP_UNIA_MYCIE_Z_CHEMIA	Konstr. (projekt/strona): /	Ost. wydruk: 2019-01-22	Następna strona DIA(1)
		Ozn. ref. strony: Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2019-01-22	Liczba stron: 21




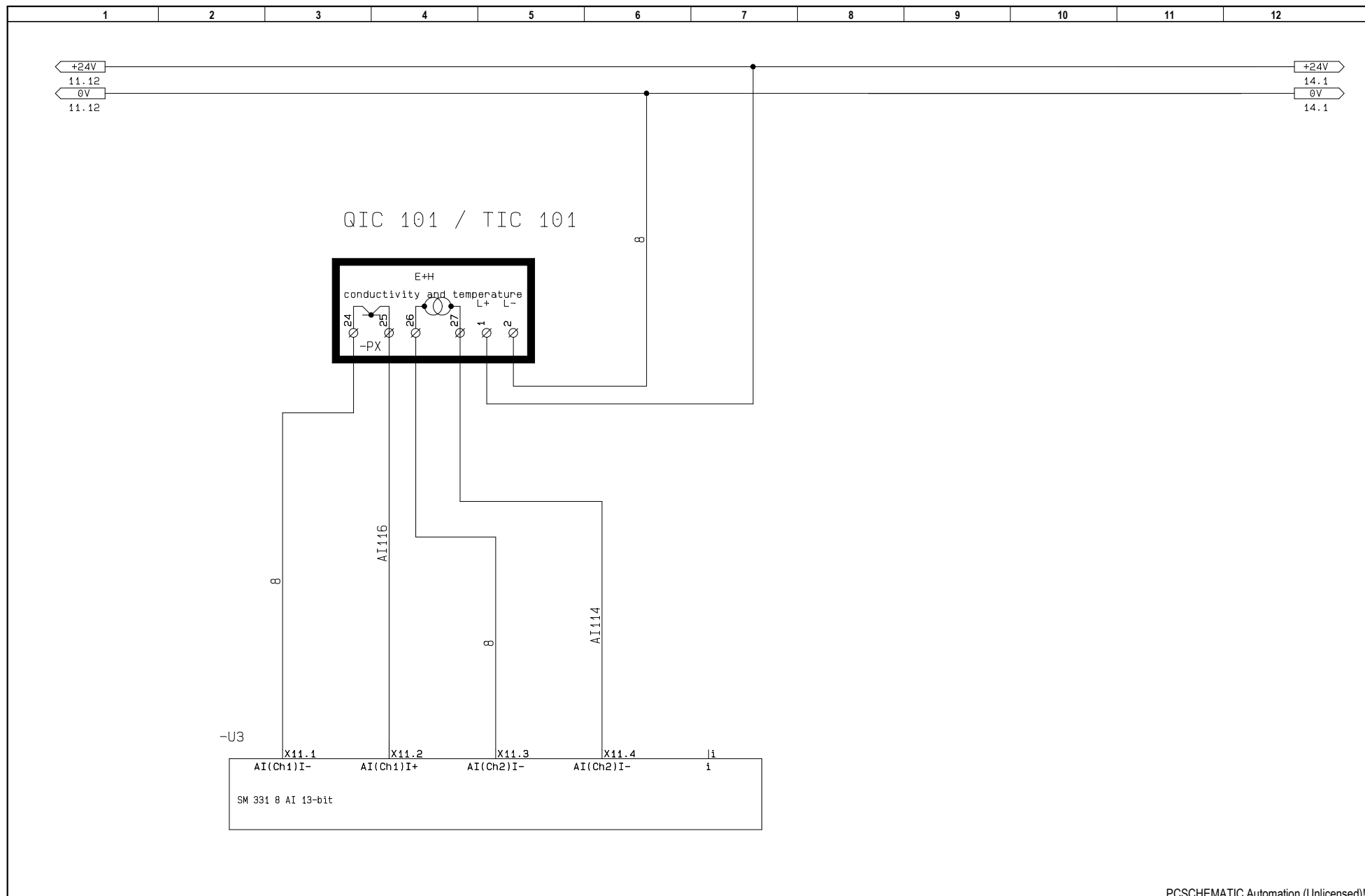
PCSCHMATIC Automation (Unlicensed)!

<b>PC SCHEMATIC</b> <b>INFORMIK, tel. 071-352-85-71</b>		<b>Nazwa projektu:</b> Projekt A3 do wydruku na A4	<b>Temat:</b>	<b>Rewizja proj.:</b>	<b>Strona</b>	<b>DIA(1)</b>
		Klient: UNIA				
		Tytuł strony: ANALOG INPUT	Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona	10
		Nazwa pliku: CIP_UNIA_MYCIE_Z_CHEMIA	Konstr. (projekt/strona): /	Ost. wydruk: 2019-01-22	Następna strona	11
		Ozn. ref. strony: Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2019-01-22	Liczba stron:	21




PCSCHMATIC Automation (Unlicensed)!

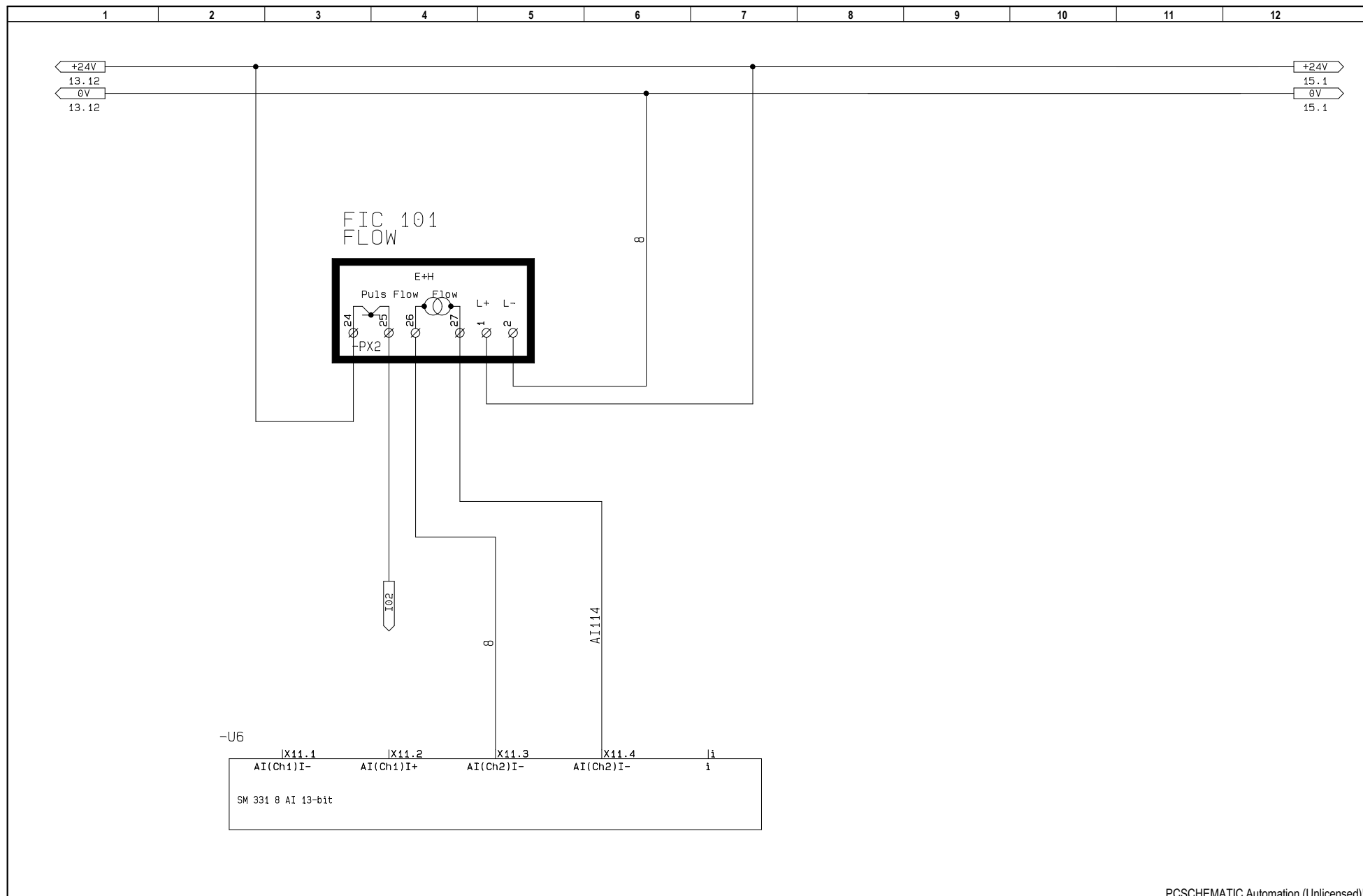
<b>PC SCHEMATIC</b> <b>INFORMIK, tel. 071-352-85-71</b>		<b>Nazwa projektu:</b> Projekt A3 do wydruku na A4	<b>Temat:</b>	<b>Rewizja proj.:</b>	<b>Strona</b> 11
		Klient: UNIA			
		Tytuł strony: ANALOG INPUT	Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona DIA(1)
		Nazwa pliku: CIP_UNIA_MYCIE_Z_CHEMIA	Konstr. (projekt/strona): /	Ost. wydruk: 2019-01-22	Następna strona 13
		Ozn. ref. strony: Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2018-06-06	Liczba stron: 21




PCSCHMATIC Automation (Unlicensed)!

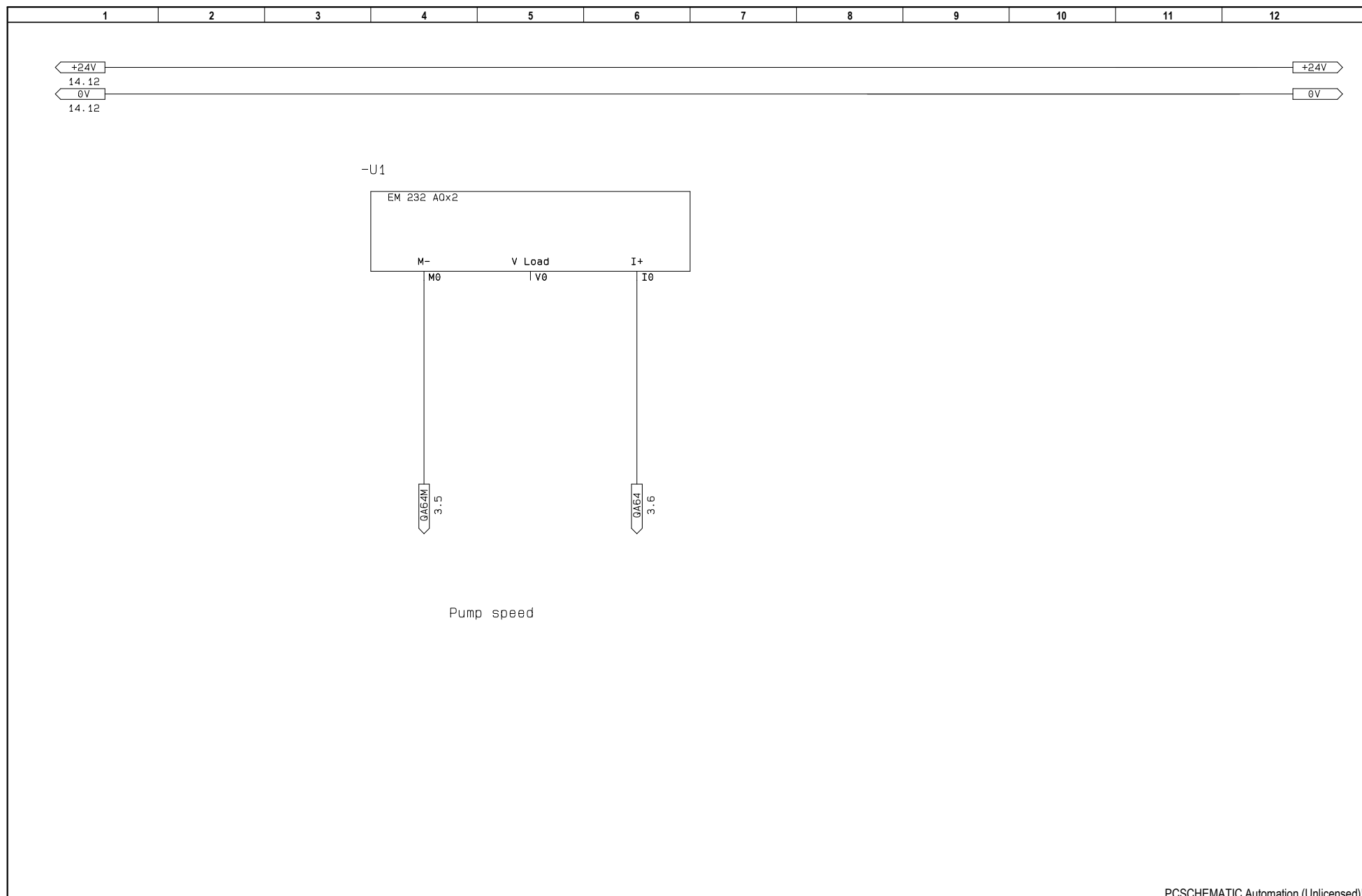
<b>PC SCHEMATIC</b> <b>INFORMIK, tel. 071-352-85-71</b>		<b>Nazwa projektu: Projekt A3 do wydruku na A4</b>	<b>Temat:</b>	<b>Rewizja proj.:</b>	<b>Strona</b>
		Klient: UNIA			<b>13</b>
		Tytuł strony: ANALOG INPUT	Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona 11
		Nazwa pliku: CIP_UNIA_MYCIE_Z_CHEMIA	Konstr. (projekt/strona): /	Ost. wydruk: 2019-01-22	Następna strona 14
		Ozn. ref. strony: Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2018-06-06	Liczba stron: 21





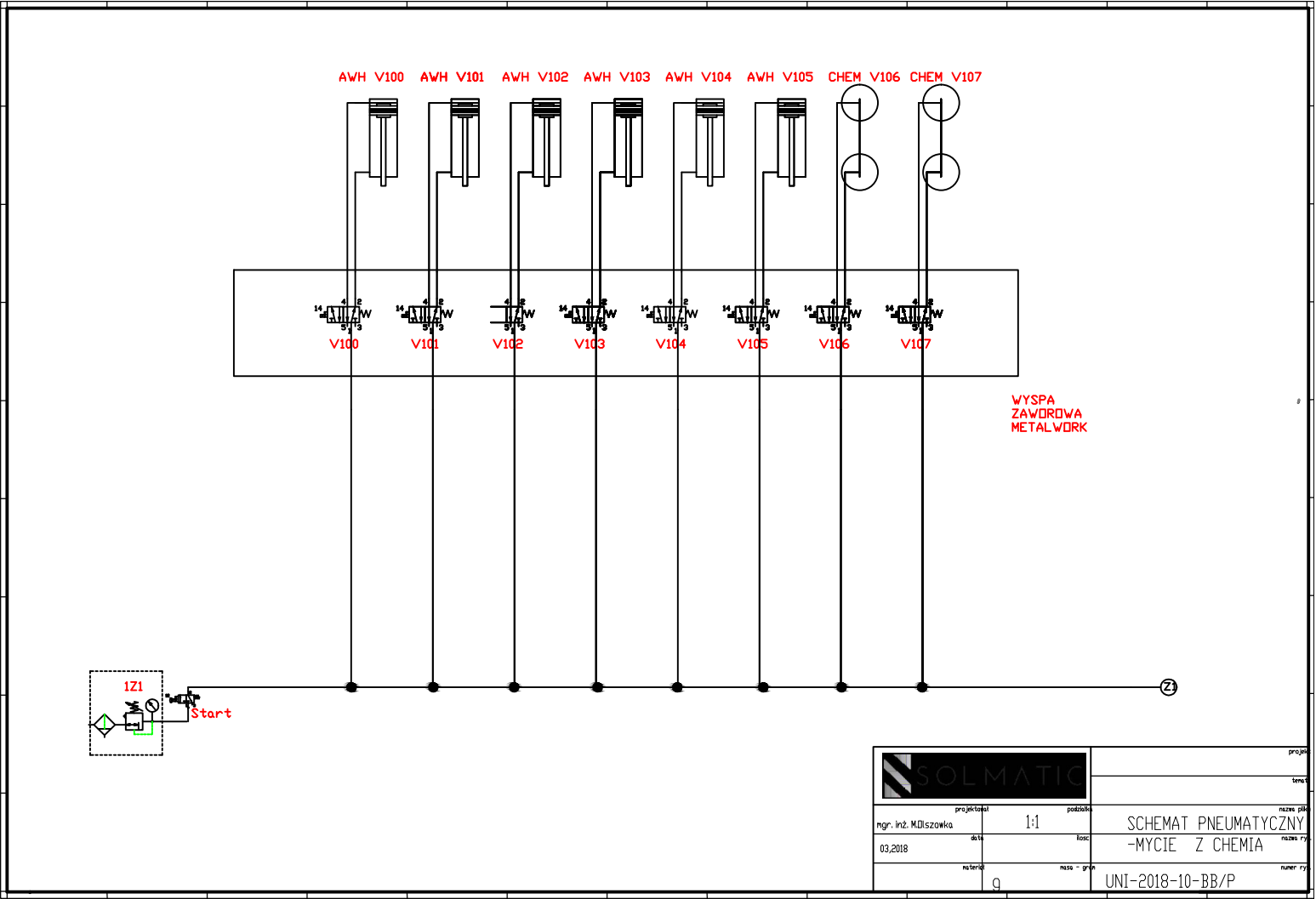
PCSCHMATIC Automation (Unlicensed)!

<b>PC SCHEMATIC</b> <b>INFORMIK, tel. 071-352-85-71</b>		<b>Nazwa projektu: Projekt A3 do wydruku na A4</b>	<b>Temat:</b>	<b>Rewizja proj.:</b>	<b>Strona</b>
		Klient: UNIA			<b>14</b>
		Tytuł strony: ANALOG INPUT	Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona
		Nazwa pliku: CIP_UNIA_MYCIE_Z_CHEMIA	Konstr. (projekt/strona): /	Ost. wydruk: 2019-01-22	Następna strona
		Ozn. ref. strony: Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2018-06-06	Liczba stron: 21



PCSCHMATIC Automation (Unlicensed)!

<div>PC SCHEMATIC</div> <div>INFORMIK, tel. 071-352-85-71</div>	<div>SOLMATIC</div> <div>design manufacturing software</div>	Nazwa projektu: Projekt A3 do wydruku na A4	Temat:	Rewizja proj.:	Strona 15
		Klient: UNIA			
		Tytuł strony: ANALOG OUTPUTS	Rysunek nr:	Rewizja str.:	Poprzednia strona 14
		Nazwa pliku: CIP_UNIA_MYCIE_Z_CHEMIA	Konstr. (projekt/strona): /	Ost. wydruk: 2019-01-22	Następna strona 16
		Ozn. ref. strony: Opis:	Zatw. (inicjał/data): /	Ost. zmiana: 2018-02-26	Liczba stron: 21



projektant		1:1	poziomo	nazwa pła
mgr. inż. M. Olszowska				
data			licz	nazwa r
03,2018				
numer		masz - grup	numer r	
9				
UNI-2018-10-BB/P				

K2-POWROT POMP, MIN DOL, DN 65 NAKRETKA  
,DEFLEKTOR W SRODKU

3 CLAMP DN 40,MIN DOL

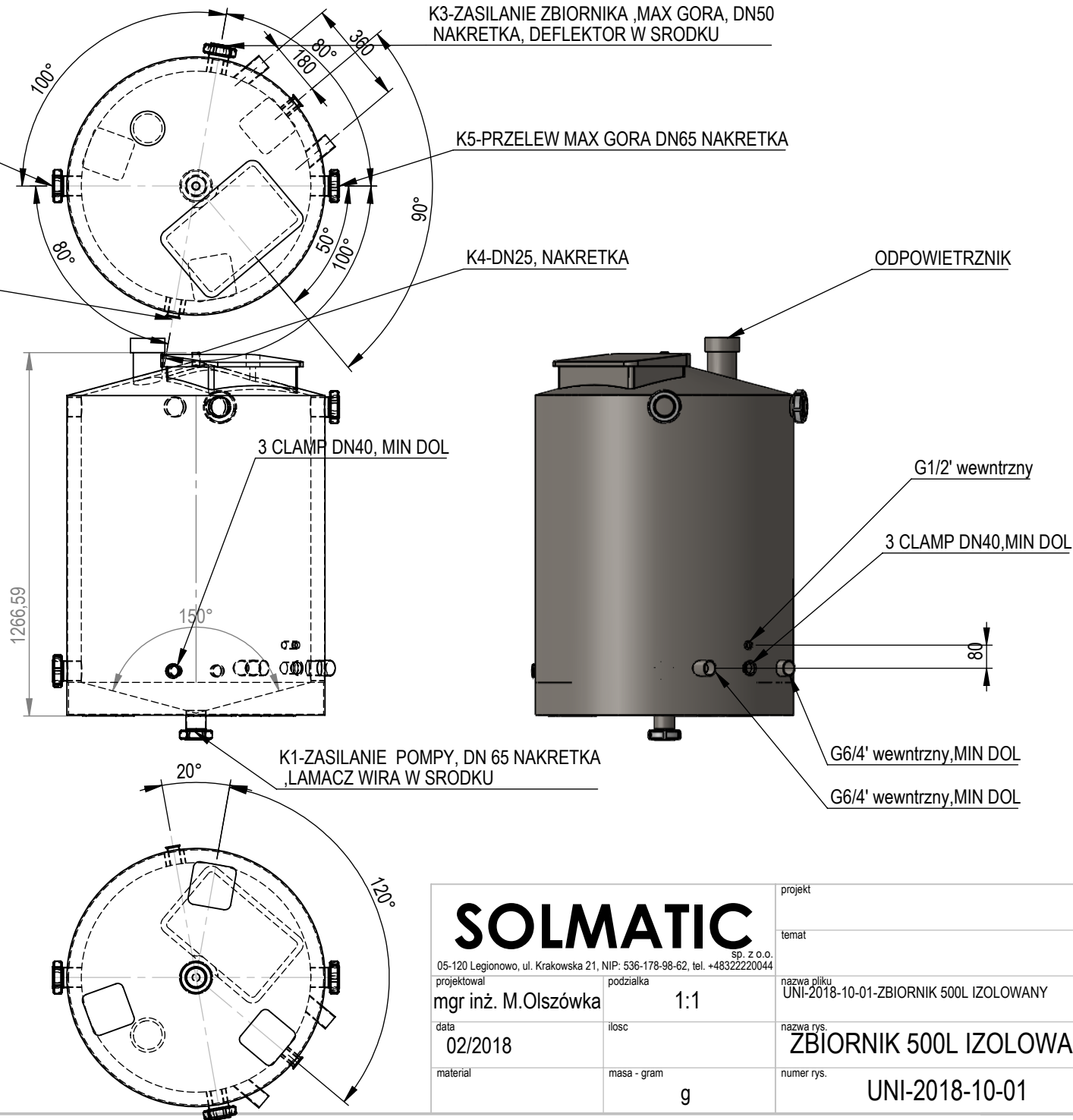
K3-ZASILANIE ZBIORNIKA ,MAX GORA, DN50  
NAKRETKA, DEFLEKTOR W SRODKU

K5-PRZELEW MAX GORA DN65 NAKRETKA

K4-DN25, NAKRETKA

ODPOWIEZRNIK

- Zbiornik roztworu cylindryczny zamknięty,
- pionowy pojemności 500 litrów
- dwupłaszczowy izolowany,
- material płaszcz wewnętrzny 316l,
- material płaszcz zewnętrzny 304,
- maksymalna średnica 900 mm,
- wysokość max 1300mm ,
- z dnem stożkowym zakończonym złączem mleczarskim K1-dn 65(nakretka),oraz z 3 podrubieniami płaszcz pod nogi (kwadrat 150x150x3 mm co 120 stopni),
- w górnej dennicy stożkowej na środku przyłącze mleczarskie K4-dn25 (nakretka) z głowicą myjącą(kula)oraz właz prostokątny,
- K2-na cylindrze na dole maksymalnie nisko krociec powrotny z deflektorem zakończonym złączem mleczarskim dn 65(nakretka),
- K3-na cylindrze na górze maksymalnie wysoko krociec zasilania z deflektorem zakończonym złączem mleczarskim **dn 50**(nakretka)
- na cylindrze na dole maksymalnie nisko - złącze 3 CLAMP Dn40
- K5-na cylindrze na górze maksymalnie wysoko , krociec przelewu zakończonym złączem mleczarskim dn 65(nakretka)
- w donej dennicy w złączu mleczarskim łamacz wiorów(krzyż z płasownika),
- 3 nogi regulowane , +/- 50 mm



# SOLMATIC

05-120 Legionowo, ul. Krakowska 21, NIP: 536-178-98-62, tel. +48322220044

projektował  
mgr inż. M.Olszówka

podziałka  
1:1

data  
02/2018

ilość

material

masa - gram

g

projekt

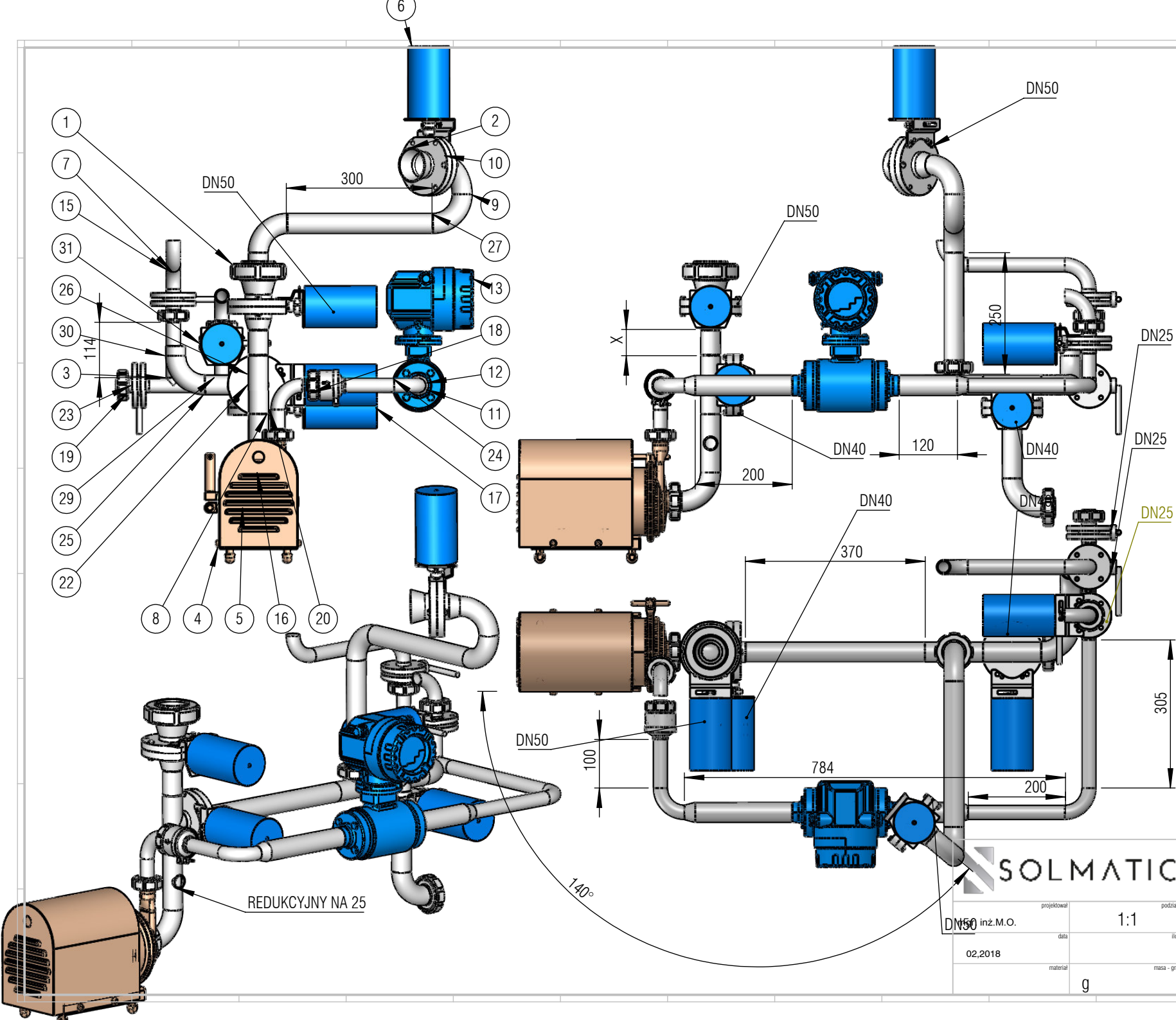
temat

nazwa pliku  
UNI-2018-10-01-ZBIORNIK 500L IZOLOWANY

nazwa rys.  
ZBIORNIK 500L IZOLOWANY

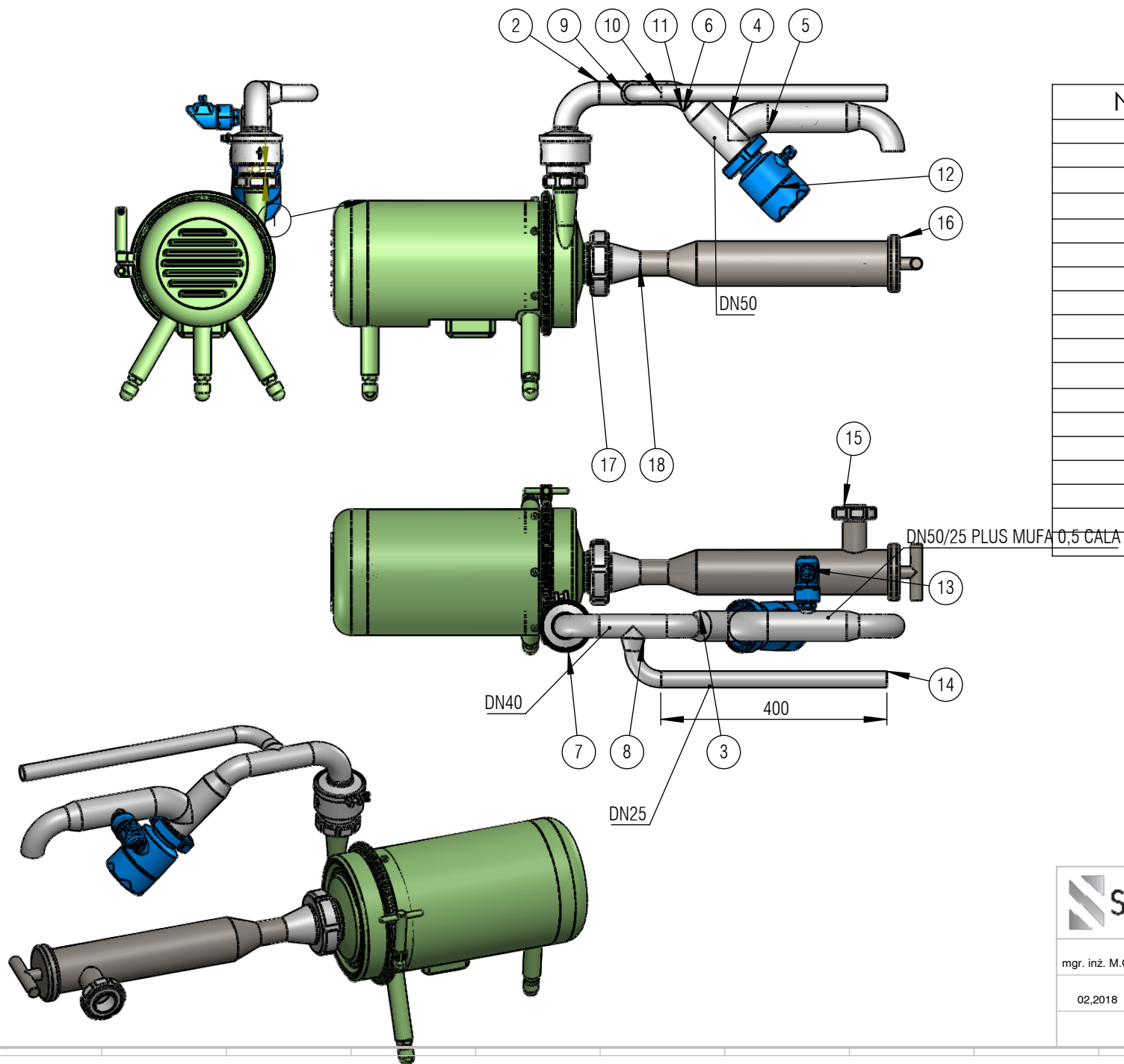
numer rys.

UNI-2018-10-01



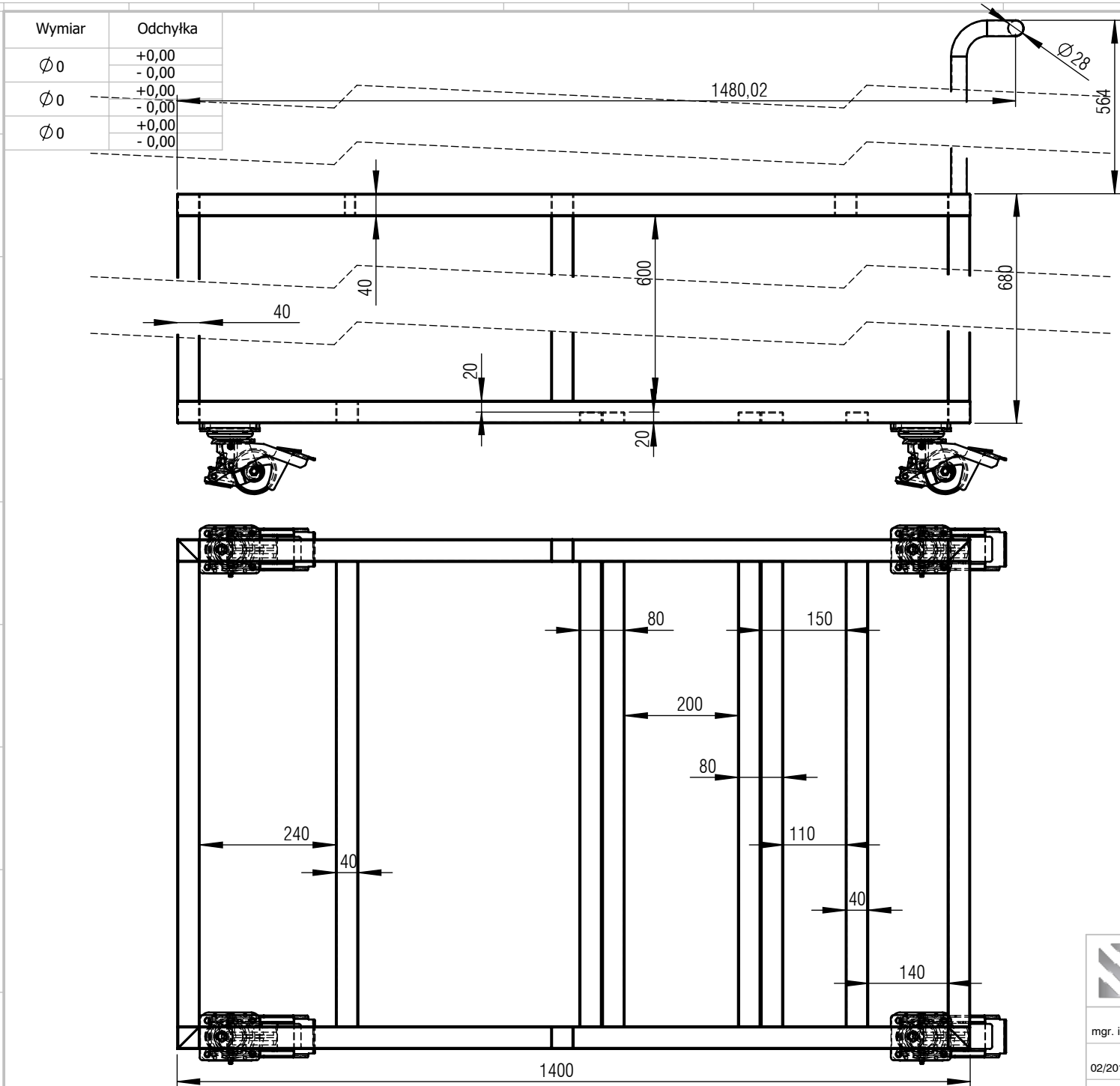
NR	NUMER CZĘŚCI	-
1	KONC.GW-ST.DN 65	1
2	REDUKCJA-DN 65#50-DIN 11852	2
3	TROJNIK-DN 25-DIN 11852	2
4	wps_bryla	1
5	KONC.GW-ST.DN 40	3
6	AWH DN50	2
7	KOLANO-DN 25-DIN 11852	6
8	TROJNIK-DN 40-DIN 11852	3
9	KOLANO-DN 40-DIN 11852	7
10	REDUKCJA-DN 50#40-DIN 11852	2
11	REDUKCJA-DN 40#25-DIN 11852	2
12	RURA DN 40#200-DIN 11852	1
13	10H40-UF0A1AA0A1AACA	1
14	RURA DN 40#120-DIN 11852	2
15	RURA DN 25#200-DIN 11852	2
16	TROJNIK.RED-DN 40#25-DIN 11852	1
17	AWH DN40	2
18	ZAWÓR ZWROTNY DN 25-DIN 11852	1
19	KONC.GW-ST.DN 25	5
20	RURA DN 25#40-DIN 11852	1
21	RURA DN 25#305-DIN 11852	1
22	RURA DN 40#370-DIN 11852	1
23	AWH-DN25 reczny	2
24	RURA DN 25#100-DIN 11852	1
25	RURA DN 40#50-DIN 11852	2
26	RURA DN 40#250-DIN 11852	1
27	RURA DN 40#300-DIN 11852	1
28	RURA DN 25#114-DIN 11852	1
29	RURA DN 25#50-DIN 11852	1
30	RURA DN 40#20-DIN 11852	1
31	AWH DN25	1

projekt		temat		nazwa pliku	
inż.M.O.		1:1		UNI-2018-10-03-KOLEKTOR ZASILNIA	
02,2018		ilosc		KOLEKTOR ZASILANIA	
material		masa - gram		numer rys.	
g				UNI-2018-10-03	



NR	NUMER CZĘŚCI	ILOŚĆ
1	GA_11	1
2	KOLANO-DN 40-DIN 11852	2
3	TROJNIK-DN 50-spec-DIN 11852	1
4	KOLANO-DN 50-45topni-DIN 11852	1
5	TROJNIK.RED-DN 50#25-DIN 11852	1
6	REDUKCJA-DN 50#40-DIN 11852	2
7	ZAWÓR ZWROTNY DN 40-DIN 11852	1
8	TROJNIK-DN 40-DIN 11852	1
9	REDUKCJA-DN 40#25-DIN 11852	1
10	KOLANO-DN 25-DIN 11852	1
11	KOLANO-DN 40-45stopni-DIN 11852	1
12	CLD18-BMOK	1
13	DTT31-A1A111AE2AAB	1
14	RURA DN 25#400-DIN 11852	1
15	KONC.GW-ST.DN 40	2
16	filtr dn40	1
17	KONC.GW-ST.DN 65	1
18	REDUKCJA-DN 65#40-DIN 11852	1


		projekt
		temat
mgr. inż. M.O.	UNI-2018-10-04-KOLEKTOR POWROTU	nazwa pliku
02.2018		nazwa rys.
		numer rys.
	g	
		KOLEKTAR POWROTU
		UNI-2018-10-04



1,25/



PRZEKRÓJ E-E  
SKALA 1 : 10

		projekt	
		temat	
mgr. inż. B.Banaszewski		1:1	UNI-2018-10-02-RAMA
02/2018		ilosc	RAMA
material		masa - gram	UNI-2018-10-02
g		numer rys.	

Niezwymiarowane fazy wykonać 1x45

# Deklaracja Zgodności CE

Endress+Hauser Polska Sp. z o. o.  
ul. Wołowska 11  
51-116 Wrocław

deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że wyrób:

**Termometr kompaktowy ze złączem wtykowym  
Easytemp TMR31, TMR35**

do którego odnosi się niniejsza deklaracja, jest zgodny z postanowieniami następujących dyrektyw:

**EMC 2014/30/EU (L96/79)**

oraz z następującymi normami lub dokumentami normatywnymi:

**EN 61010-1 (2010)**  
**EN 61326-1 (2013)**  
**EN 61326-2-3 (2013)**

Numer orzeczenia atestacyjnego:

EC\_00335\_01.16

Wrocław, 16.11.2016



Piotr Paczórski  
Dyrektor Marketingu



# Deklaracja Zgodności CE

Endress+Hauser Polska Sp. z o. o.  
ul. Wołowska 11  
51-116 Wrocław

deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że wyrób:

**Indukcyjny czujnik przewodności  
Smartec CLD18**

do którego odnosi się niniejsza deklaracja, jest zgodny z następującymi:

Dyrektywami:

2004/108/EC

Normami:

EN 61326-1 (2006)

Oznaczenie CE uzyskane po raz pierwszy w roku: **2013**

Wrocław, 22.05.2013



Piotr Paczowski  
Dyrektor Marketingu

# Deklaracja Zgodności CE

Endress+Hauser Polska Sp. z o. o.  
ul. Wołowska 11  
51-116 Wrocław

deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że wyrób:

**Sygnalizator przepływu Flowphant T  
DTT31, DTT35**

do którego odnosi się niniejsza deklaracja, jest zgodny z postanowieniami następujących dyrektyw:

**EMC 2014/30/EU (L96/79)**

oraz z następującymi normami lub dokumentami normatywnymi:

**EN 61010-1 (2010)**  
**EN 61326-1 (2013)**  
**EN 61326-2-3 (2013)**

Numer orzeczenia atestacyjnego:

EC\_00351\_01.16

Wrocław, 15.11.2016



Piotr Paczowski  
Dyrektor Marketingu

# Deklaracja Zgodności CE

Endress+Hauser Polska Sp. z o. o.  
ul. Wołowska 11  
51-116 Wrocław

deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że wyrób:

## **Liquipoint FTW23**

do którego odnosi się niniejsza deklaracja, jest zgodny  
z następującymi normami lub innymi dokumentami normatywnymi:

EN	61010-1	(2010)
EN	61326-1	(2013)
EN	61326-2-3	(2013)

oraz spełnia przepisy

EMC	2014/30/EU (L96/79)
LVD	2014/35/EU (L 96/357)

Wrocław, 11.01.2016



Piotr Paczowski  
Dyrektor Marketingu

# Deklaracja Zgodności CE

Endress+Hauser Polska Sp. z o. o.  
ul. Wołowska 11  
51-116 Wrocław

deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że wyrób:

**Przepływomierz elektromagnetyczny**

**Promag 10a\*\*-\*\*\*\*\*A\*\*\*\*\***

**Promag 10b\*\*-\*\*\*\*\*R\*\*\*\*\***

a= D, E, H, L, P or W

b= D, H, L, P or W

do którego odnosi się niniejsza deklaracja, jest zgodny z postanowieniami następujących dyrektyw:

**EMC 2014/30/EU (L96/79)**

**LVD 2014/35/EU (L96/357)**

oraz z następującymi normami lub dokumentami normatywnymi:

**EN 61010-1 (2010)**

**EN 61326-1 (2013)**

**EN 61326-2-3 (2013)**

Numer orzeczenia atestacyjnego:

EC\_00289\_01.16

Wrocław, 20.12.2016



Piotr Paczórski  
Dyrektor Marketingu

# Deklaracja Zgodności CE

Endress+Hauser Polska Sp. z o. o.  
ul. Wołowska 11  
51-116 Wrocław

deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że wyrób:

**CERAPHANT  
PTP31B, PTP33B**

do którego odnosi się niniejsza deklaracja, jest zgodny z postanowieniami następujących dyrektyw:

**EMC 2014/30/EU (L96/79)**

oraz z następującymi normami lub dokumentami normatywnymi:

**EN 61010-1 (2010)**  
**EN 61326-1 (2013)**  
**EN 61326-2-3 (2013)**

Numer orzeczenia atestacyjnego:

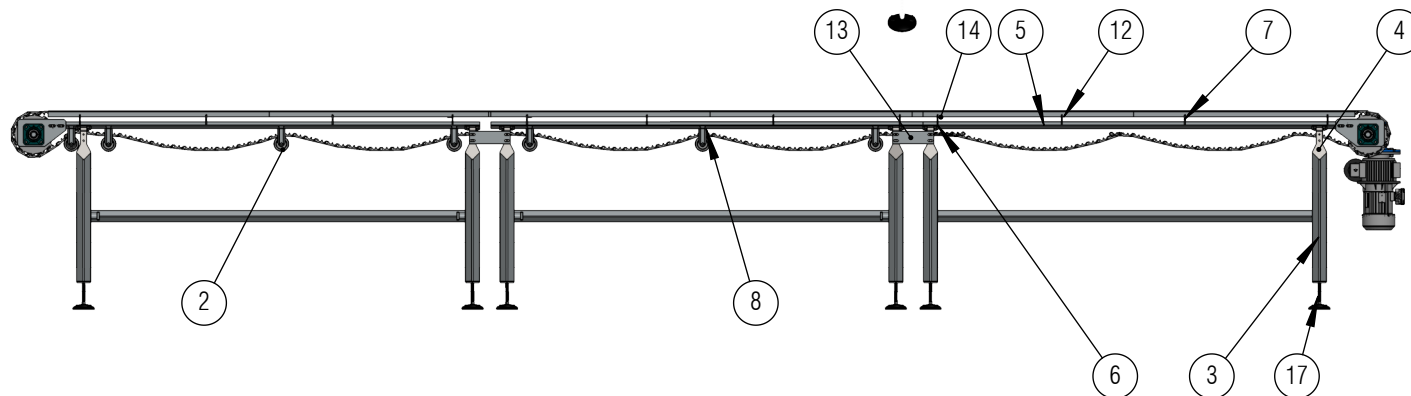
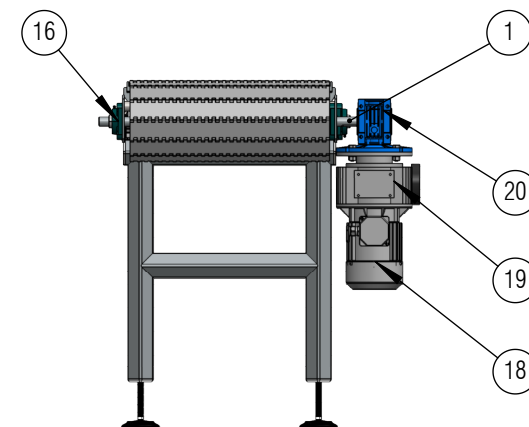
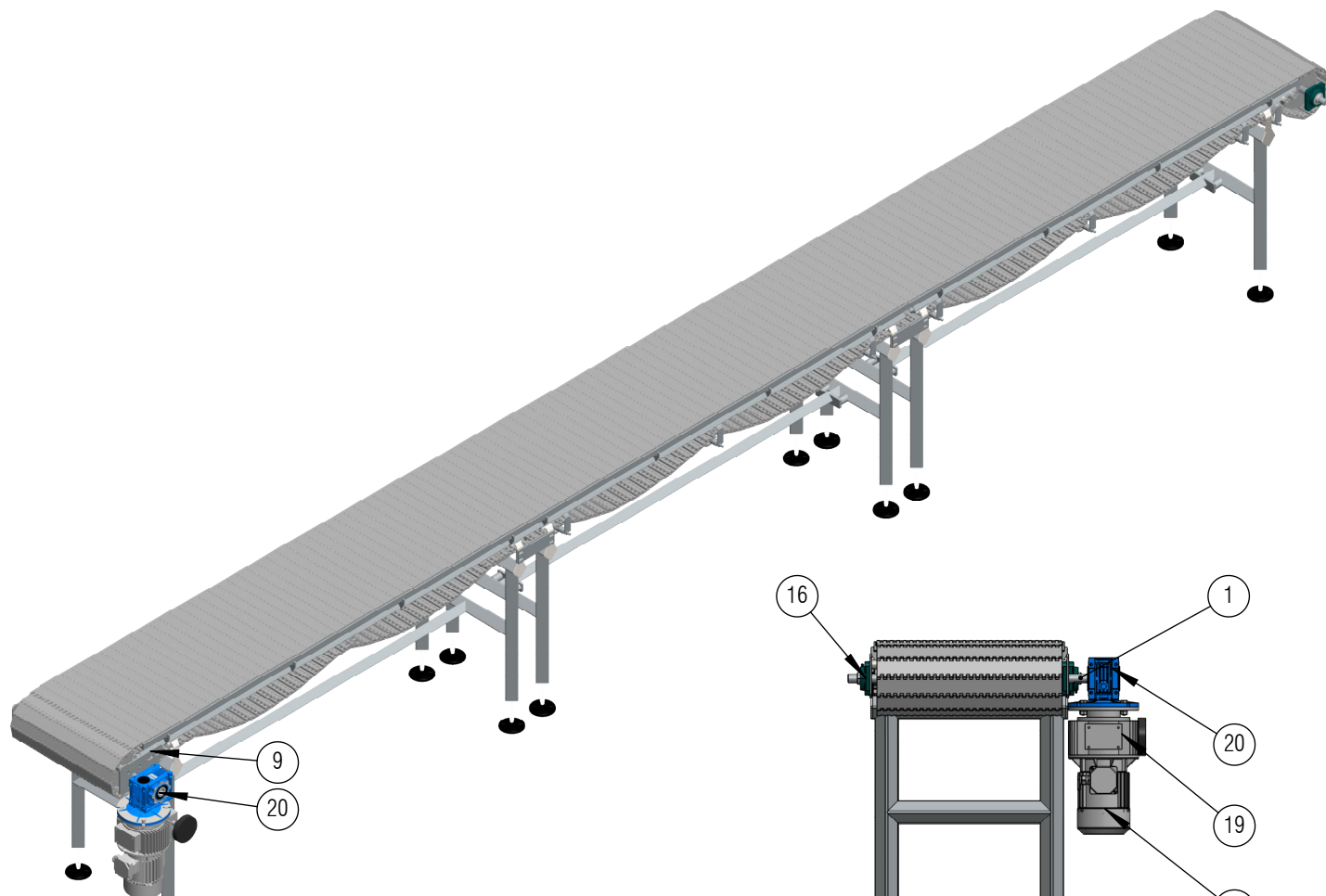
EC 00452\_01.16


Wrocław, 16.11.2016



Piotr Paczowski  
Dyrektor Marketingu

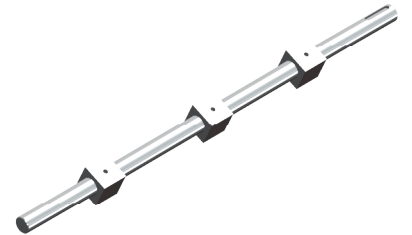
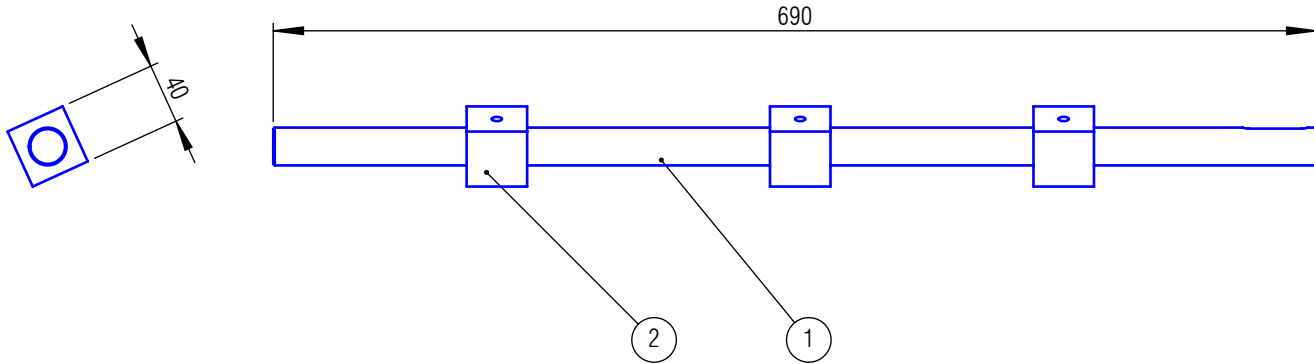
NR ELEMENTU	PartNo	OPIS	ILOŚĆ
1	PRT-2018-40-HH	OŚ	2
2	PRT-2018-40-OO	OS PROWADZACA	6
3	PRT-2018-40-01	RAMA	1
4	PRT-2018-40-03	MOCOWANIE PROWADZENIA	4
5	PRT-2018-99-04	Rama prowadząca	2
6	PRT-2018-40-05	PLASKOWNIK MOCUJĄCY	4
7	PRT-2018-40-06	UCHWYT DO PROWADZENIA	4
8	PRT-2018-40-07	MOCOWANIE-2	12
9	PRT-2018-40-08	BLACHA NACIĄGU	3
10	PRT-2018-99-10	TULEJA MOCUJACA	4
11	PRT-2018-40-17	PROWADZENIE 1	1
12	PRT-2018-40-18	PROWADZENIE	6
13	PRT-2018-40-20	ŁĄCZNIK	4
14	PRT-2018-40-21	MOCOWANIE PROWADZENIA 2	2
15	PS 5080 T12	KOŁO OSIOWE	10
16	UCF 25	OBUDOWA ŁOŻYSKOWA	6
17		STOPA	12
18		SILNIK	1
19		WARIATOR	1
20		PRZEKŁADNIA	1
21		TAŚMA MODUŁOWA	1




		projekt
		temat
inz. O. Andreiev	projektował	podziałka
02.2018	data	ilosc
	materiał	masa - gram
1:1PRT-2018-40-AA-TRANSPORTER		nazwa pliku
TAŚMOCIĄG PROTOTYPOWY		nazwa rys.
PRT-2018-40-AA		numer rys.

Wymiar	Odchyłka
$\varnothing 0$	+0,00
	- 0,00
$\varnothing 0$	+0,00
	- 0,00
$\varnothing 0$	+0,00
	- 0,00

1,25/

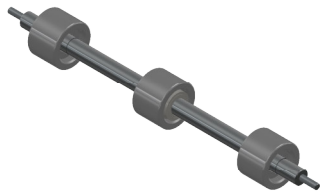
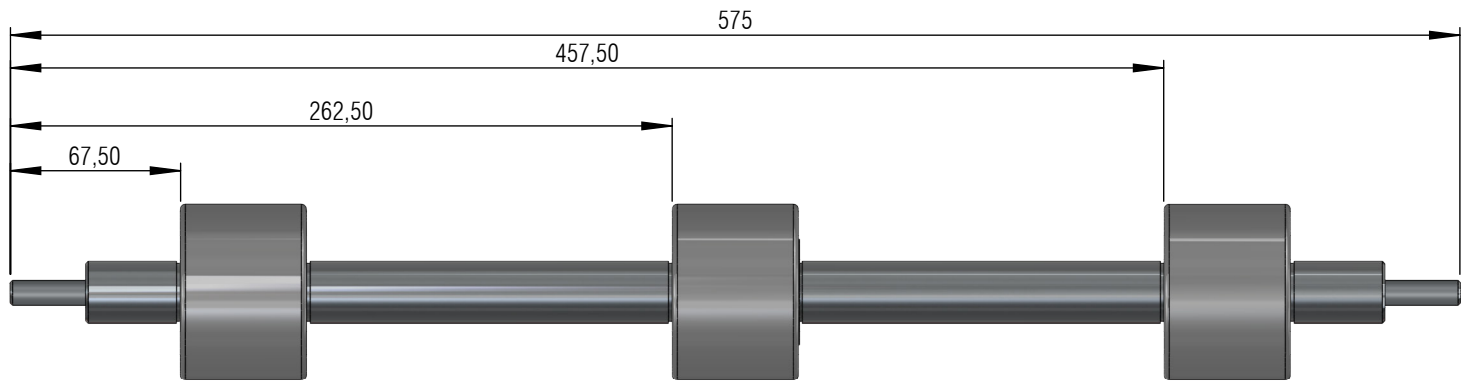
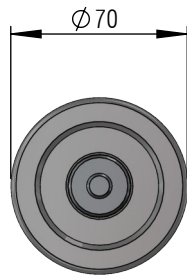


NR ELEMENTU	NUMER CZĘŚCI	OPIS	ILOŚĆ
1	PRT-2018-40-54	Os czynna	1
2	KostkaPRT-2018-40-55	Kostka	3

		projekt
		temat
inz. O. Andreiev	1:1	nazwa pliku
1.03.2018	2	nazwa rys.
	3658.00 g	numer rys.
		PRT-2018-40-HH

Wymiar	Odchyłka
$\varnothing 0$	+0,00
	- 0,00
$\varnothing 0$	+0,00
	- 0,00
$\varnothing 0$	+0,00
	- 0,00

1,25



NR ELEMENTU	NUMER CZĘŚCI	OPIS	ILOŚĆ
1	PRT-2018-40-16-WAŁEK POD ROLKE	WAŁEK POD ROLKE	1
2	PRT-2018-40-25-ROLKA 3	ROLKA 3	3
3	6303-B180	ŁOŻYSKO XIRODUR	6

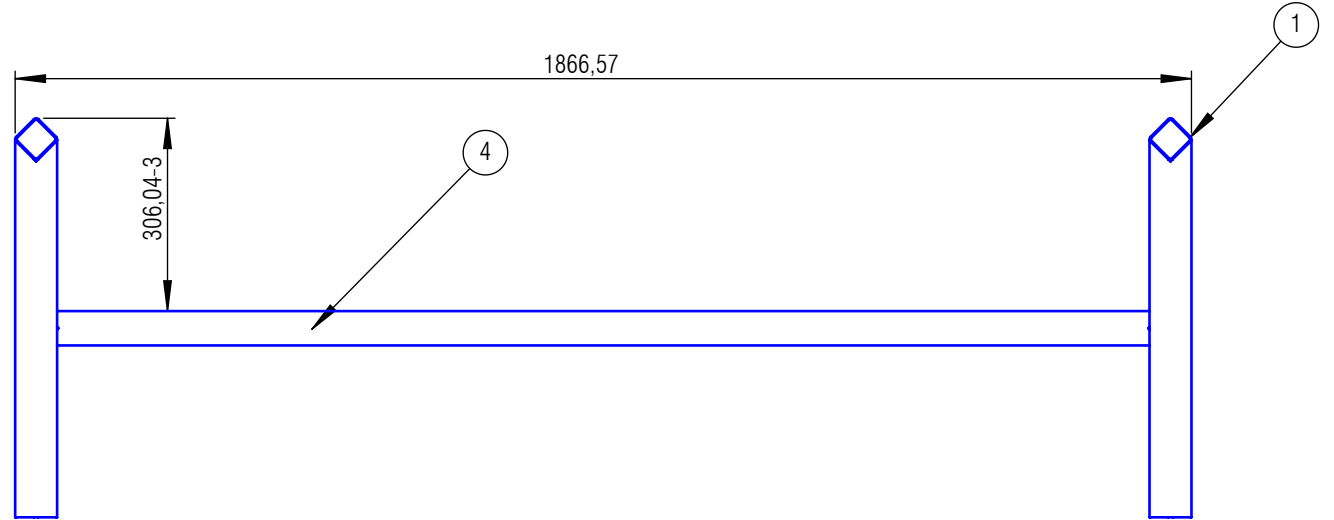
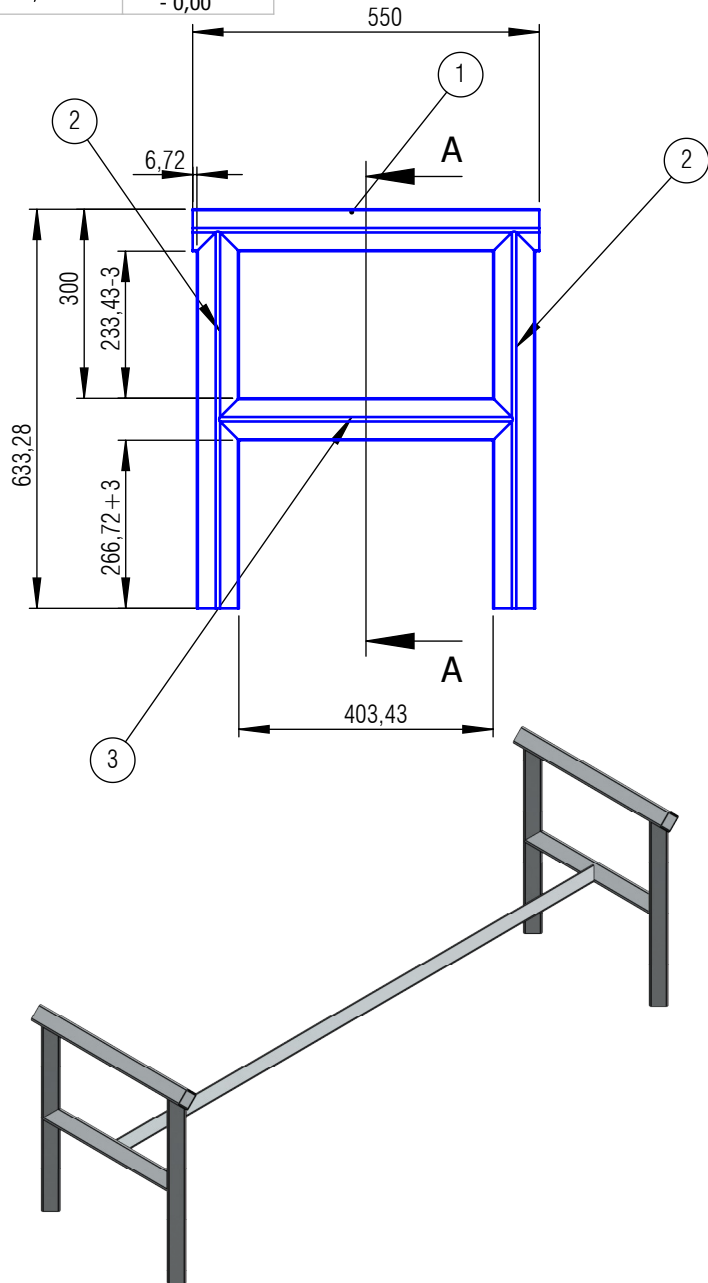
<div> <div></div> <div>SOLMATIC</div> </div>		projekt
		temat
inz. O. Andreiev	1:1	nazwa pliku
	8	nazwa rys.
	2620.53 g	numer rys.
		PRT-2018-40-00




Wymiar	Odchyłka
$\varnothing 0$	+0,00
	- 0,00
$\varnothing 0$	+0,00
	- 0,00
$\varnothing 0$	+0,00
	- 0,00

NR ELEMENTU	ILOŚĆ	DŁUGOŚĆ	PROFIL
1	2	550	50x50
2	4	597.93	50x50
3	2	465.86	50x50
4	1	1783.79	40x40

1,25/



		PRT-2018-99	projekt
		Prototyp Transportera	temat
inz. O. Andreiev	1:1	PRT-2018-40-01-RAMA	nazwa pliku
	3	RAMA	nazwa rys.
0H18N9	16488.13 g	PRT-2018-40-01	numer rys.

Niezwymiarowane fazy wykonać 1x45

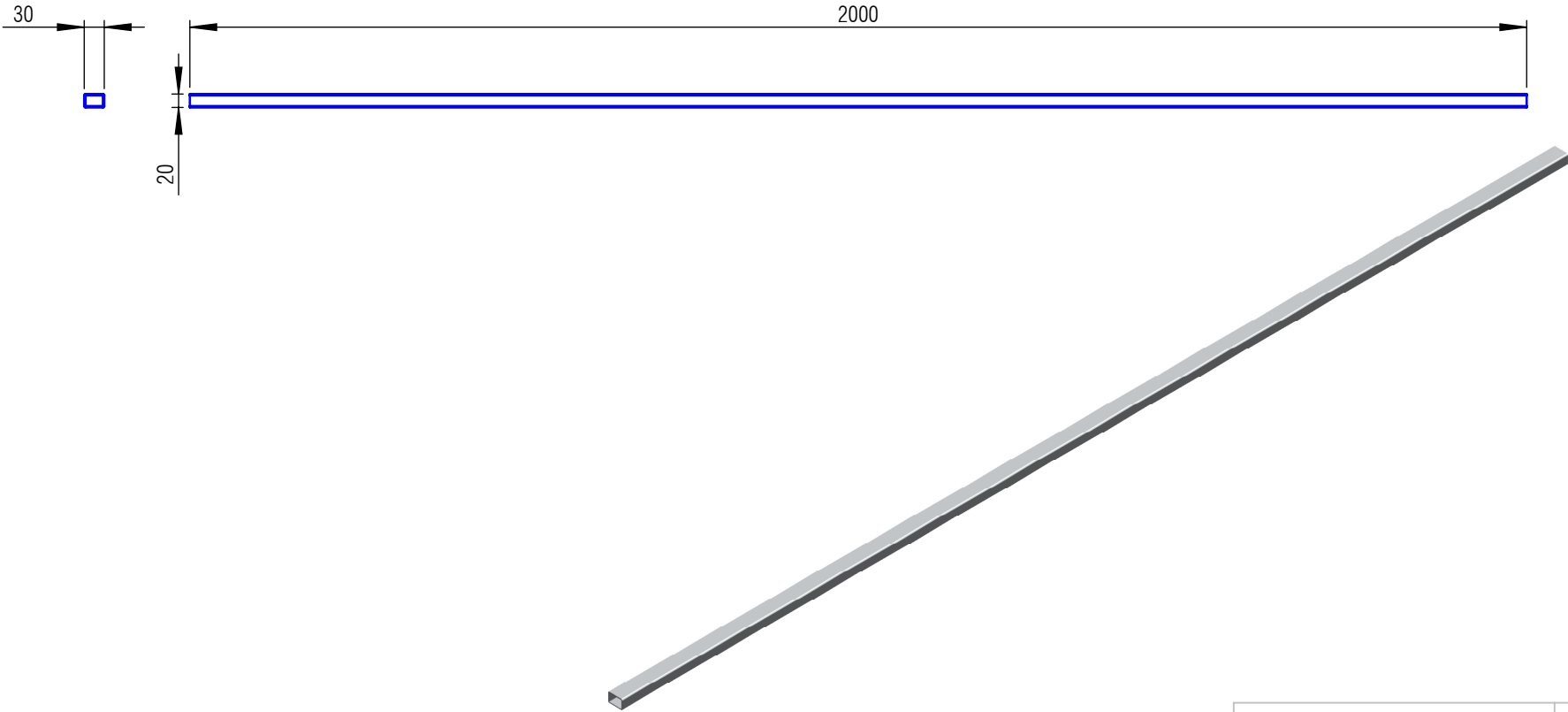
1,25




Niezwymiarowane fazy wykonać 1x45

Wymiar	Odchyłka
Ø 0	+0,00
	- 0,00
Ø 0	+0,00
	- 0,00
Ø 0	+0,00
	- 0,00

1,25/

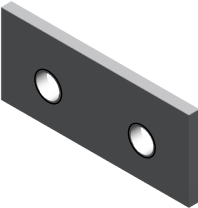
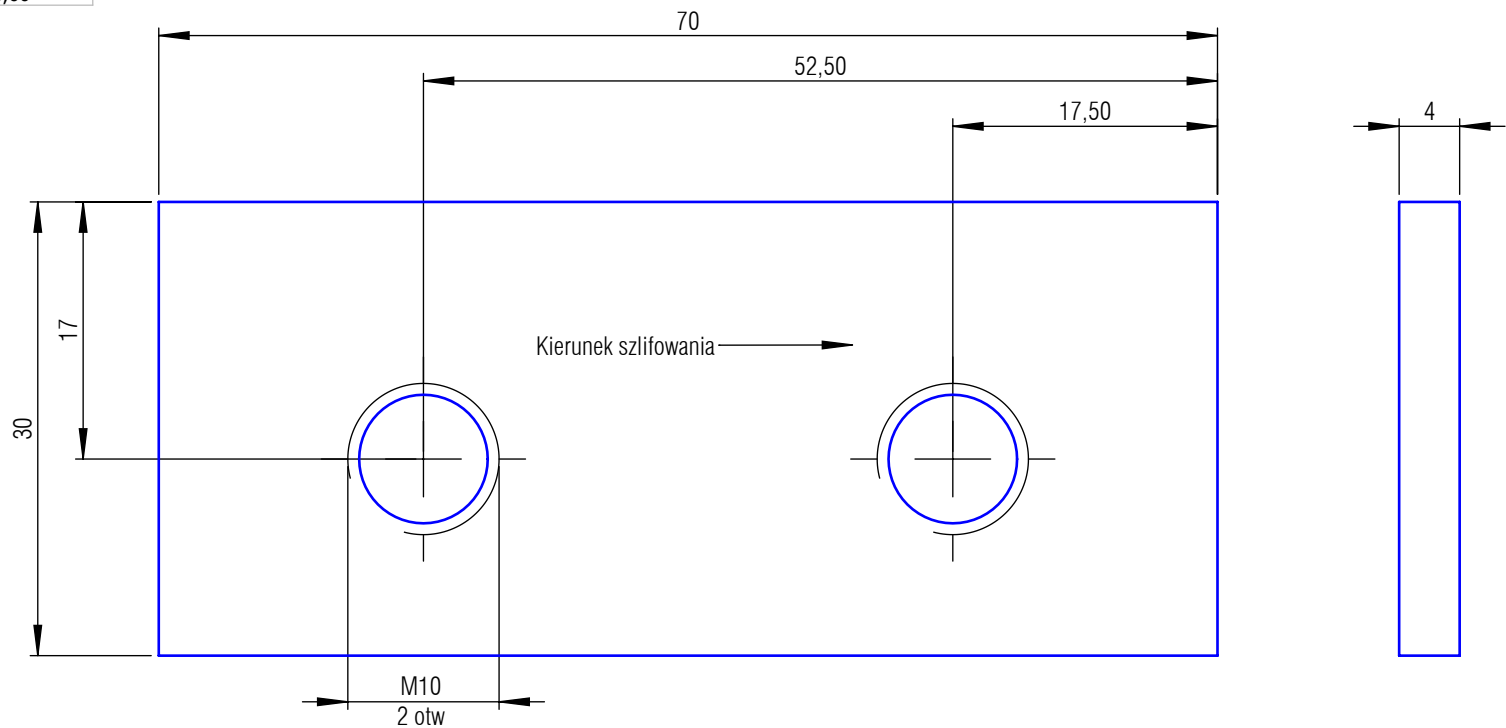


<div>  <div>SOLMATIC</div> </div>		PRT-2018-99	projekt
		Prototyp Transportera	temat
inz. O. Andreiev	projektował	1:1	podziałka
	data	8	ilosc
0H18N9	materiał	2816.84 g	masa - gram
		PRT-2018-99-04	numer rys.
		Rama prowadząca	nazwa rys.
		PRT-2018-40-04-RAMA PROWADZACA	nazwa pliku

Niezwymiarowane fazy wykonać 1x45

Wymiar	Odchyłka
$\varnothing 0$	+0,00
	- 0,00
$\varnothing 0$	+0,00
	- 0,00
$\varnothing 0$	+0,00
	- 0,00

1,25

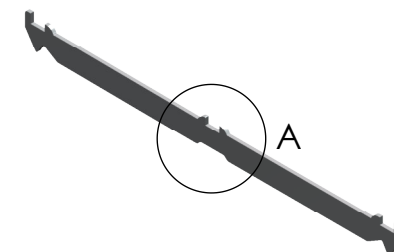


Uwaga: Blacha szlifowana, oklejona folią ochroną.

<div> <div></div> <div>SOLMATIC</div> </div>		PRT-2018-40		projekt
		Prototyp Transportera		temat
inz. O. Andreiev	projektował	1:1	podziałka	nazwa pliku
	data	16	ilosc	nazwa rys.
0H18N9	materiał	61.98 g	masa - gram	numer rys.
			PŁASKOWNIK MOCUJĄCY	
			PRT-2018-40-05	

Niezwymiarowane fazy wykonać 1x45

1,25

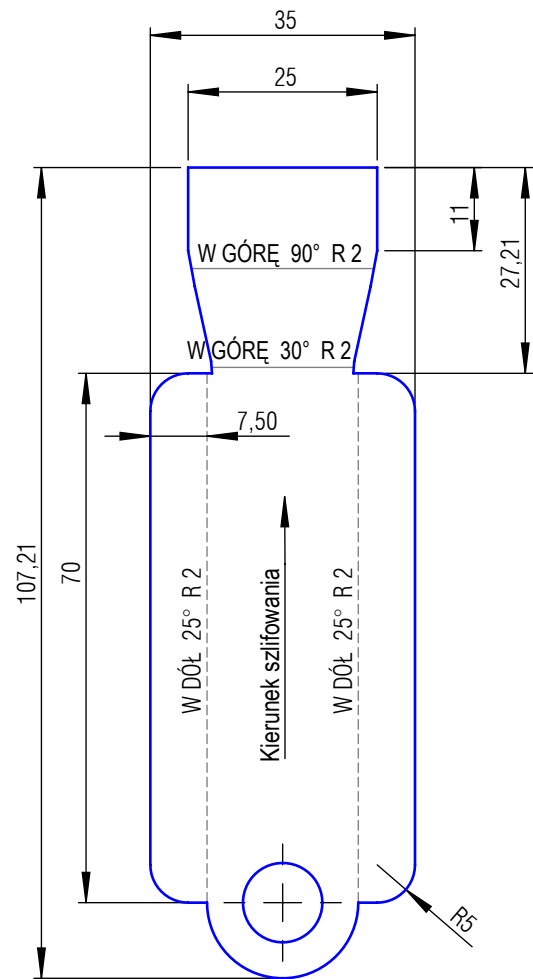
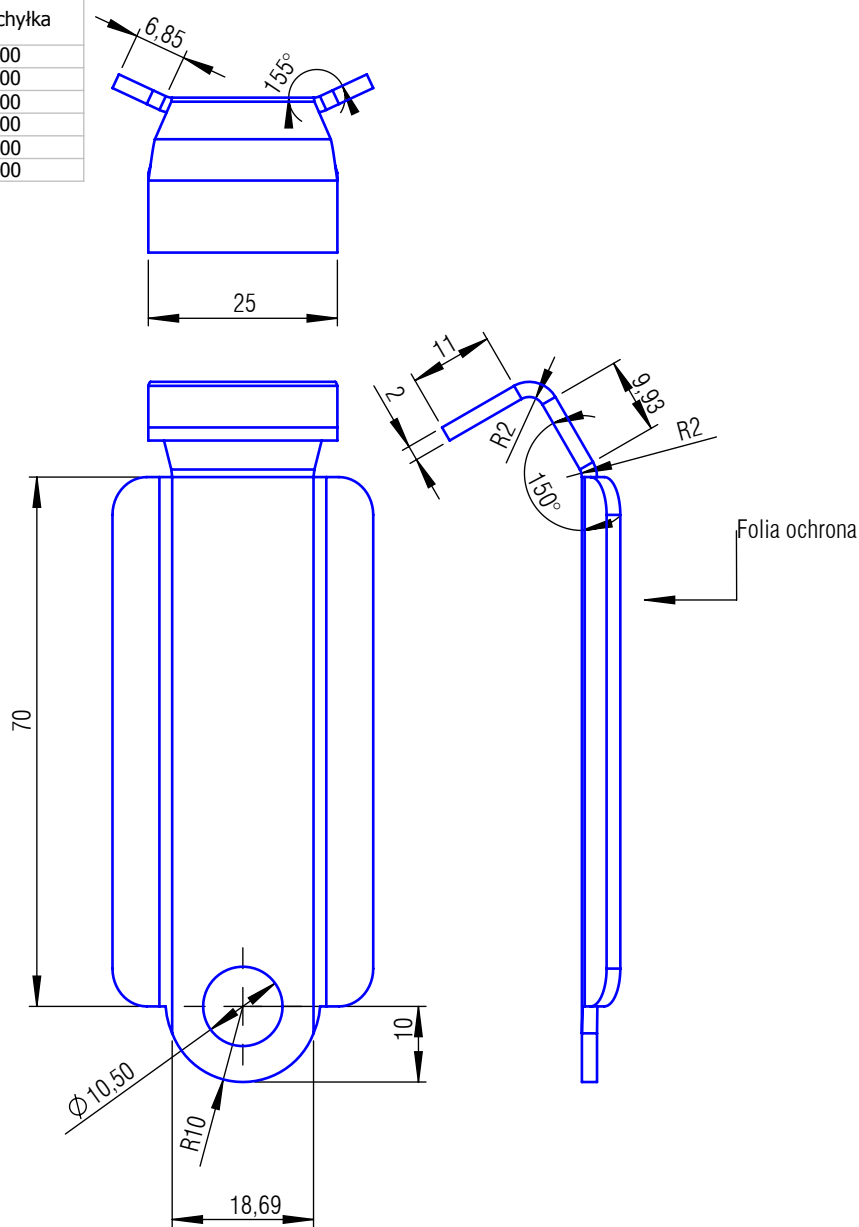


UWAGA: Blacha szlifowana




Niezwymiarowane fazy wykonać 1x45

Wymiar	Odchyłka
$\varnothing 0$	+0,00
	- 0,00
$\varnothing 0$	+0,00
	- 0,00
$\varnothing 0$	+0,00
	- 0,00

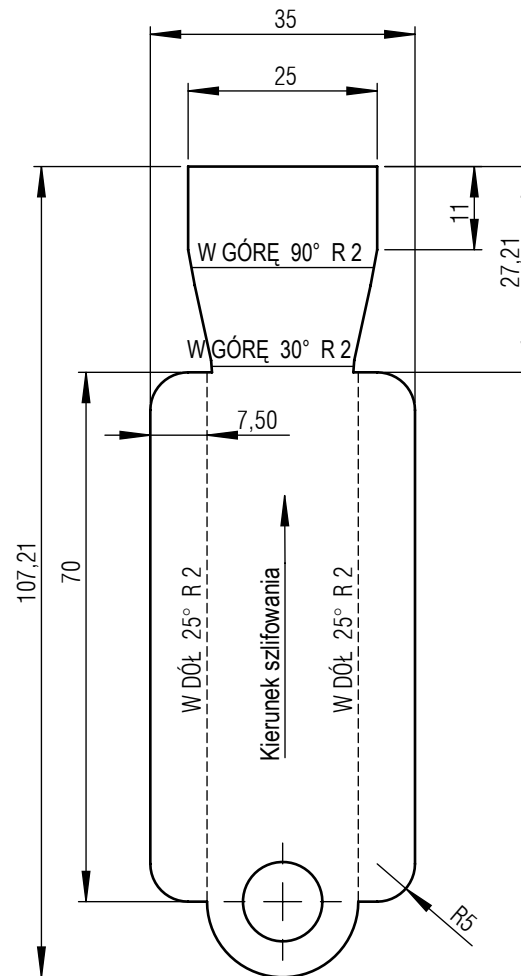
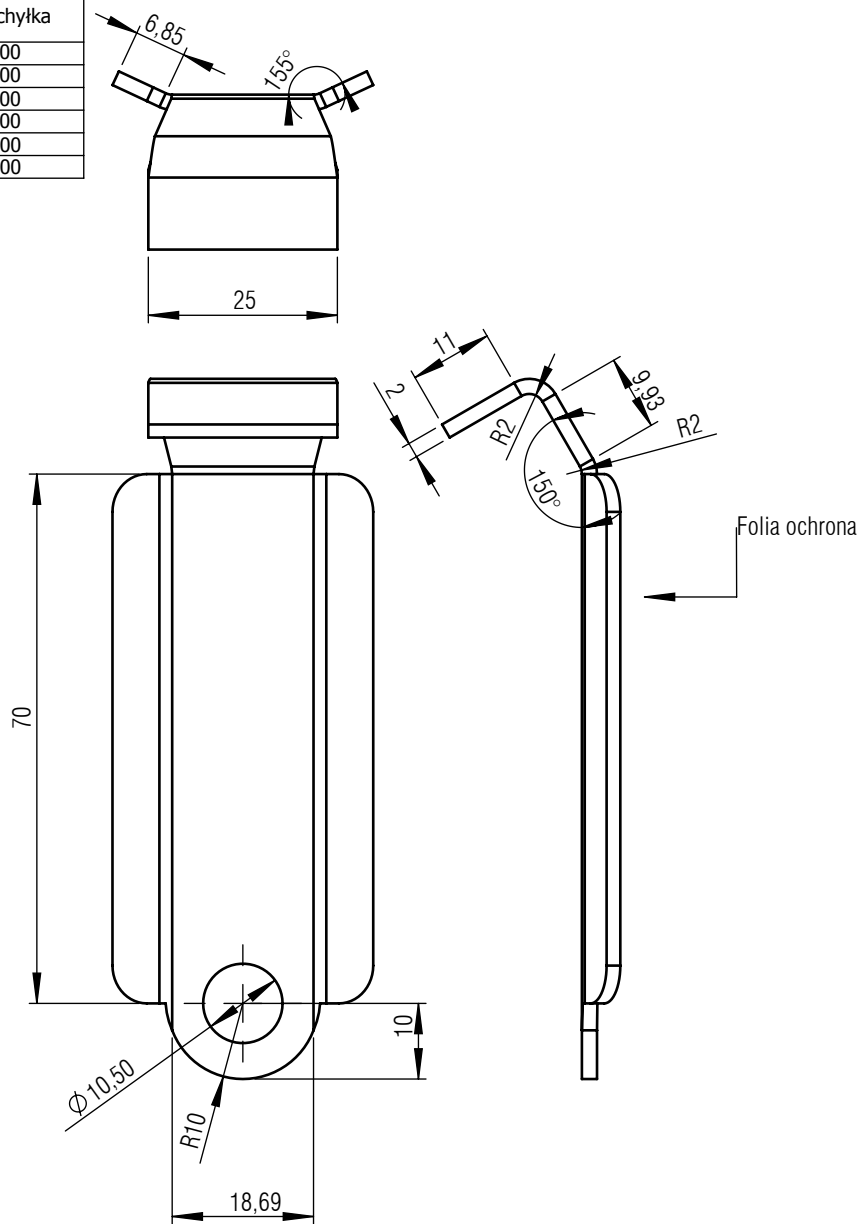


UWAGA: Blacha szlifowana, oklejona folią ochroną


		PRT-2018-40		projekt
		Prototyp Transportera		temat
inz. O. Andreiev	1:1	PRT-2018-40-07-MOCOWANIE 2		nazwa pliku
	22	MOCOWANIE-2		nazwa rys.
0H18N9	48.77 g	PRT-2018-40-07		numer rys.

Niezwymiarowane fazy wykonać 1x45

Wymiar	Odchyłka
$\varnothing 0$	+0,00
	- 0,00
$\varnothing 0$	+0,00
	- 0,00
$\varnothing 0$	+0,00
	- 0,00



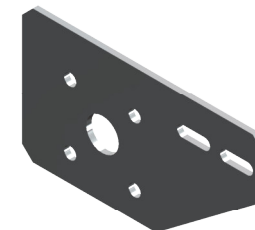
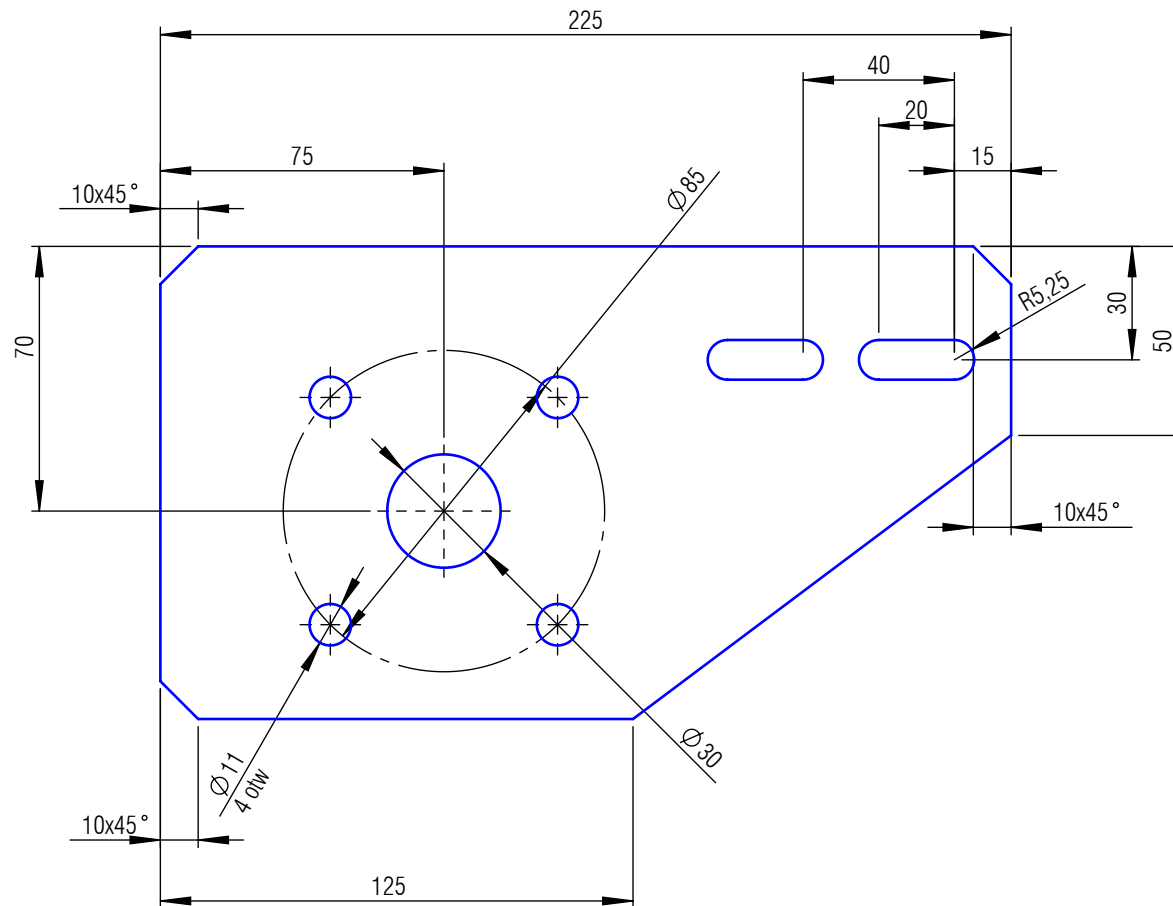
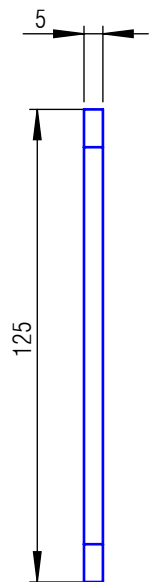
UWAGA: Blacha szlifowana, oklejona folią ochroną

		PRT-2018-40	projekt
		Prototyp Transportera	temat
inz. O. Andreiev	1:1	PRT-2018-40-07-MOCOWANIE 2	nazwa pliku
2018-03	22	MOCOWANIE-2	nazwa rys.
OH18N9	48.77 g	PRT-2018-40-07	numer rys.

Niezwymiarowane fazy wykonać 1x45

Wymiar	Odchyłka
$\varnothing 0$	+0,00
	- 0,00
$\varnothing 0$	+0,00
	- 0,00
$\varnothing 0$	+0,00
	- 0,00

1,25/



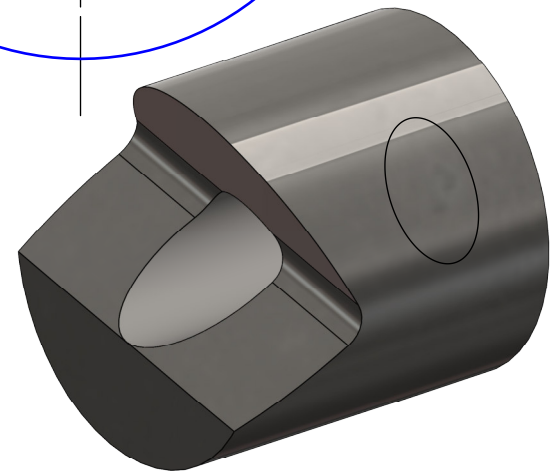
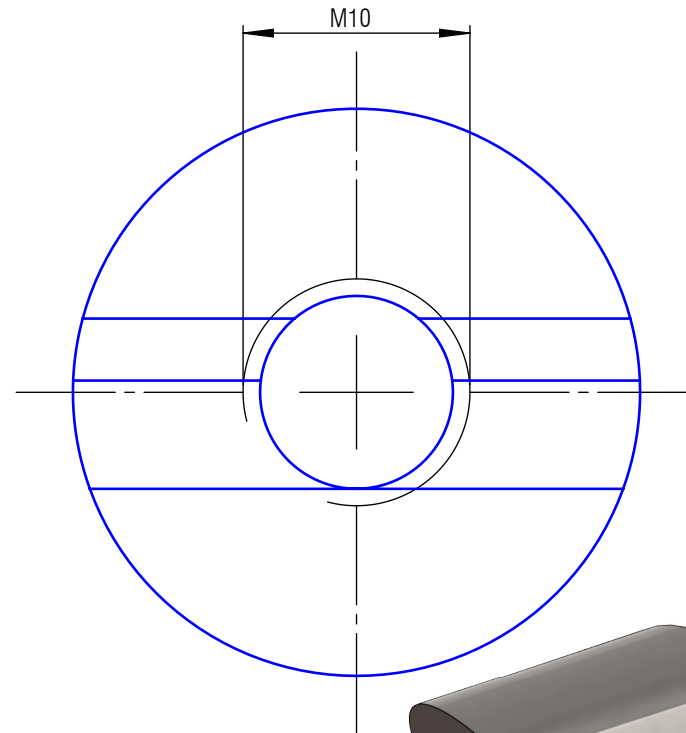
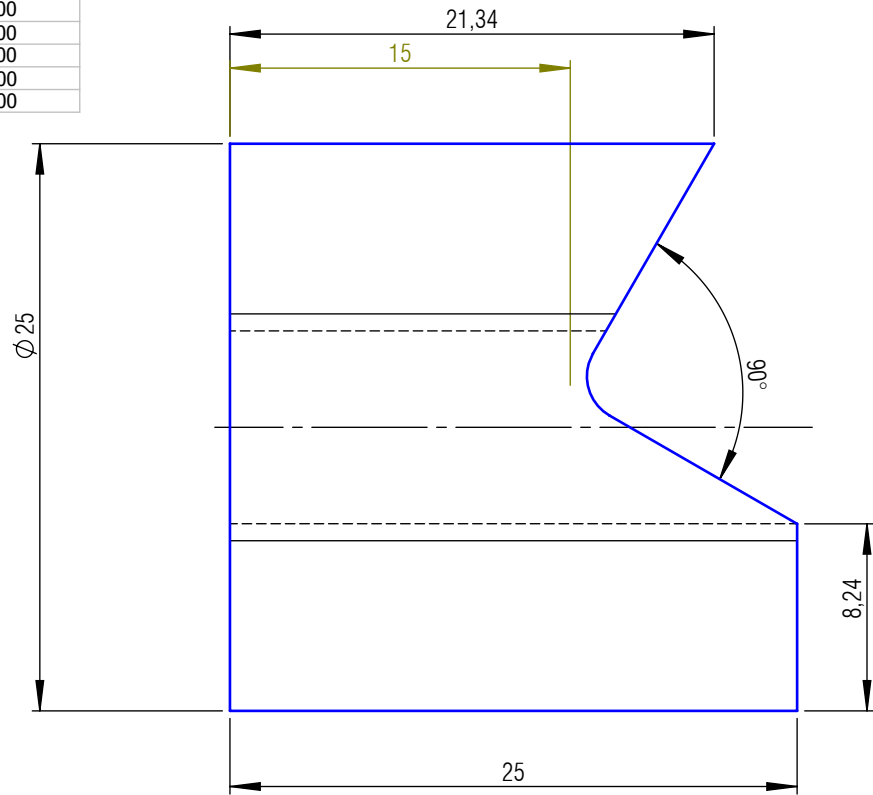
Uwaga: BLACHA SZLIFOWANA, OKLEJONA FOLIĄ OCHRONĄ

		PRT-2018-99	projekt
		Prototyp Transportera	temat
inz. O. Andreiev	1:1	PRT-2018-40-08-BLACHA NACIAGU	nazwa pliku
	4	BLACHA NACIAGU	nazwa rys.
316	879.25 g	PRT-2018-40-08	numer rys.

Niezwymiarowane fazy wykonać 1x45



Wymiar	Odchyłka
$\varnothing 0$	+0,00
	- 0,00
$\varnothing 0$	+0,00
	- 0,00
$\varnothing 0$	+0,00
	- 0,00

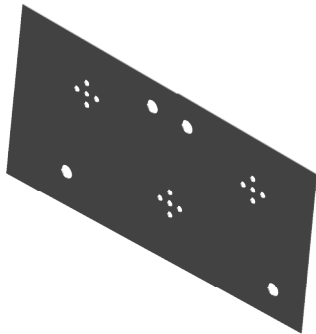
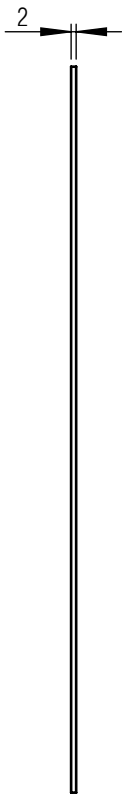


1,25/

<div> <div>SOLMATIC</div> </div>		PROTOTYP TRANSPORTERA	
		RAMA	
inz. O. Andreiev	1:1	PRT-2018-40-10-TULEJA MOCUJACA	
	8	TULEJA MOCUJACA	
316	72.04 g	PRT-2018-99-10	

Niezwymiarowane fazy wykonać 1x45

Wymiar	Odchyłka
$\varnothing 0$	+0,00
	- 0,00
$\varnothing 0$	+0,00
	- 0,00
$\varnothing 0$	+0,00
	- 0,00

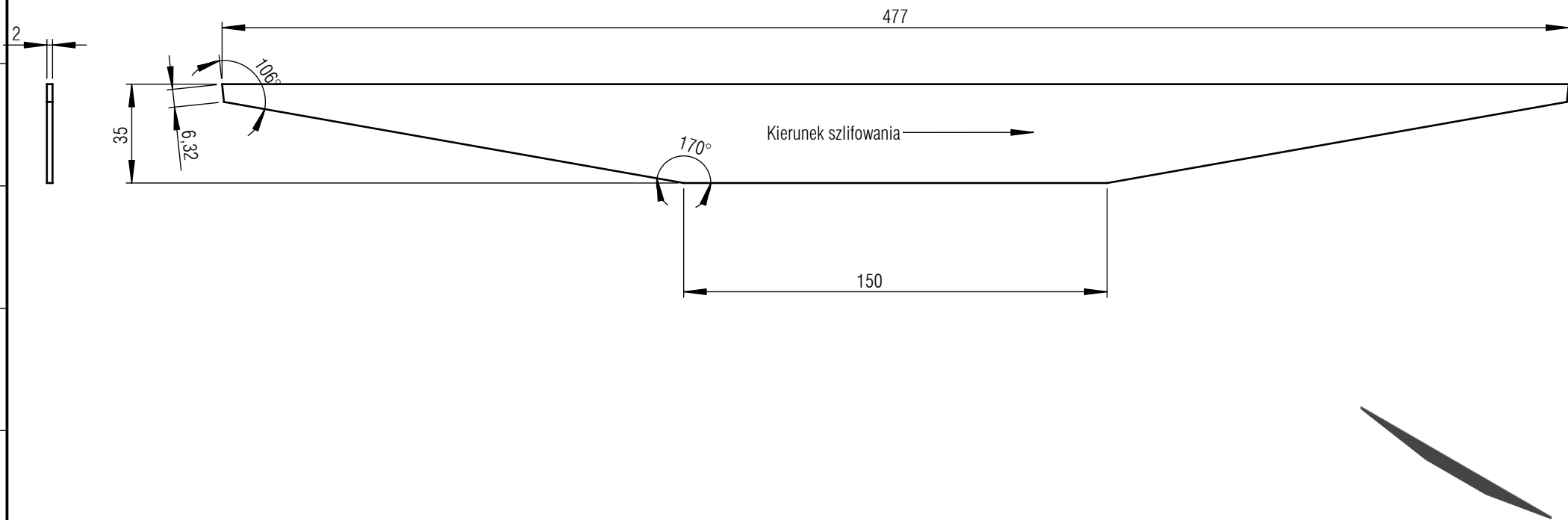


Niezwymiarowane fazy wykonać 1x45

<div> <div></div> <div>SOLMATIC</div> </div>		PRT-2018-40		projekt
		Prototyp transportera		temat
inz. O. Andreiev	projektował	1	podziałka	nazwa pliku
2018-03	data	1	ilosc	nazwa rys.
316	materiał	2371.29 g	masa - gram	numer rys.
		PRT-2018-40-11		

Wymiar	Odchyłka
Ø 0	+0,00
	- 0,00
Ø 0	+0,00
	- 0,00
Ø 0	+0,00
	- 0,00

1,25/



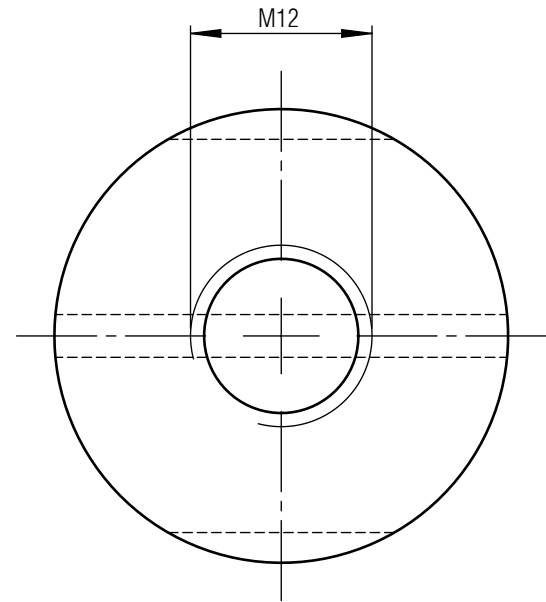
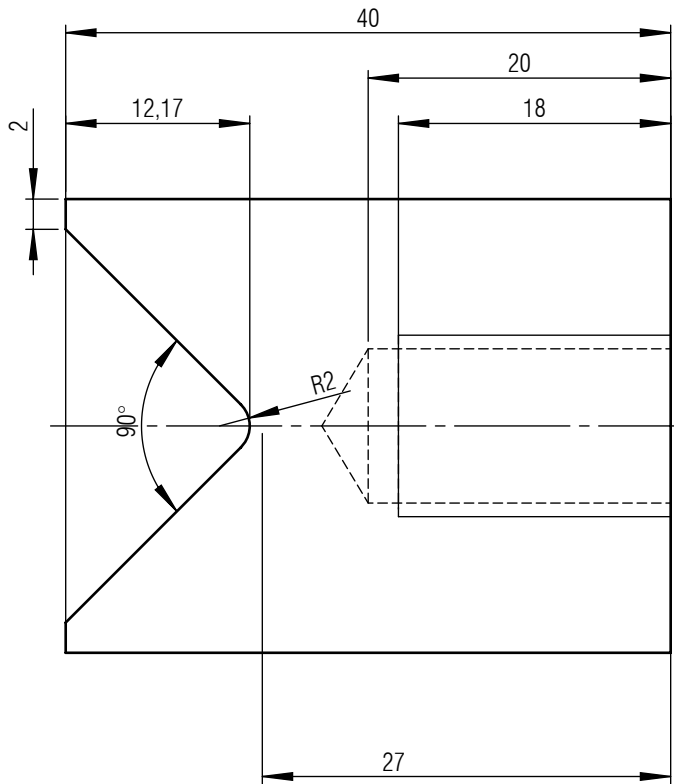
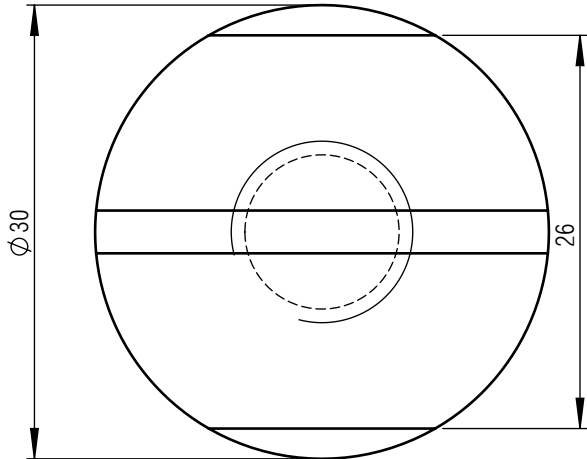
Uwaga: SZLIFOWANA, OKLEJONA FOLIA


<div> <div></div> <div>SOLMATIC</div> </div>		projekt	PRT-2018-40
		temat	Prototyp transportera
projektował	podziałka	nazwa pliku	
inz. O. Andreiev	1:1		PRT-2018-40-12-ZASŁONA MYCIA
data	ilość	nazwa rys.	
2018-03	2		ZASŁONA MYCIA
materiał	masa - gram	numer rys.	
316	186.85 g		PRT-2018-40-12

Niezwymiarowane fazy wykonać 1x45

Wymiar	Odchyłka
$\varnothing 0$	+0,00
	- 0,00
$\varnothing 0$	+0,00
	- 0,00
$\varnothing 0$	+0,00
	- 0,00

1,25

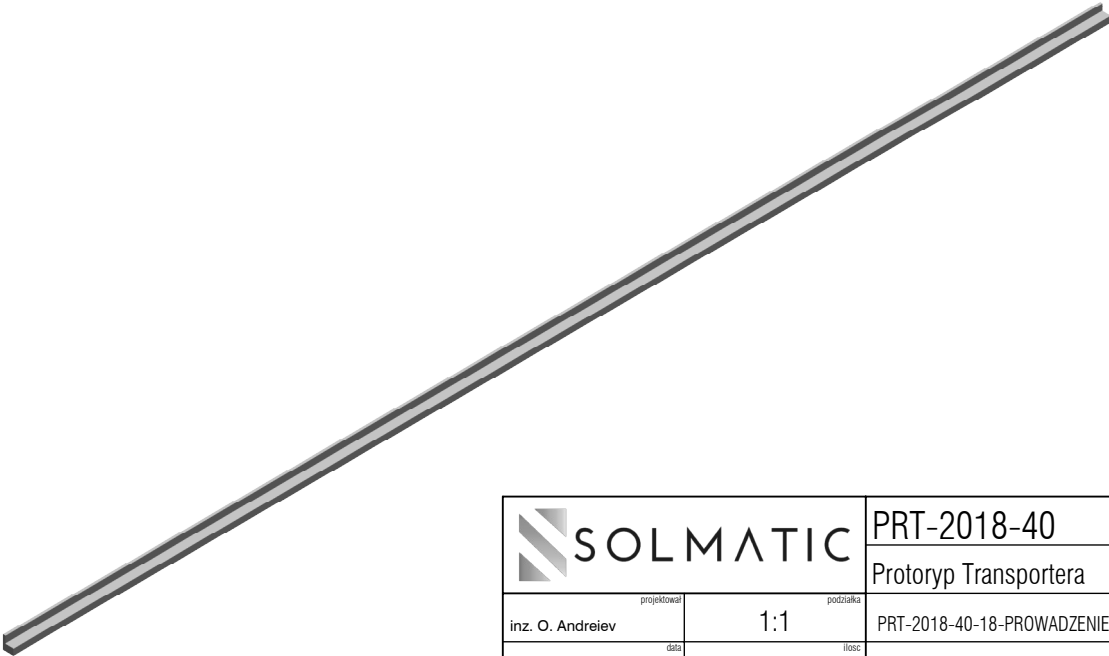
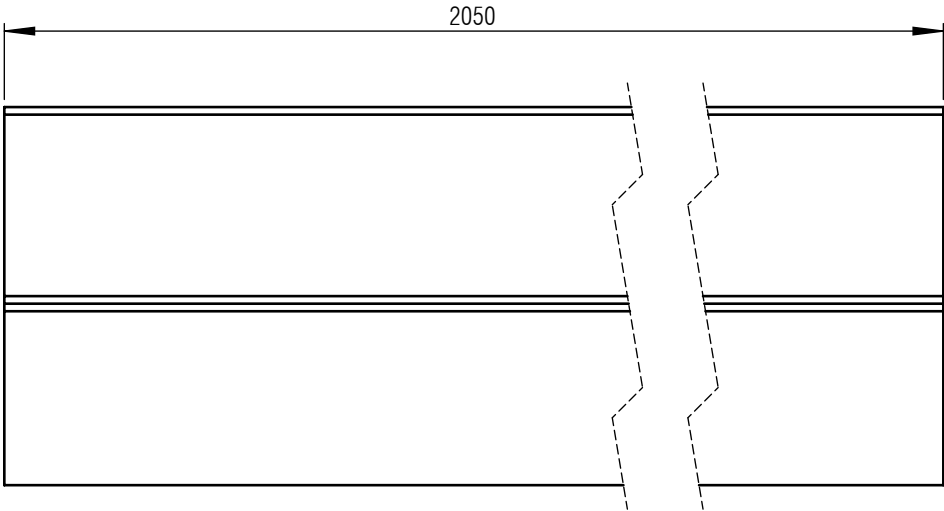
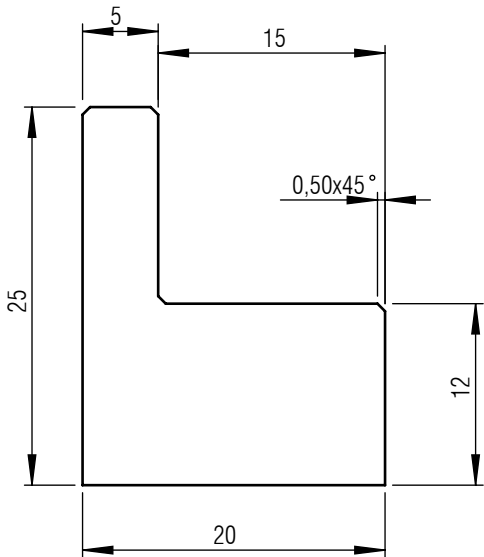



		PRT-2018-40	projekt
		PROTOTYP TRANSPORTERA	temat
inz. O. Andreiev	1:1	PRT-2018-40-15-TULEJA POD 50x50	nazwa pliku
2018-03	16	TULEJA POD 50x50	nazwa rys.
316	170.51 g	PRT-2018-40-15	numer rys.

Niezwymiarowane fazy wykonać 1x45

Wymiar	Odchyłka
Ø 0	+0,00
	- 0,00
Ø 0	+0,00
	- 0,00
Ø 0	+0,00
	- 0,00

1,25/

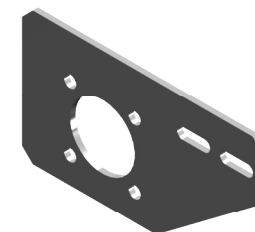
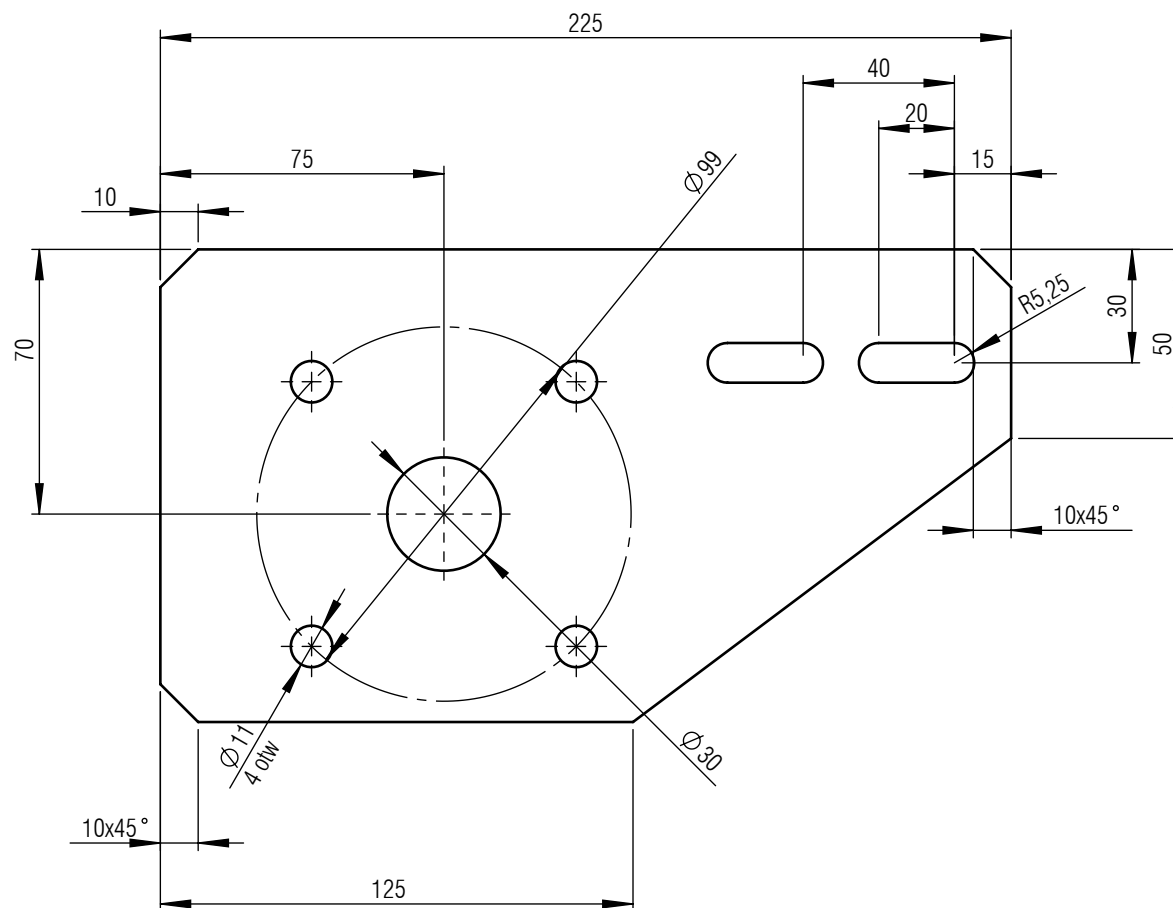
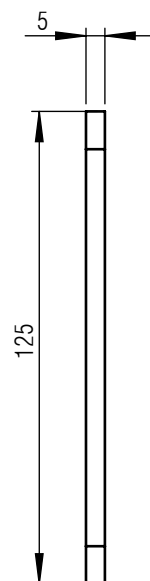


		PRT-2018-40	projekt
		Prototyp Transportera	temat
inz. O. Andreiev	1:1	PRT-2018-40-18-PROWADZENIE	nazwa pliku
2018-03	8	PROWADZENIE	nazwa rys.
POM C BIAŁY	4872.95 g	PRT-2018-40-18	numer rys.


Niezwymiarowane fazy wykonać 1x45

Wymiar	Odchyłka
$\emptyset 0$	+0,00
	- 0,00
$\emptyset 0$	+0,00
	- 0,00
$\emptyset 0$	+0,00
	- 0,00

1,25

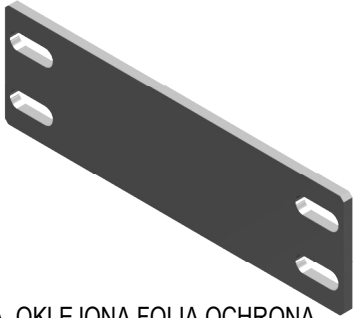
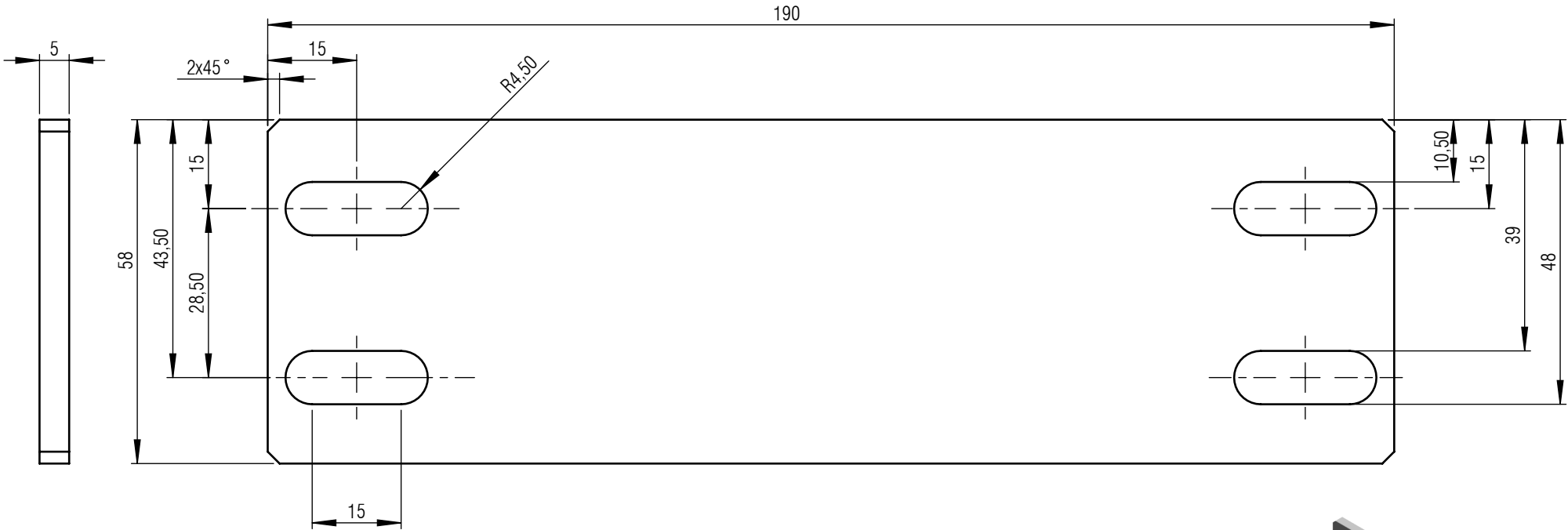


Uwaga: BLACHA SZLIFOWANA, OKLEJONA FOLIĄ OCHRONĄ

 <b>SOLMATIC</b>		projekt <b>PRT-2018-40</b>	
		temat <b>Prototyp Transportera</b>	
projektował <b>inz. O. Andreiev</b>	podziłka <b>1:1</b>	nazwa pliku <b>PRT-2018-40-08-BLACHA NACIAGU</b>	
data <b>2018-03</b>	ilość <b>2</b>	nazwa rysunku <b>BLACHA ŁOŻYSKOWA</b>	
materiał <b>0H18N9</b>	masa - gramy <b>796.55 g</b>	numer rysunku <b>PRT-2018-40-19</b>	

Niezwymiarowane fazy wykonać 1x45

Wymiar	Odchyłka
Ø 0	+0,00
	- 0,00
Ø 0	+0,00
	- 0,00
Ø 0	+0,00
	- 0,00

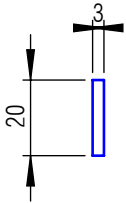
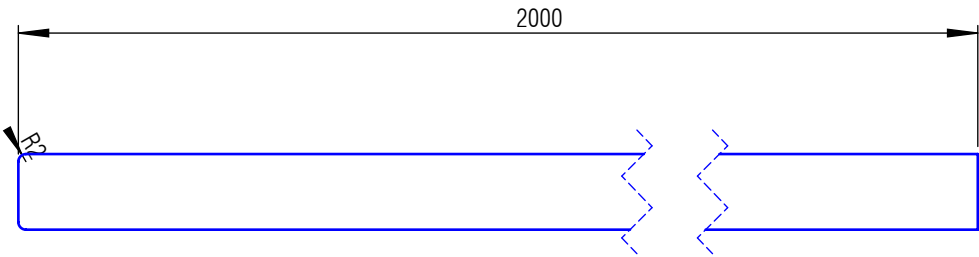


UWAGA: BLACHA SZLIFOWANA, OKLEJONA FOLIĄ OCHRONĄ

		PRT-2018-40	projekt
		Prototyp transportera	temat
inz. O. Andreiev	1:1	PRT-2018-40-20-ŁĄCZNIK	nazwa pliku
2018-04	12	ŁĄCZNIK	nazwa rys.
0H18N9	398.48 g	PRT-2018-40-20	numer rys.

Niezwymiarowane fazy wykonać 1x45

Wymiar	Odchyłka
Ø 0	+0,00
	- 0,00
Ø 0	+0,00
	- 0,00
Ø 0	+0,00
	- 0,00



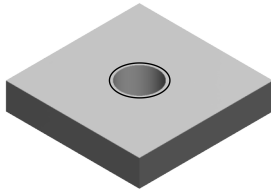
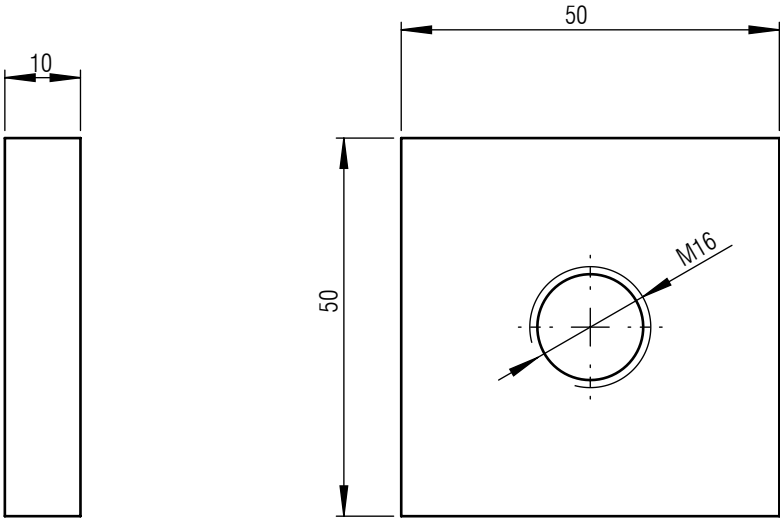
<div> <div></div> <div>SOLMATIC</div> </div>		projekt	Prototyp transportera
		temat	PRT-2018-40
projektował	podziałka	nazwa pliku	PRT-2018-40-21-MOCOWANIE PROWADZENIA 2
inz. O. Andreiev	1:1	ilosc	MOCOWANIE PROWADZENIA 2
data	12	numer rys.	PRT-2018-40-21
materiał	935.96 g		

Niezwymiarowane fazy wykonać 1x45




Wymiar	Odchyłka
Ø 0	+0,00
	- 0,00
Ø 0	+0,00
	- 0,00
Ø 0	+0,00
	- 0,00

1,25/

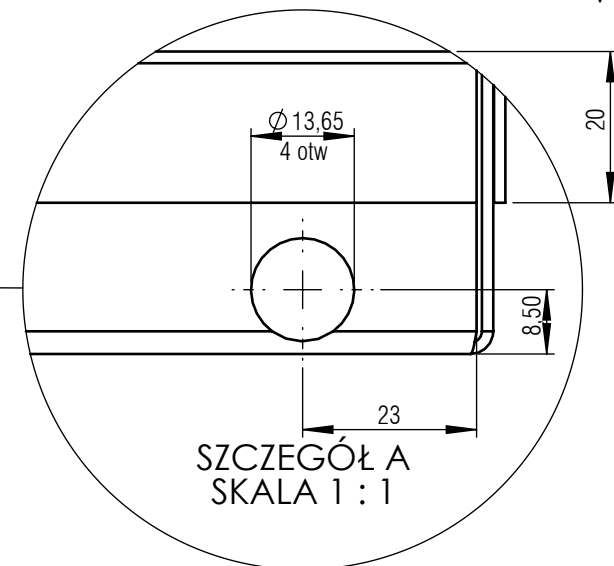
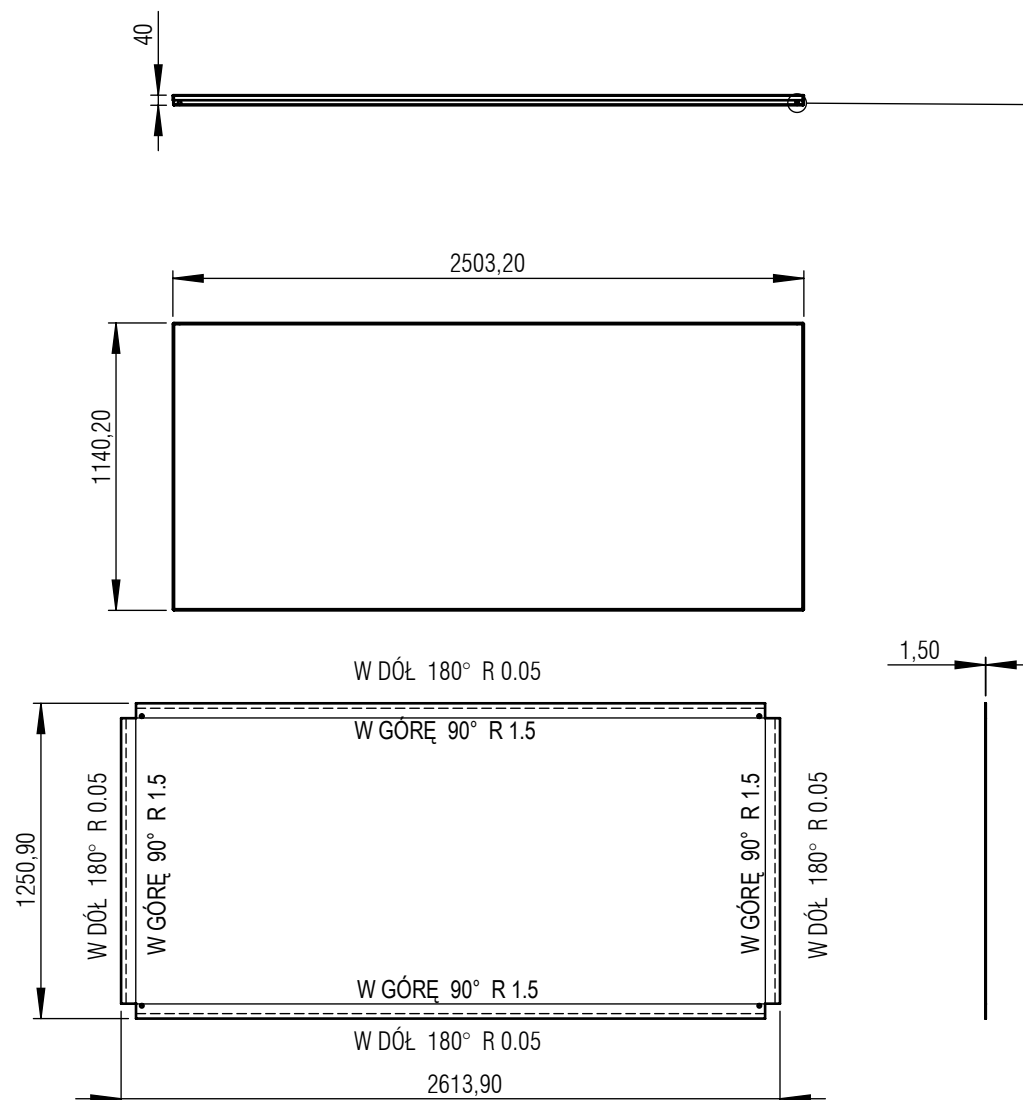


Uwaga:


<div>  <div>SOLMATIC</div> </div>		projekt	PRT-2018-40
		temat	Prototyp transportera
inz. O. Andreiev	1:1	nazwa pliku	PRT-2018-40-43-WKŁADKA
2018-03	16	nazwa rys.	WKŁADKA
0H18N9	182.99 g	numer rys.	PRT-2018-40-43

Niezwymiarowane fazy wykonać 1x45

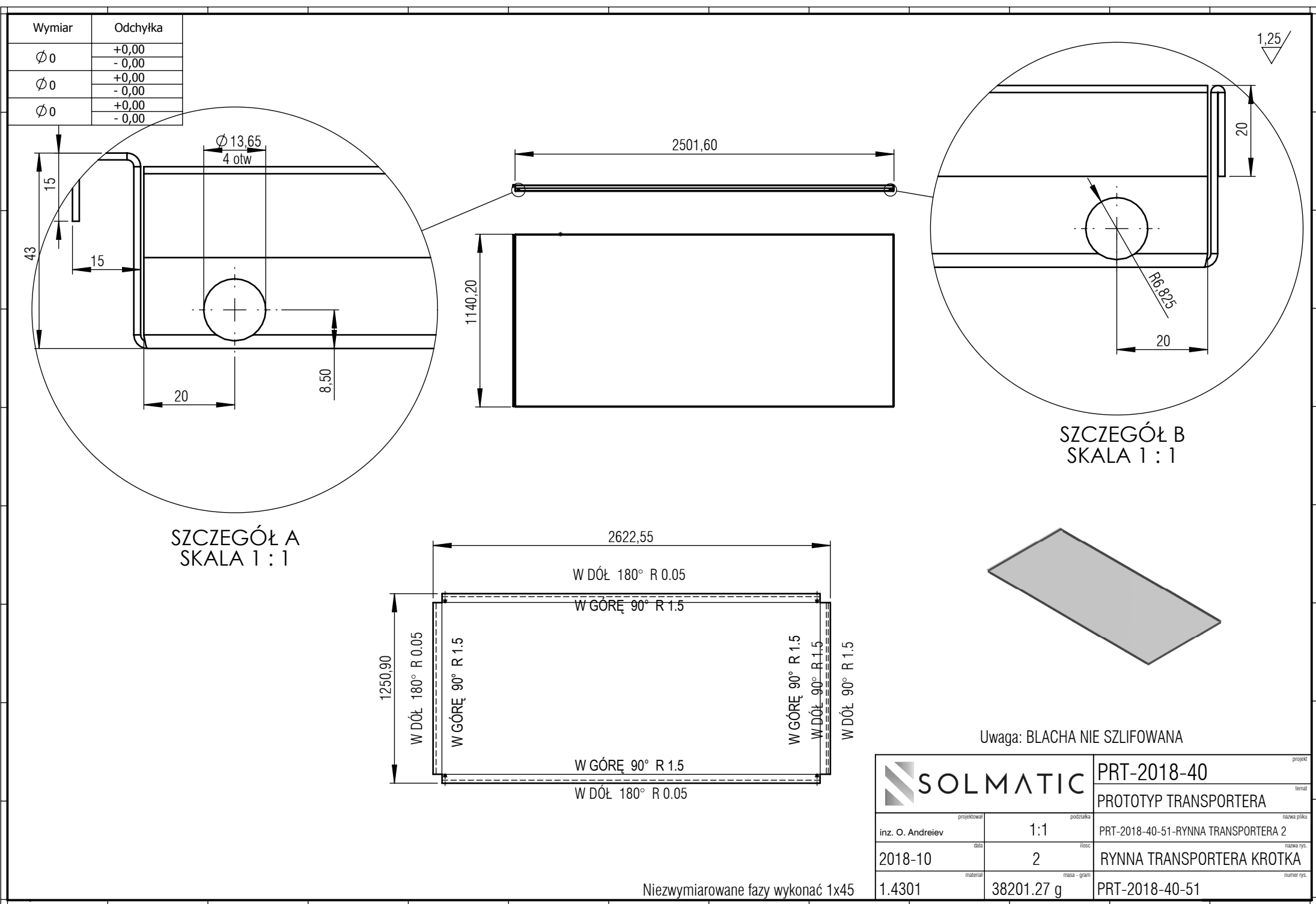
Wymiar	Odchyłka
$\emptyset 0$	+0,00
	- 0,00
$\emptyset 0$	+0,00
	- 0,00
$\emptyset 0$	+0,00
	- 0,00



Uwaga: BLACHA NIE SZLIFOWANA.

 <b>SOLMATIC</b>		PRT-2018-40
		PROTOTYP TRANSPORTERA
inż. O. Andreiev	1:1	PRT-2018-40-50-RYNNA TRANSPORTERA 1
2018-10	1	RYNNA DO TRANSPORTERA DŁUGA
1.4301	38083.21 g	PRT-2018-40-50

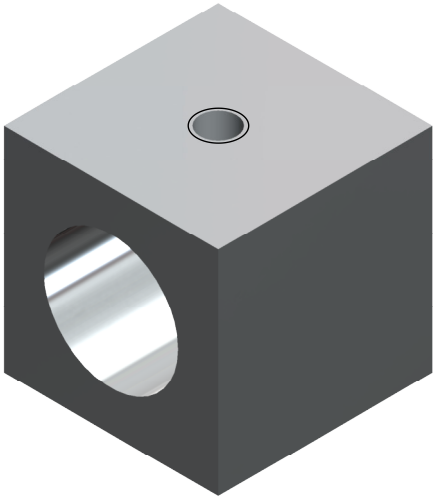
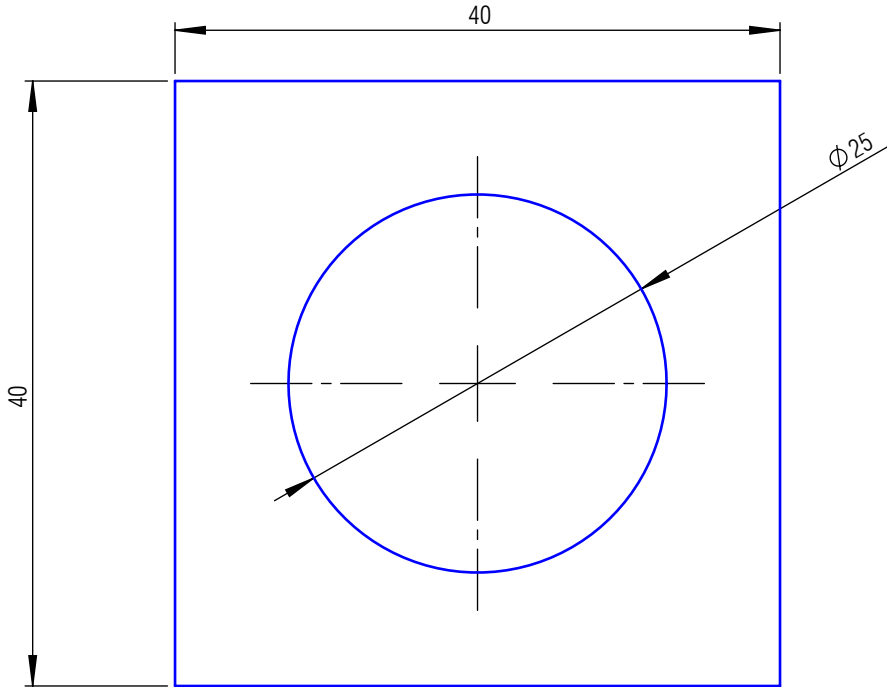
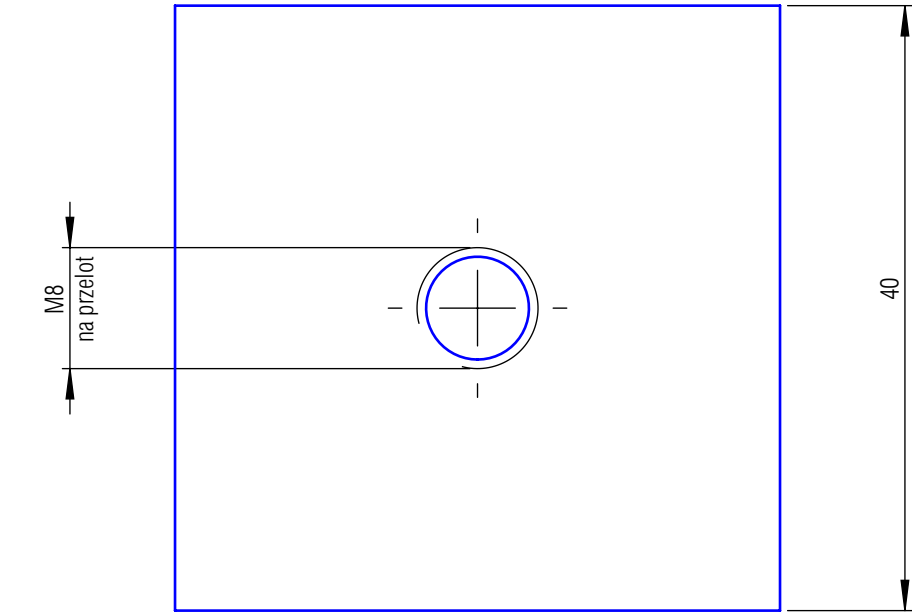
Niezwymiarowane fazy wykonać 1x45



Niezwymiarowane fazy wykonać 1x45

Wymiar	Odchyłka
$\varnothing 0$	+0,00
	- 0,00
$\varnothing 0$	+0,00
	- 0,00
$\varnothing 0$	+0,00
	- 0,00

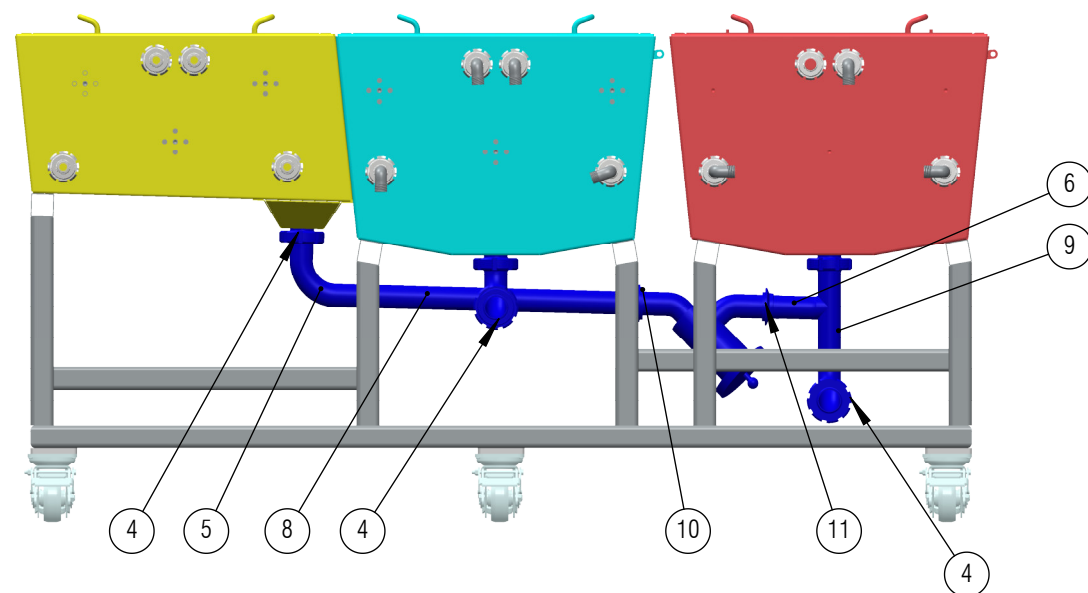
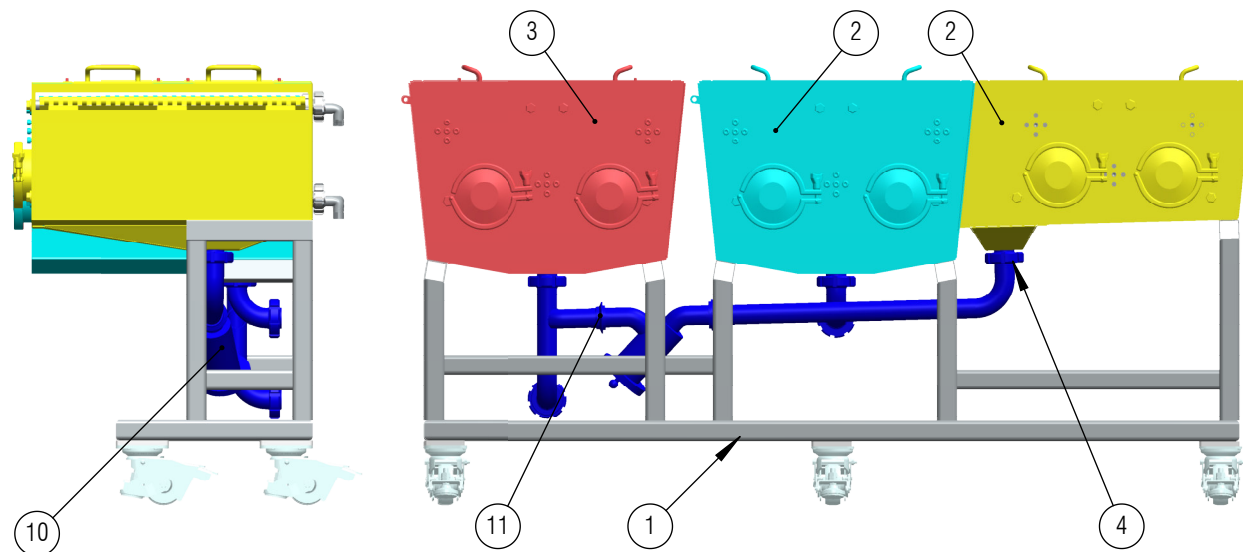
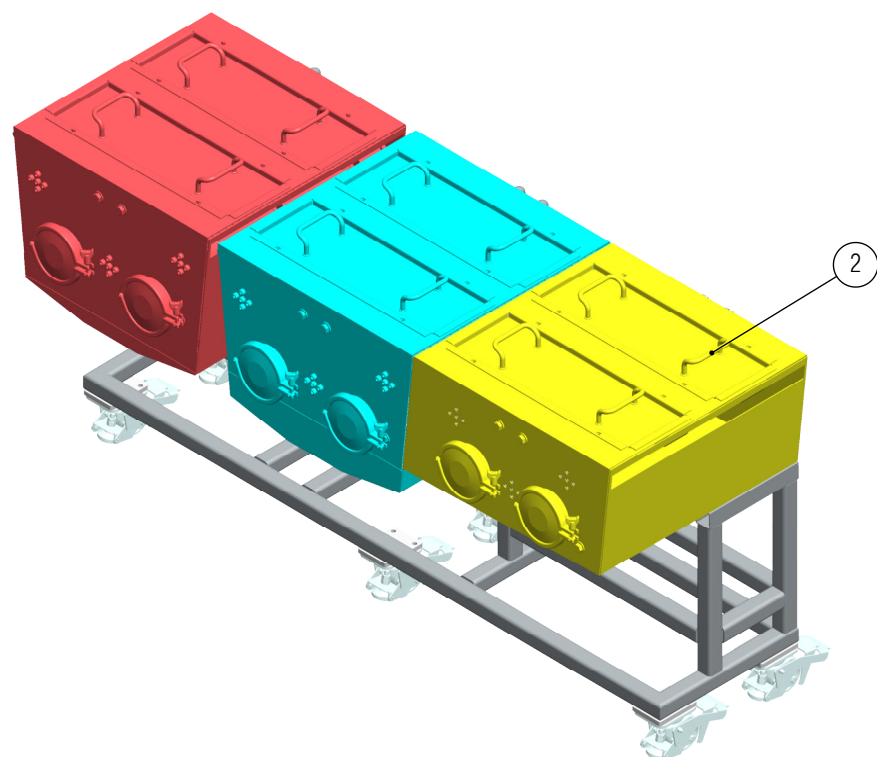
1,25/




<div> <div></div> <div>SOLMATIC</div> </div>		projekt
		temat
inz. O. Andreiev	1:1	nazwa pliku
2018-03	10	nazwa rys.
1.4301	341.73 g	numer rys.
		Kostka
		Kostka
		PRT-2018-40-55

Niezwymiarowane fazy wykonać 1x45

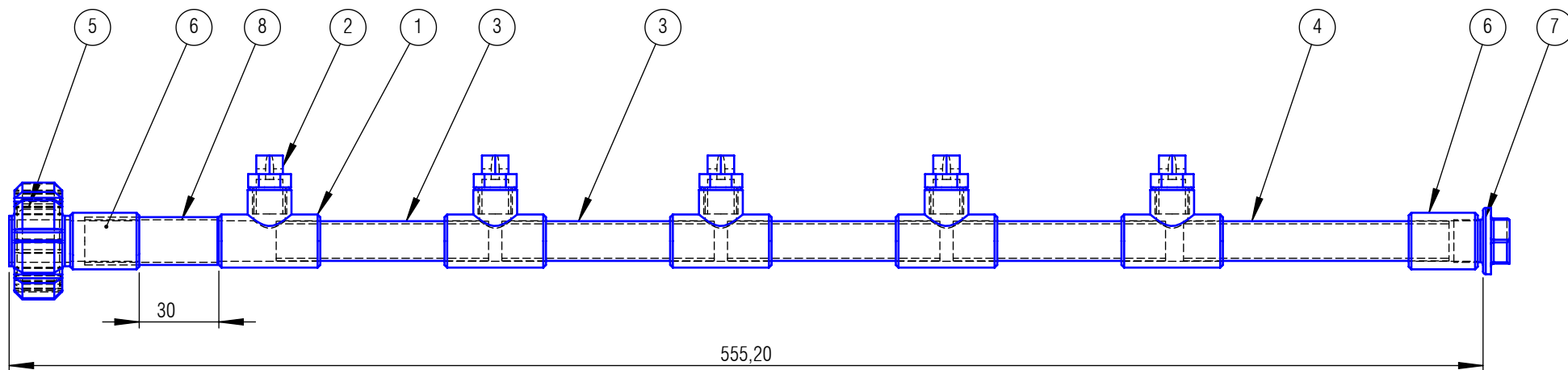
NR ELEMENTU	PartNo	OPIS	ILOŚĆ
1	PRT-2018-40-GG	PODPORA	1
2	PRT-2018-40-FF	MYCIA ŁĄCZONA	1
3	PRT-2018-40-EE	MODUŁ MYCIA	1
4	DN 40 DIN 11851	KONC.GW-ST.DN 40	5
5	DN 40 DIN 11852	KOLANO-DN 40-DIN 11852	3
6	DN 40 DIN 11852	RURA DN 40#1000	1
7	DN 40 DIN 11852	RURA DN 40#1000	1
8	DN 40 DIN 11852	RURA DN 40#1000	1
9	DN 40 DIN 11852	TROJNIK DN 40	1
10	FILTR DN40	FILTR DN40	1
11	KONC. TRI CLAMP DN40	KONC. TRI CLAMP DN40	2



		projekt
		temat
projektował	podziaka	nazwa pliku
inz. O. Andreiev	1:1	PRT-2018-40-MM-MODUL MYCIA
data	ilosc	nazwa rys.
02.2018		MODUL MYCIA
materiał	masa - gram	numer rys.
	453533.49 g	PRT-2018-40-MM


Wymiar	Odchyłka
$\varnothing 0$	+0,00
	- 0,00
$\varnothing 0$	+0,00
	- 0,00
$\varnothing 0$	+0,00
	- 0,00

1,25/

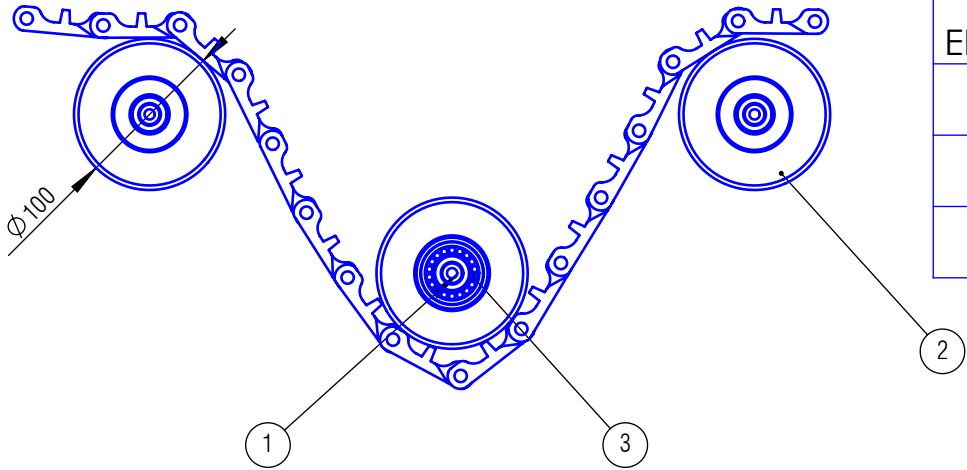


NR ELEMENTU	NUMER CZĘŚCI	OPIS	ILOŚĆ
1	Trójnik		5
2	Flak		5
3	Nypel Podwójny 3.8		4
4	Nypel Podwójny 3.8		1
5	KONC.GW-ST.DN 15	KONC.GW-ST.DN 15	1
6	Myfa 3;8 cala		2
7	korek		1
8	RURA DN 15#1000-DIN 11852	RURA DN 15#1000	1

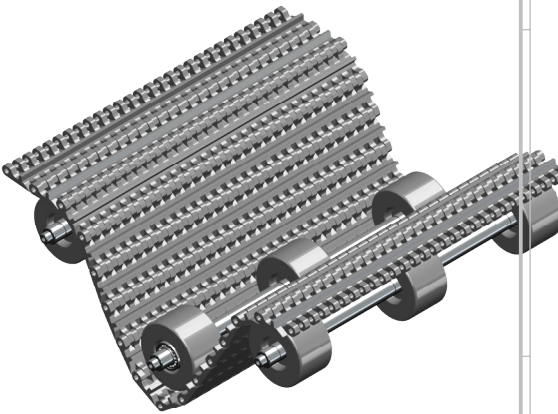
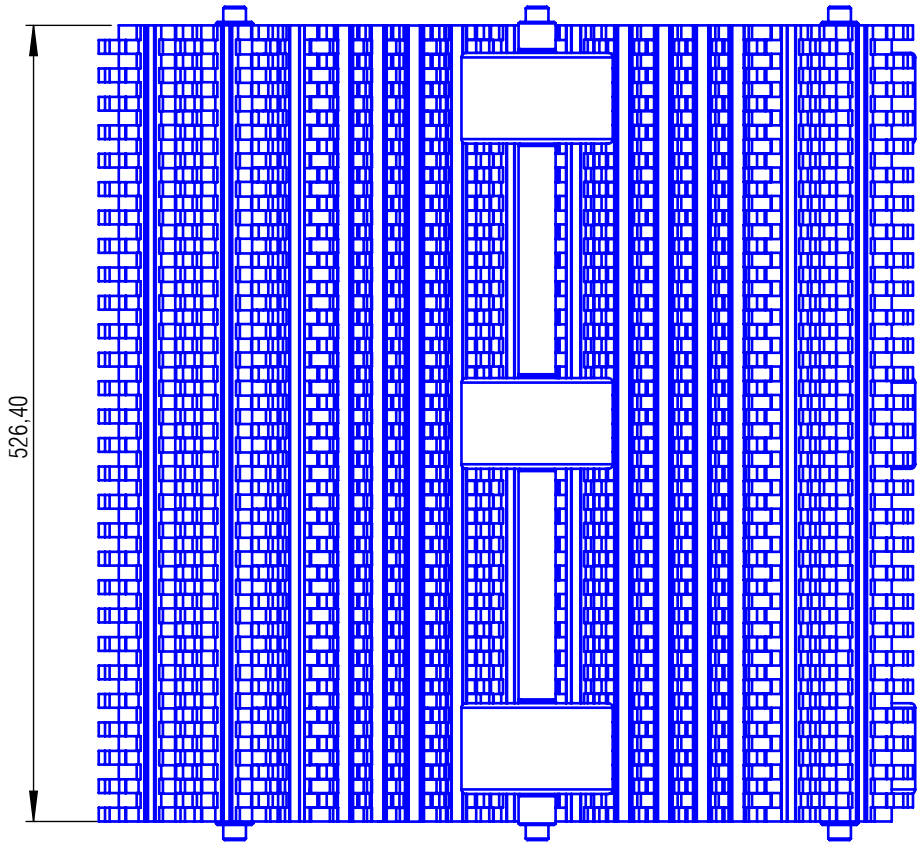


		projekt	
		temat	
inz. O. Andreiev	1:1	podziarka	nazwa pliku
	10	ilosc	nazwa rys.
	739.25 g	masa - gram	numer rys.
		PRT-2018-40-BB-LANCE	
		LANCE	
		PRT-2018-99-BB	

Wymiar	Odchyłka
$\varnothing 0$	+0,00 - 0,00
$\varnothing 0$	+0,00 - 0,00
$\varnothing 0$	+0,00 - 0,00

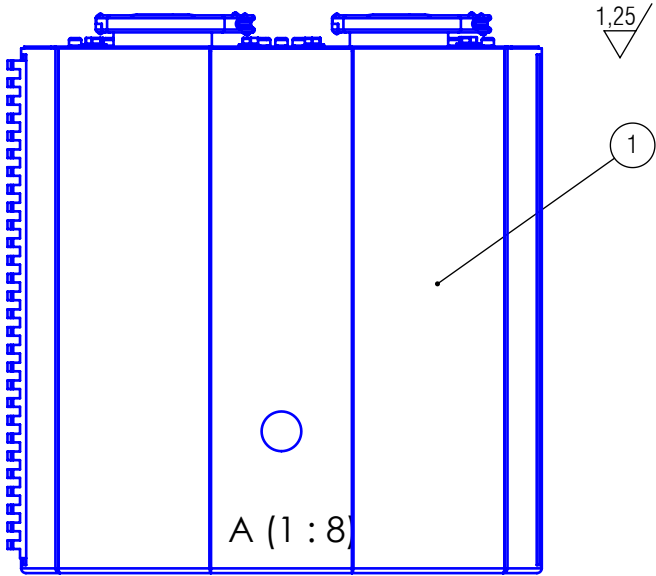
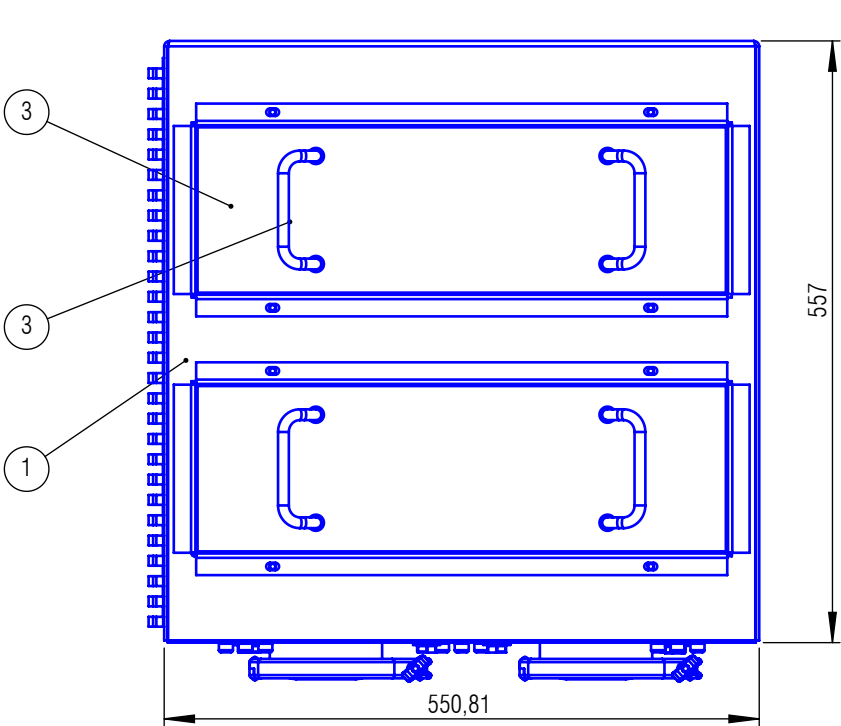


NR ELEMENTU	NUMER CZĘŚCI	OPIS	ILOŚĆ
1	PRT-2018-40-14-OŚ BIERNA	OS BIERNA	3
2	PRT-2018-40-13-ROLKA PODPOROWA	ROLKA PODPOROWA	9
3	6303-B180	łożysko XIRODUR	18

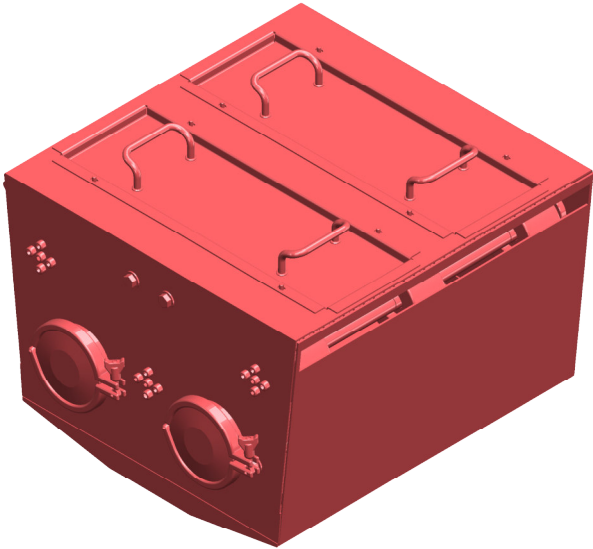
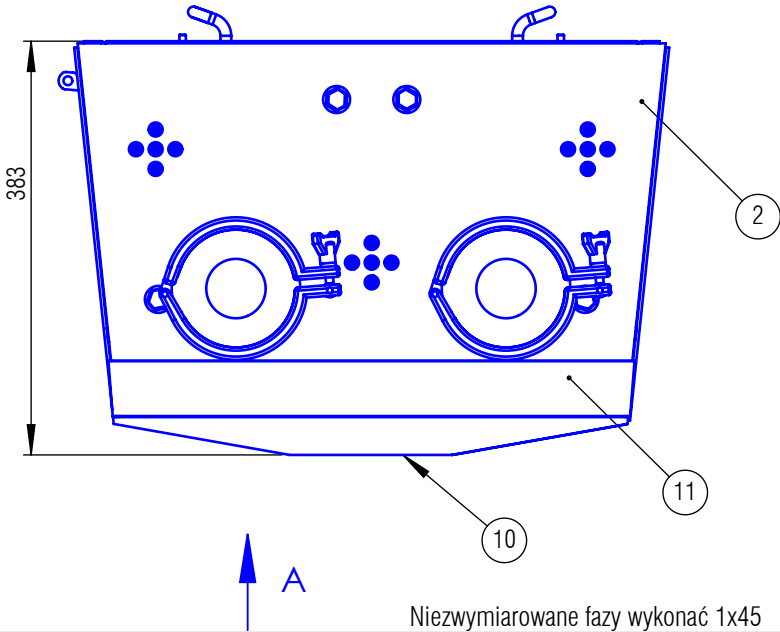



<div> <div></div> <div>SOLMATIC</div> </div>		projekt
		temat
projektował	podziałka	nazwa pliku
inz. O. Andreiev	1:1	PRT-2018-40-CC-PODPORA
data	ilosc	nazwa rys.
		PODPORA
materiał	masa - gram	numer rys.
	16278.83 g	PRT-2018-40-CC

Wymiar	Odchyłka
$\varnothing 0$	+0,00
	- 0,00
$\varnothing 0$	+0,00
	- 0,00
$\varnothing 0$	+0,00
	- 0,00



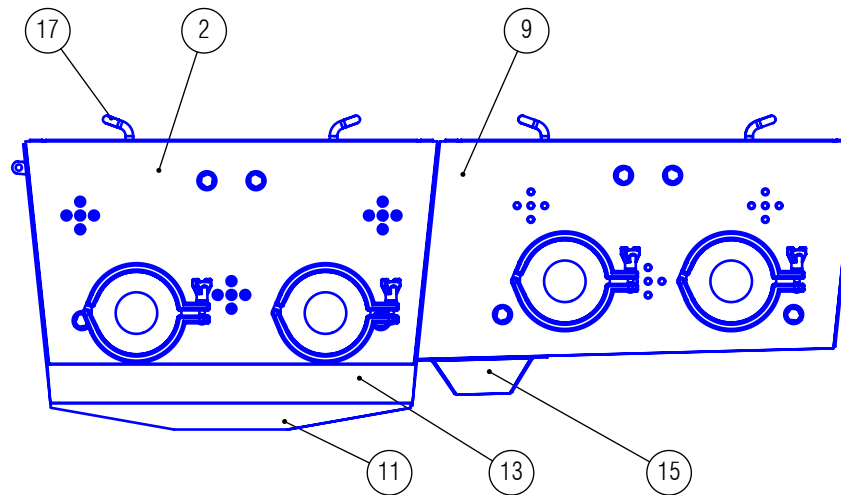
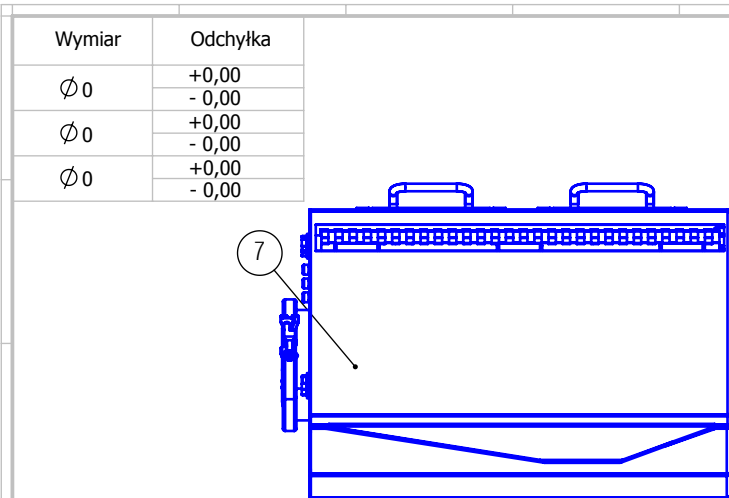
NR ELEMENTU	PartNo	OPIS	ILOŚĆ
1	PRT-2018-40-24	OSŁONA MYCIA	1
2	PRT-2018-40-26	BLACHA OSŁONNA	1
3	PRT-2018-40-27	DZWI OSŁONY	2
4	PRT-2018-40-CC	PODPORA	1
5	PRT-2018-40-29	OPRAWA WAŁU	6
6	PRT-2018-99-BB	LANCE	4
7	PRT-2018-40-32	BLACHA PERFOROWANA	1
8	DN 20#1000 DIN 11852	RURA DN 20#1000	2
9	PRT-2018-40-41	KĄTOWNIK	2
10	PRT-2018-40-12	ZASŁONA MYCIA	1
11	PRT-2018-40-30-BB	OSŁONA MAŁA	2
12	PRT-2018-40-52	BLACHA PERFOROWANA	1
13	UCHWYT NIERDZEWNY	UCHWYT NIERDZEWNY	4
14	M8x20	Imbus walcowy ISO 4762	15



 <b>SOLMATIC</b>		projekt	
projektował inz. O. Andreiev		temat	
data 1		nazwa pliku	
materiał 118775.43 g		nazwa rys.	
podziałka 1:1		numer rys.	
ilość 1		PRT-2018-40-EE-OSŁONA MYCIA OSŁONA MYCIA PRT-2018-40-FF-OSŁONA MYCIA	

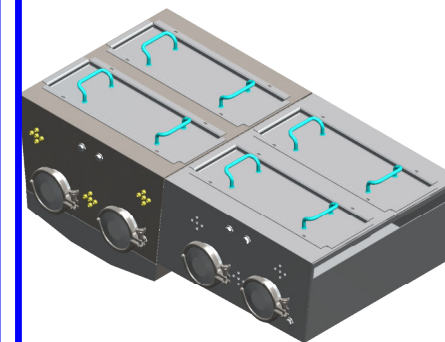
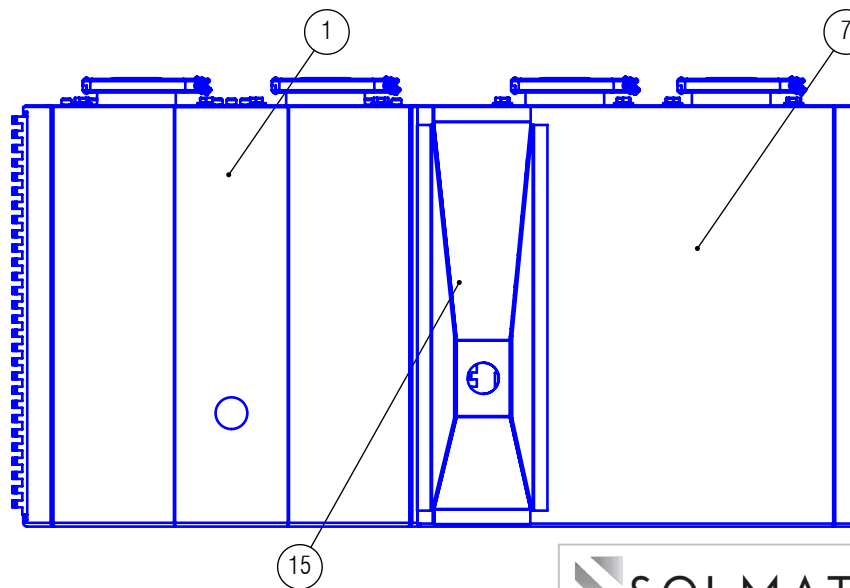
Niezwymiarowane fazy wykonać 1x45





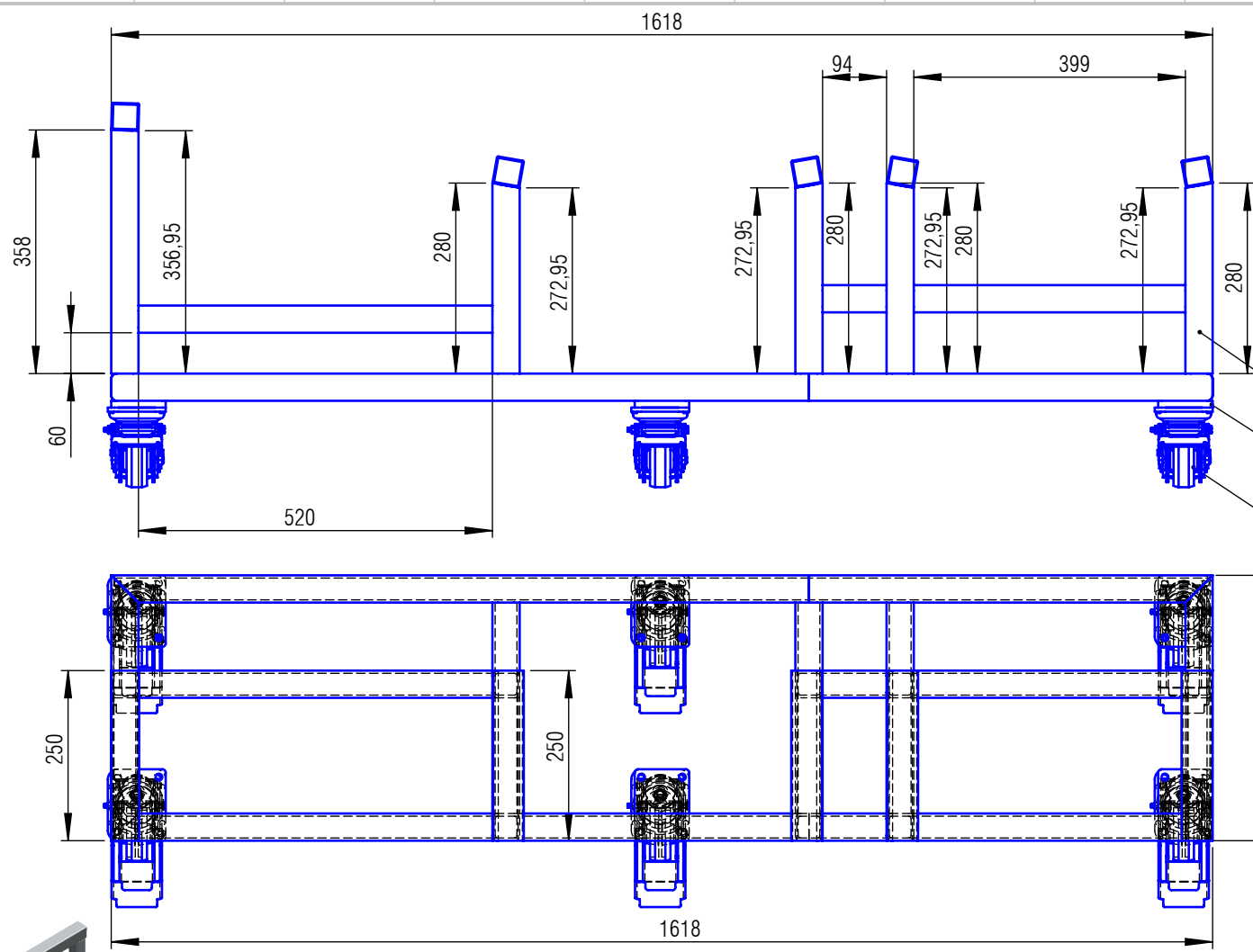
1,25

NR ELEMENTU	PartNo	OPIS	ILOŚĆ
1	PRT-2018-40-24	OSŁONA MYCIA	1
2	PRT-2018-40-26	BLACHA OSŁONNA	1
3	PRT-2018-40-27	DZWI OSŁONY	4
4	PRT-2018-40-CC	PODPORA	1
5	PRT-2018-40-29	OPRAWA WAŁU	12
6	PRT-2018-99-BB	LANCE	8
7	PRT-2018-40-23	OSŁONA MYCIA MAŁA	1
8	PRT-2018-40-32	BLACHA PERFOROWANA	1
9	PRT-2018-40-11	OSŁONA MYCIA #2	1
10	PRT-2018-40-41	KĄTOWNIK	2
11	PRT-2018-40-12	ZASŁONA MYCIA	1
12	PRT-2018-40-30	OSŁONA MAŁA	1
13	PRT-2018-40-30-BB	OSŁONA MAŁA	1
14	PRT-2018-40-48	PODSTAWA KÓŁKA	1
15	PRT-2018-40-49	ZLEW SEGMENTU	1
16	FILTR DN40	FILTR DN40	1
17	UCHWYT NIERDZEWNY	UCHWYT NIERDZEWNY	8
18	M8x20	Imbus walcowy ISO 4762	15

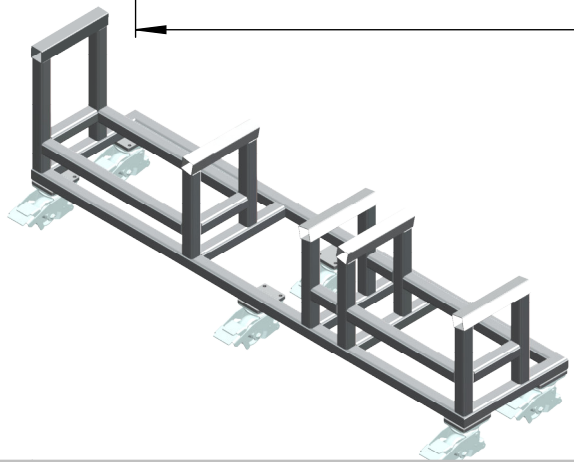


		projekt
		temat
projekował inz. O. Andreiev	podziałka 1:1	nazwa pliku PRT-2018-40-FF-OSŁONA MYCIA MAŁA
	data 1	ilość MYCIA ŁĄCZONA
	materiał	masa - gram 214255.41 g
		numer rys. PRT-2018-40-FF

Niezwymiarowane fazy wykonać 1x45

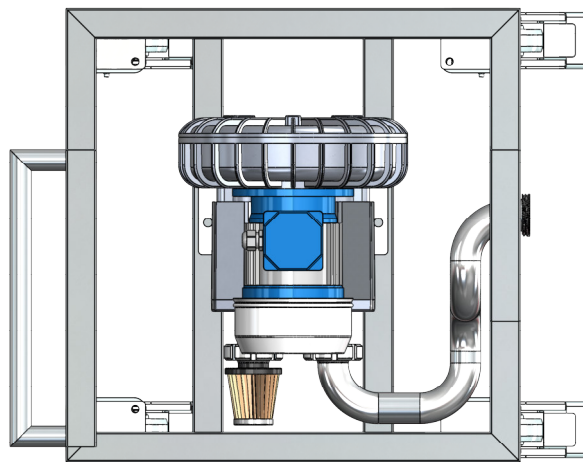
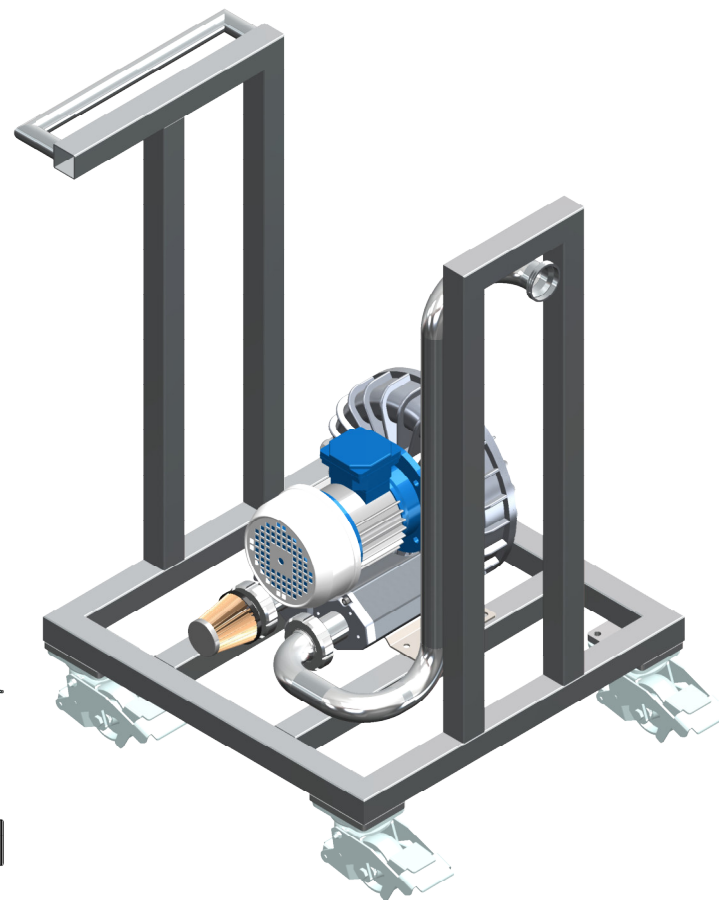
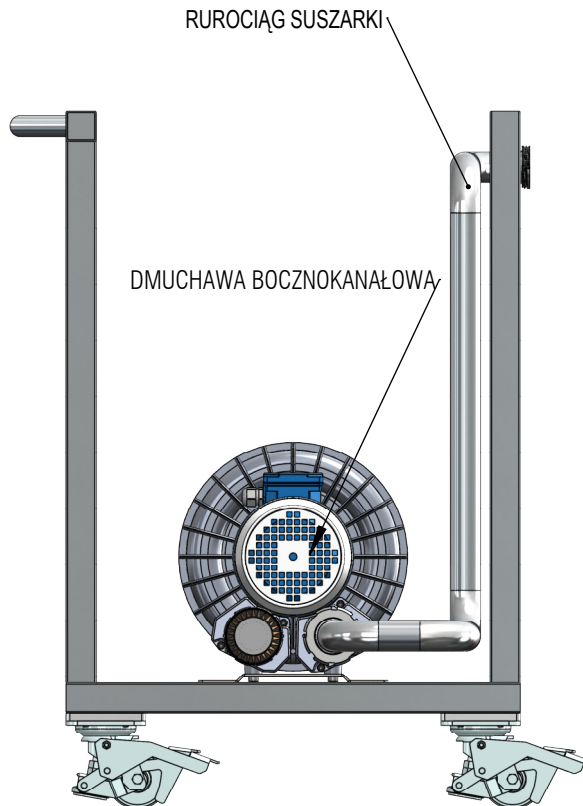
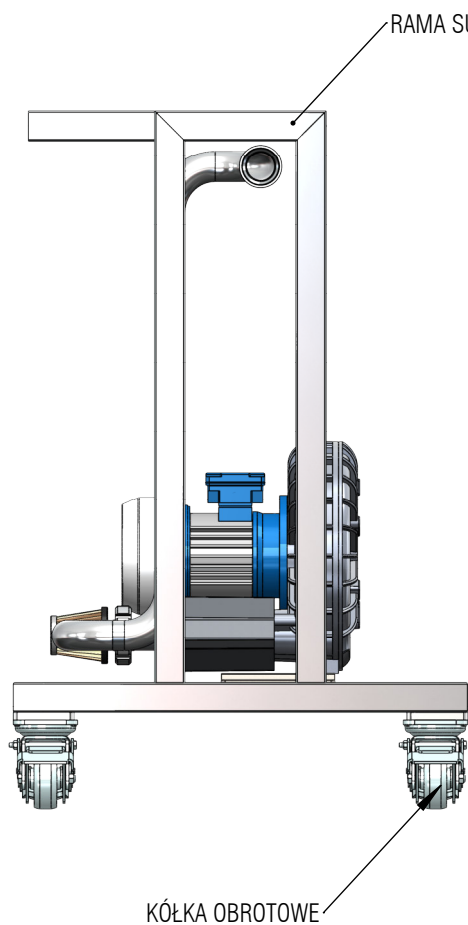



NR ELEMENTU	PartNo	OPIS	1/ILOŚĆ
1	PRT-2018-40-46	RAMA PODPOROWA	1
2	STR-2015-011-06	noga	6
3	KOŁO OBROTOWE DN 80	TYTUL	6



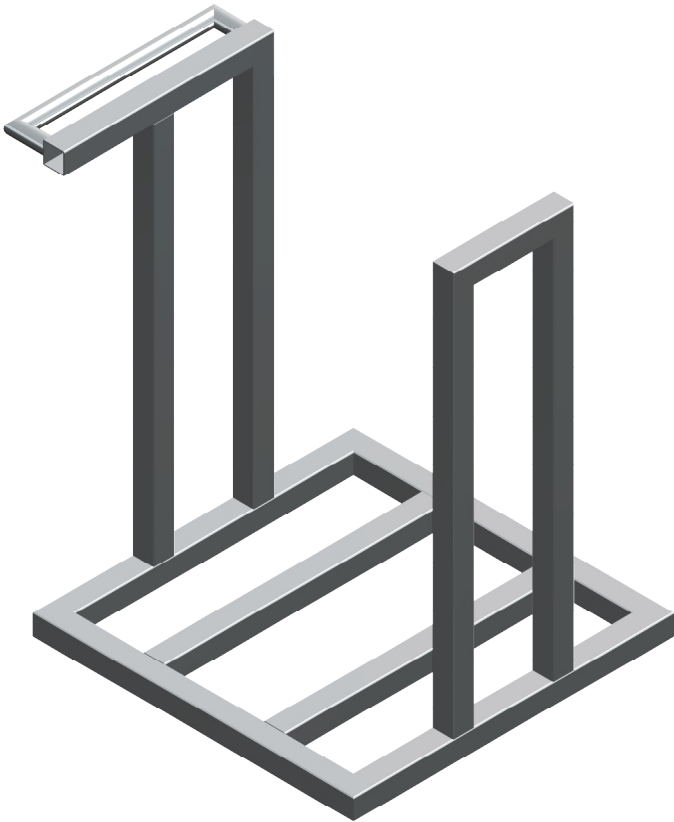
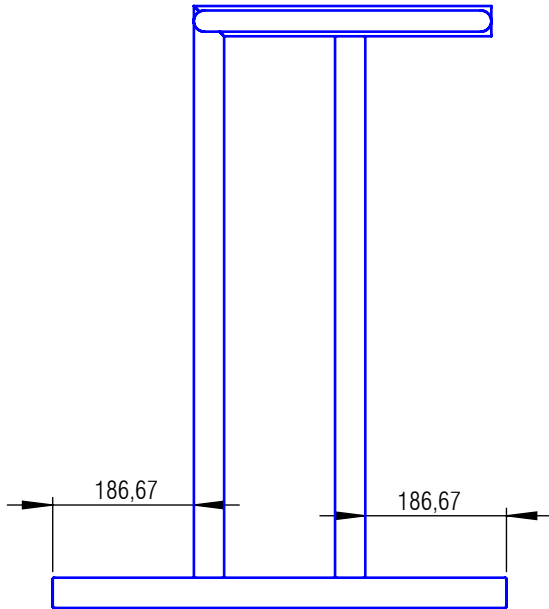
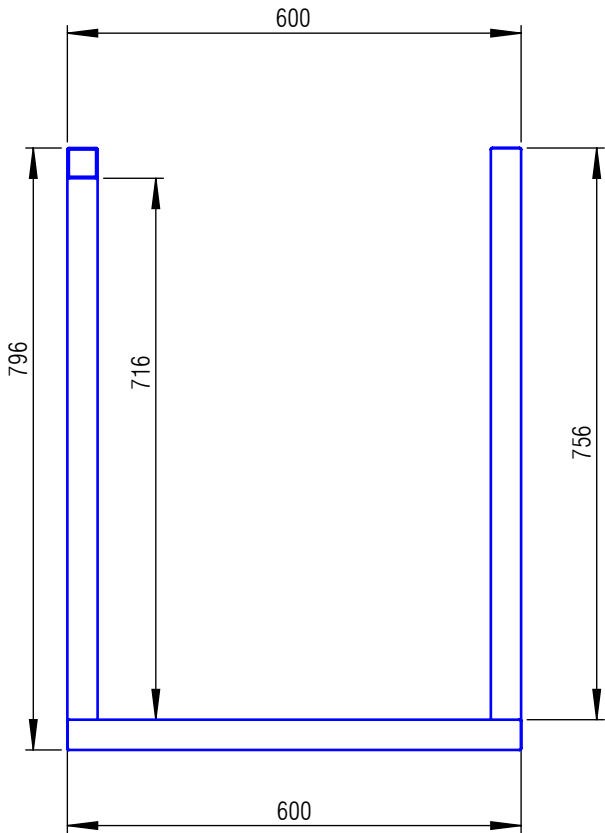
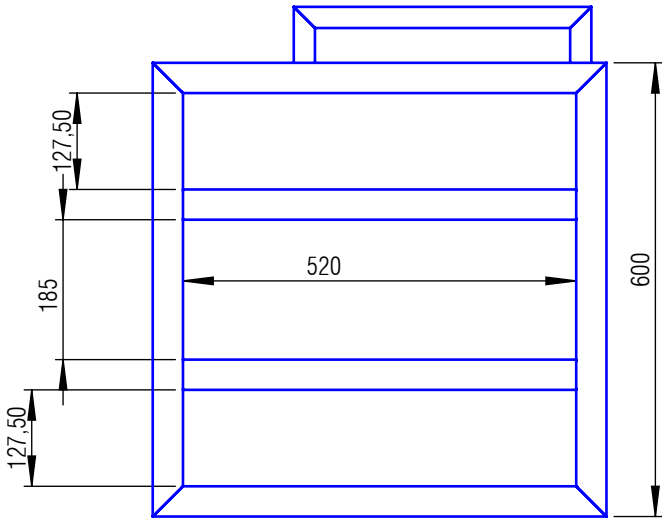
Niezwymiarowane fazy wykonać 1x45

		projekt
		temat
inz. O. Andreiev	1:1	nazwa pliku
	1	nazwa rys.
	108361.57 g	numer rys.
		OBROTNIKA
		PRT-2018-40-GG-PODPORA
		PODPORA
		PRT-2018-40-GG



		projekt
		temat
inz. O. Andreiev	1:1	PRT-2018-40-NN-MODUL SZUSACY
02.2018	1	MODUL SZUSACY
		PRT-2018-40-NN

Wymiar	Odchyłka
$\varnothing 0$	+0,00
	- 0,00
$\varnothing 0$	+0,00
	- 0,00
$\varnothing 0$	+0,00
	- 0,00

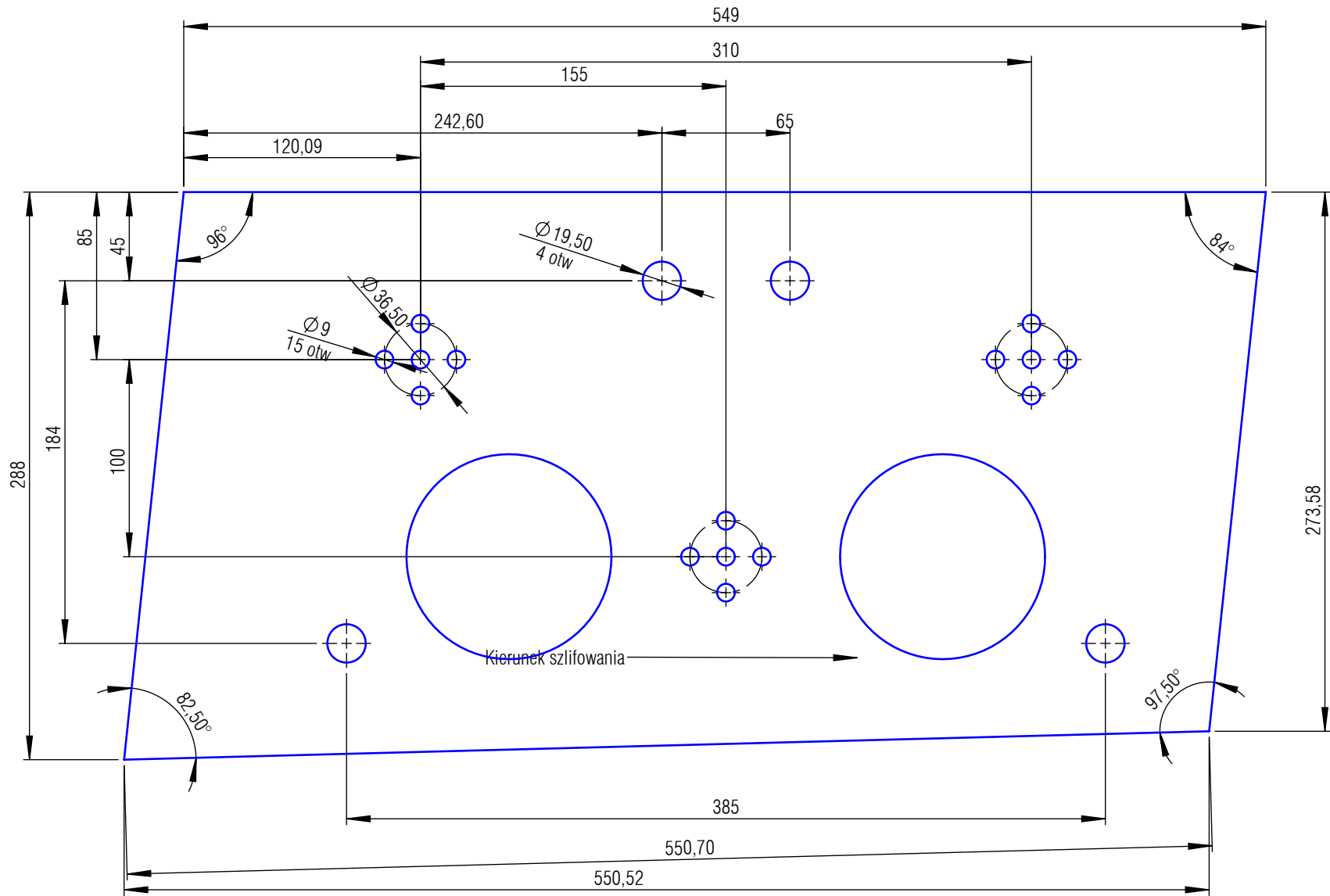
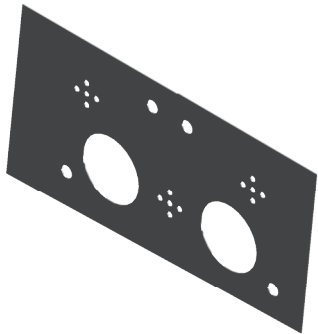
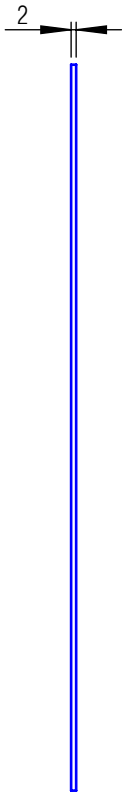


Uwaga:


<div> <div></div> <div>SOLMATIC</div> </div>		<div> <div>projekt</div> <div>temat</div> </div>	
<div> <div>projektował</div> <div>inz. O. Andreiev</div> </div>		<div> <div>podziałka</div> <div>1:1</div> </div>	
<div> <div>data</div> <div></div> </div>		<div> <div>nazwa pliku</div> <div>PRT-2018-40</div> </div>	
<div> <div>ilosc</div> <div>1</div> </div>		<div> <div>nazwa rys.</div> <div>RAMA SUSZARKI</div> </div>	
<div> <div>material</div> <div>0H18N9</div> </div>		<div> <div>masa - gram</div> <div>16330.47 g</div> </div>	
		<div> <div>numer rys.</div> <div>PRT-2018-40-54</div> </div>	

Niezwymiarowane fazy wykonać 1x45

Wymiar	Odchyłka
$\varnothing 0$	+0,00
	- 0,00
$\varnothing 0$	+0,00
	- 0,00
$\varnothing 0$	+0,00
	- 0,00



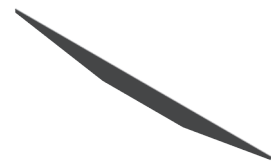
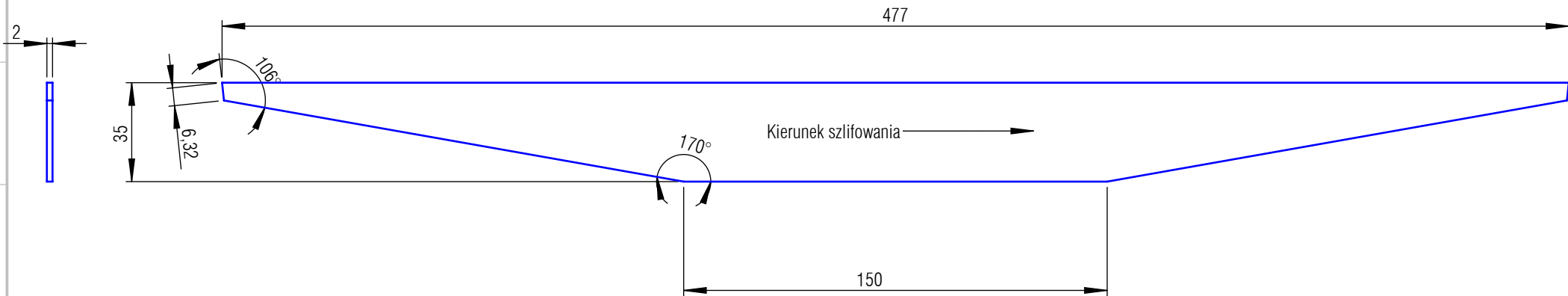
Uwaga: SZLIFOWANA, OKLEJONA FOLIA

		projekt
		PRT-2018-40
<div> <div>projektował</div> <div>inz. O. Andreiev</div> </div>		temat
<div> <div>data</div> <div></div> </div>		nazwa pliku
<div> <div>ilosc</div> <div>1</div> </div>		nazwa rys.
<div> <div>masa - gram</div> <div>2106.25 g</div> </div>		numer rys.
<div> <div>316</div> </div>		PRT-2018-40-11

Niezwymiarowane fazy wykonać 1x45

Wymiar	Odchyłka
Ø 0	+0,00
	- 0,00
Ø 0	+0,00
	- 0,00
Ø 0	+0,00
	- 0,00

1,25/



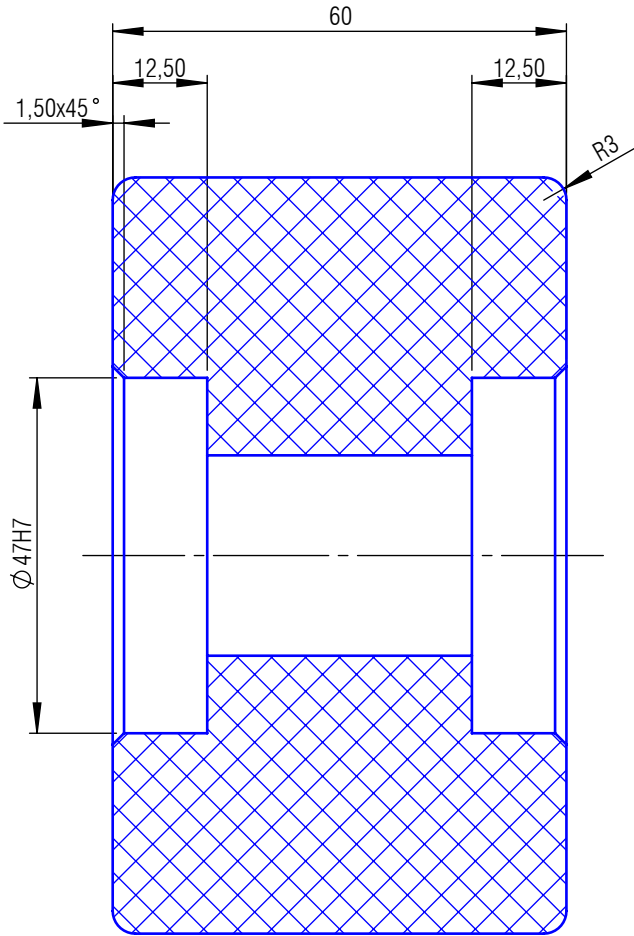
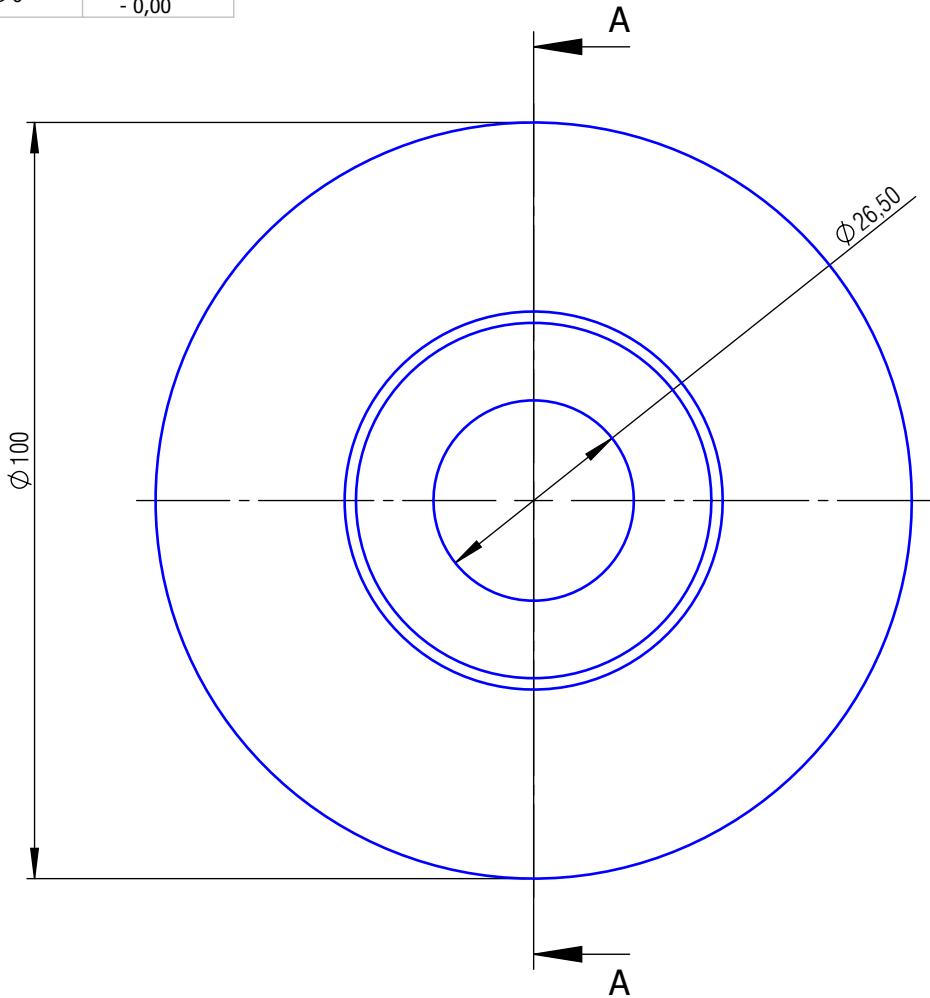
Uwaga: SZLIFOWANA, OKLEJONA FOLIA

<div>SOLMATIC</div>		projekt	PRT-2018-40
		temat	Prototyp transportera
projektował	1:1	podziałka	nazwa pliku
inz. O. Andreiev			PRT-2018-40-12-ZASŁONA MYCIA
data	2	ilosc	nazwa rys.
			ZASŁONA MYCIA
materiał	316	masa - gram	numer rys.
		186.85 g	PRT-2018-40-12

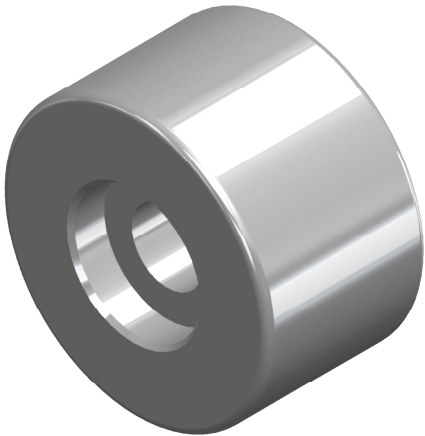
Niezwymiarowane fazy wykonać 1x45

Wymiar	Odchyłka
$\varnothing 0$	+0,00
	- 0,00
$\varnothing 0$	+0,00
	- 0,00
$\varnothing 0$	+0,00
	- 0,00

1,25/



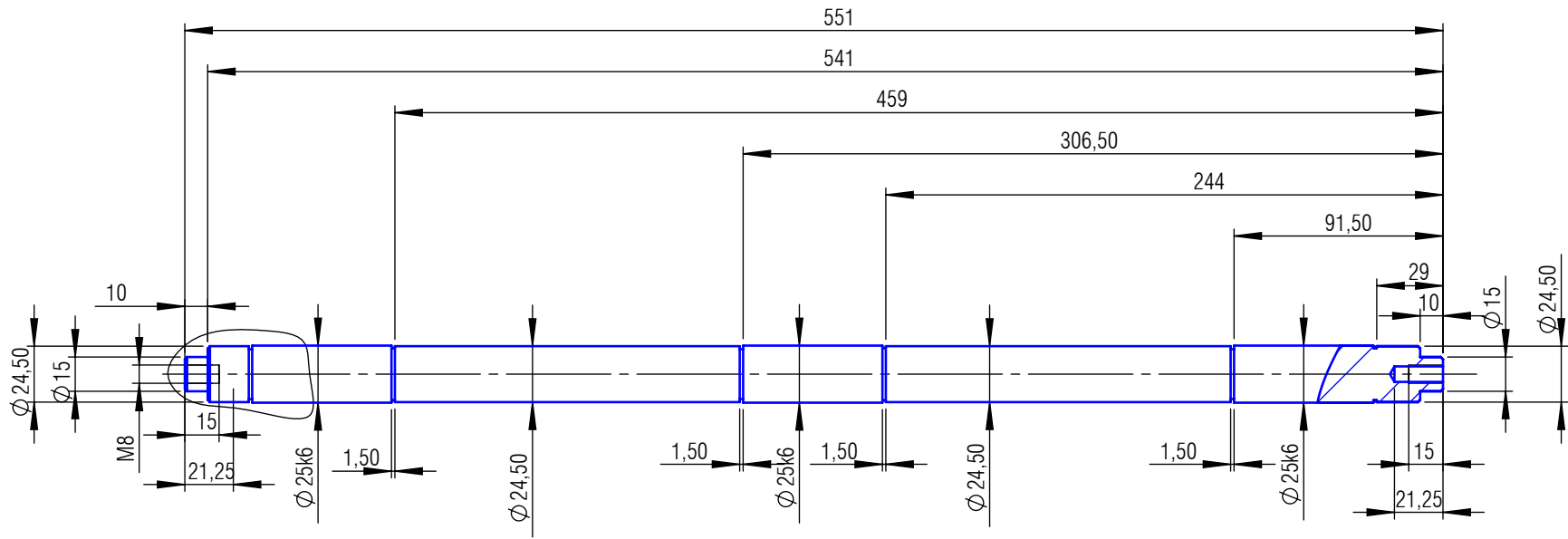
PRZEKRÓJ A-A  
SKALA 1 : 1




<div> <div></div> <div>SOLMATIC</div> </div>		PRT-2018-40	projekt
		Prototyp Transportera	temat
<div>projektował</div> <div>inz. O. Andreiev</div>	<div>podziałka</div> <div>1:1</div>	PRT-2018-40-13-ROLKA PODPOROWA	nazwa pliku
<div>data</div> <div></div>	<div>ilosc</div> <div>21</div>	ROLKA PODPOROWA	nazwa rys.
<div>materiał</div> <div>POM C BIAŁY</div>	<div>masa - gram</div> <div>565.76 g</div>	PRT-2018-40-13	numer rys.

Niezwymiarowane fazy wykonać 1x45

Wymiar	Odchyłka
$\varnothing 0$	+0,00
	- 0,00
$\varnothing 0$	+0,00
	- 0,00
$\varnothing 0$	+0,00
	- 0,00



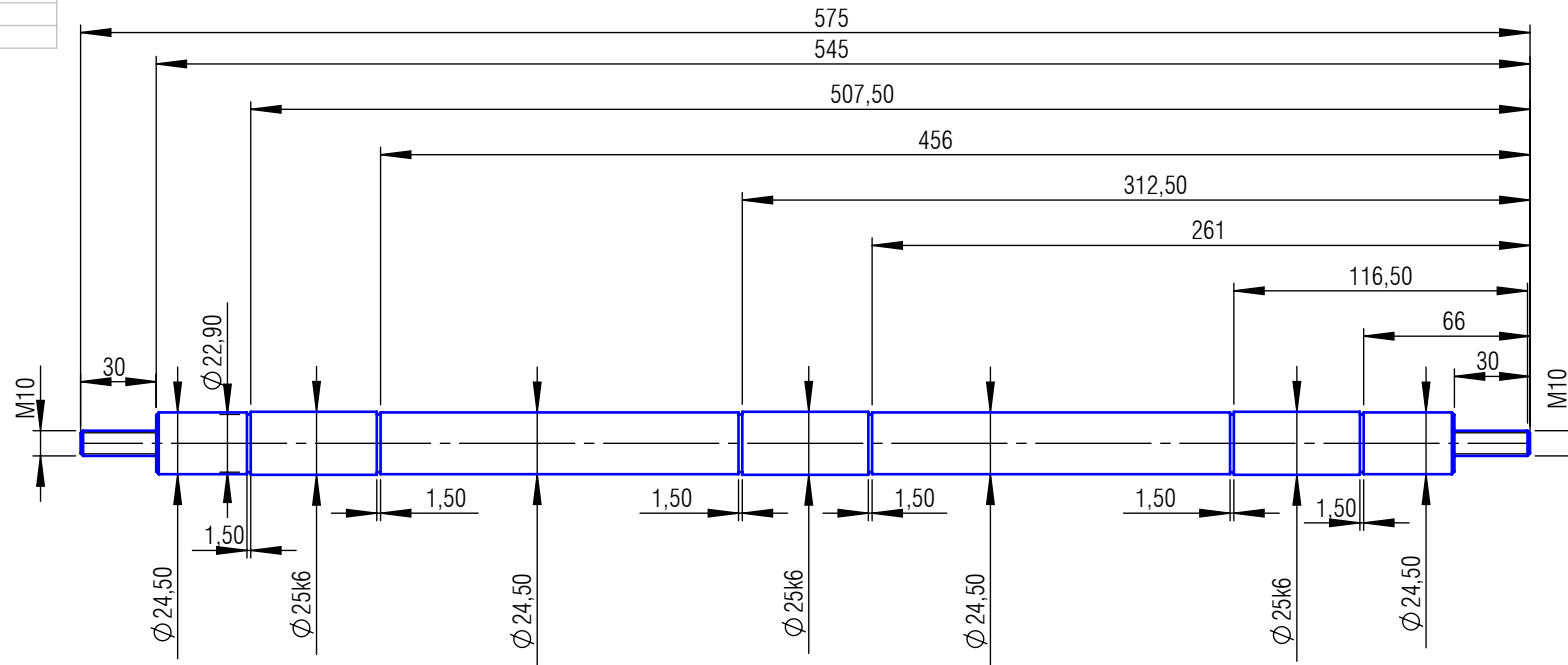
		PRT-2018-40		projekt
		Prototyp Transportera		temat
inz. O. Andreiev	1:1	PRT-2018-40-14-OŚ BIERNA		nazwa pliku
	9	OS BIERNA		nazwa rys.
316	1989.01 g	PRT-2018-40-14		numer rys.


Niezwymiarowane fazy wykonać 1x45



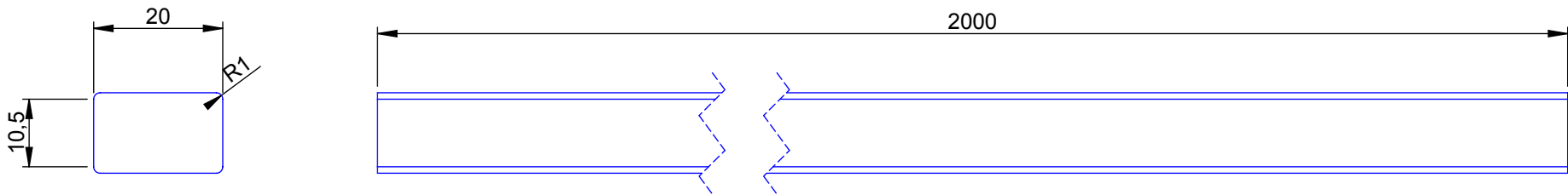
Wymiar	Odchyłka
$\varnothing 0$	+0,00
	- 0,00
$\varnothing 0$	+0,00
	- 0,00
$\varnothing 0$	+0,00
	- 0,00

1,25/



		PRT-2018-40		projekt
		Prototyp Transportera		temat
inz. O. Andreiev	projektował	1:1	podziałka	nazwa pliku
2018-03	data	12	ilosc	nazwa rys.
316	materiał	1948.26 g	masa - gram	numer rys.
		PRT-2018-40-16 WĄŁEK POD ROLKE		
		WĄŁEK POD ROLKE		
		PRT-2018-40-16		

Niezwymiarowane fazy wykonać 1x45

**SOLMATIC**

sp. z o.o.

05-120 Legionowo, ul. Krakowska 21, NIP: 536-178-98-62, tel.+48322220044

projektował

inż. O.Andreiev

podziałka

1:1

data

ilość

4

material

POM C biały

masa - gram

3886.61 g

projekt

PRT-2018-40

temat

Protoryp Transportera

nazwa pliku

PRT-2018-40-17-PROWADZENIE 1

nazwa rys.

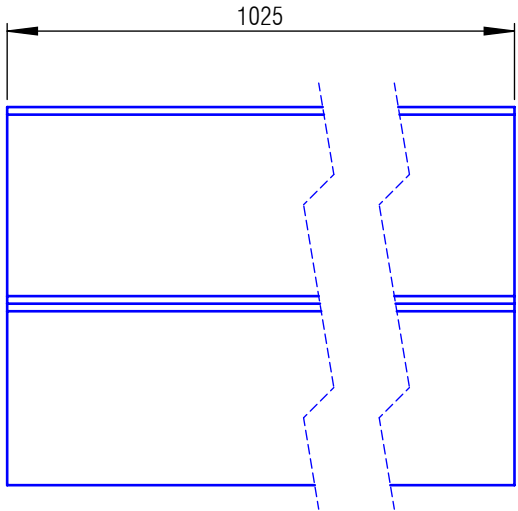
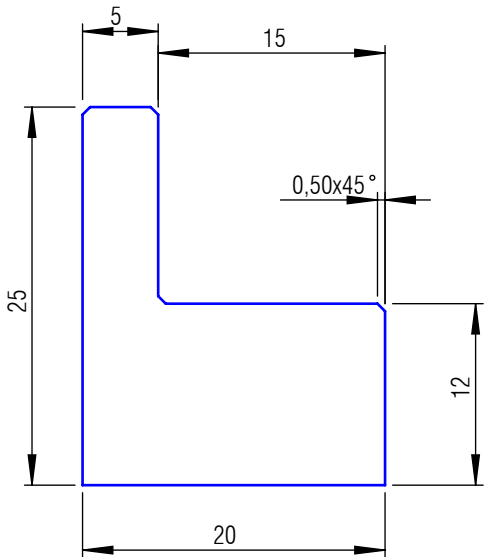
**PROWADZENIE 1**


numer rys.

**PRT-2018-40-17**

Wymiar	Odchyłka
Ø 0	+0,00
	- 0,00
Ø 0	+0,00
	- 0,00
Ø 0	+0,00
	- 0,00

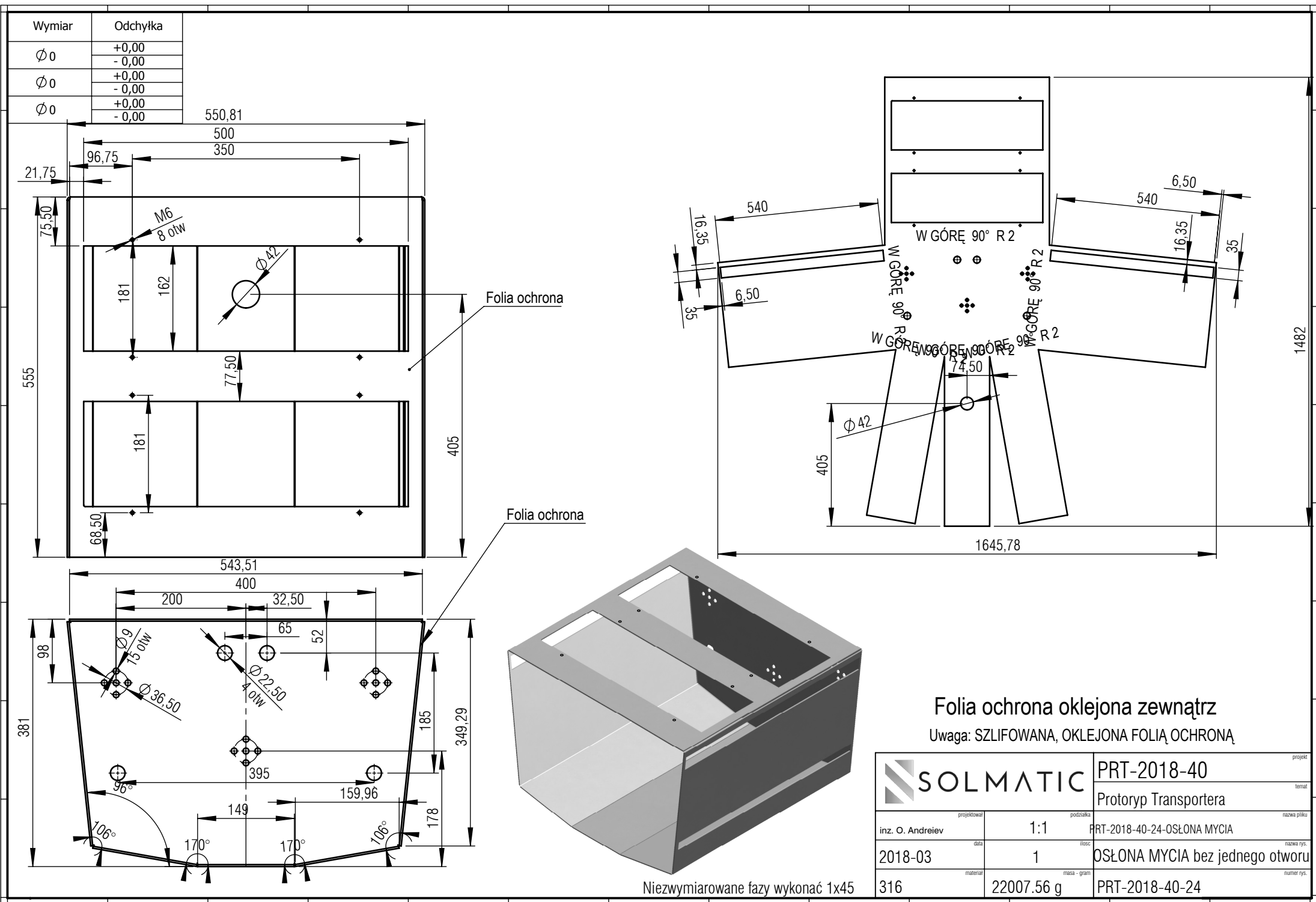
1,25/

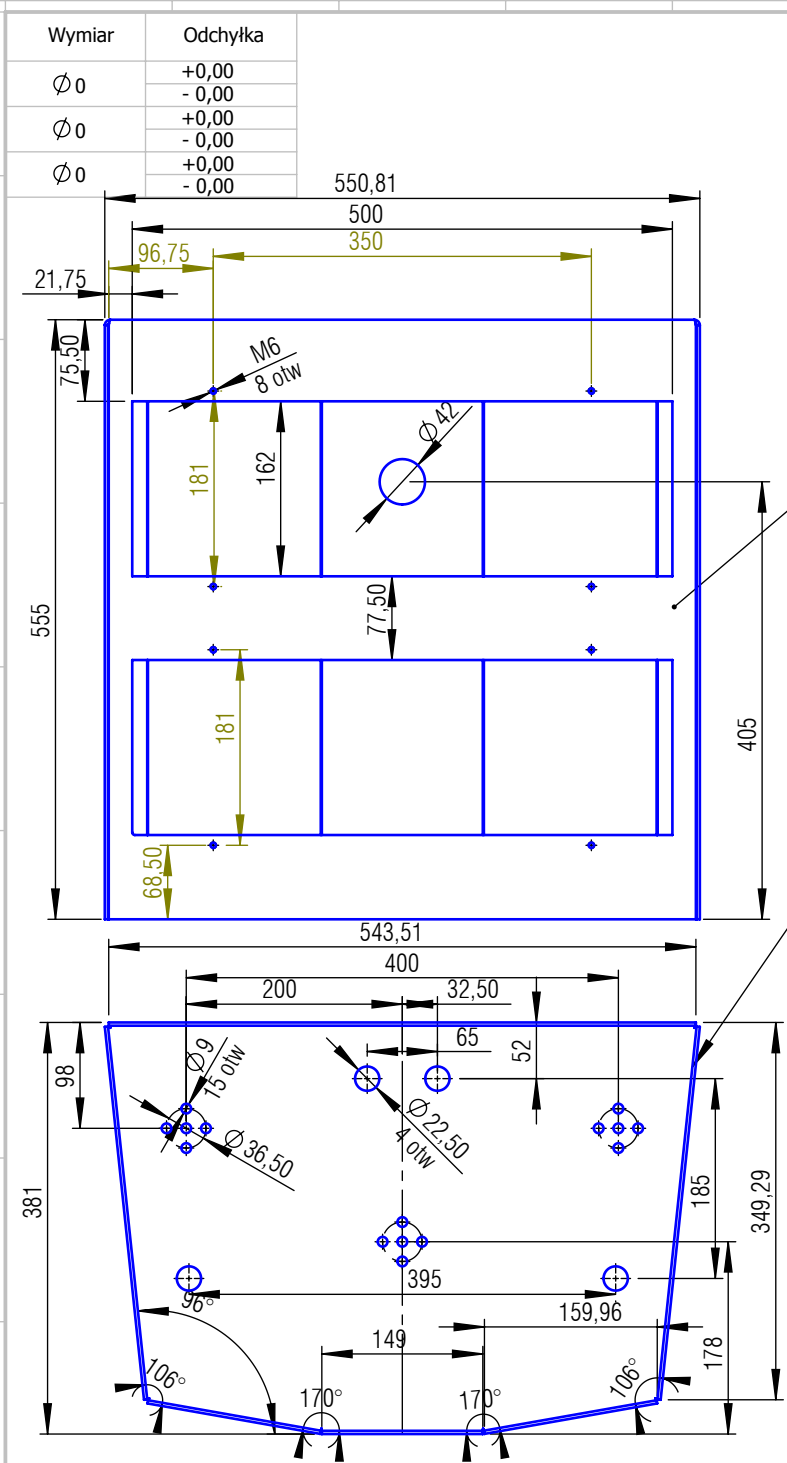


		projekt
		PRT-2018-40
<div> <div>inz. O. Andreiev</div> <div>data</div> <div>material</div> </div>		temat
<div> <div>1:1</div> <div>8</div> <div>2436.48 g</div> </div>		temat
<div> <div>POM C BIAŁY</div> </div>		temat
<div> <div>2436.48 g</div> </div>		temat
<div> <div>PRT-2018-40-18-PROWADZENIE</div> </div>		temat
<div> <div>PROWADZENIE</div> </div>		temat
<div> <div>PRT-2018-40-18</div> </div>		temat

Niezwymiarowane fazy wykonać 1x45

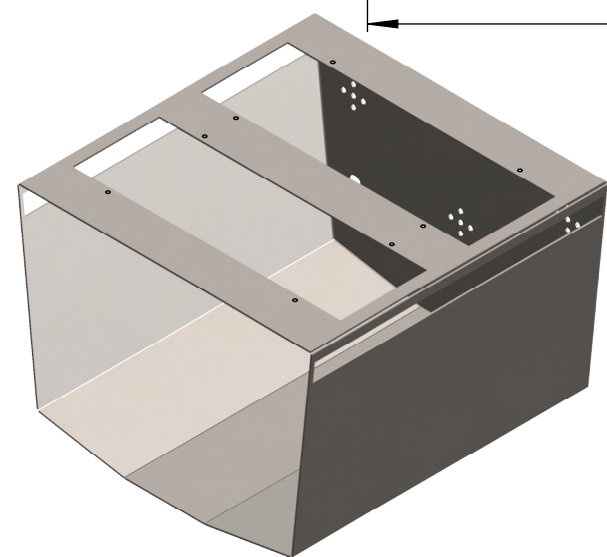
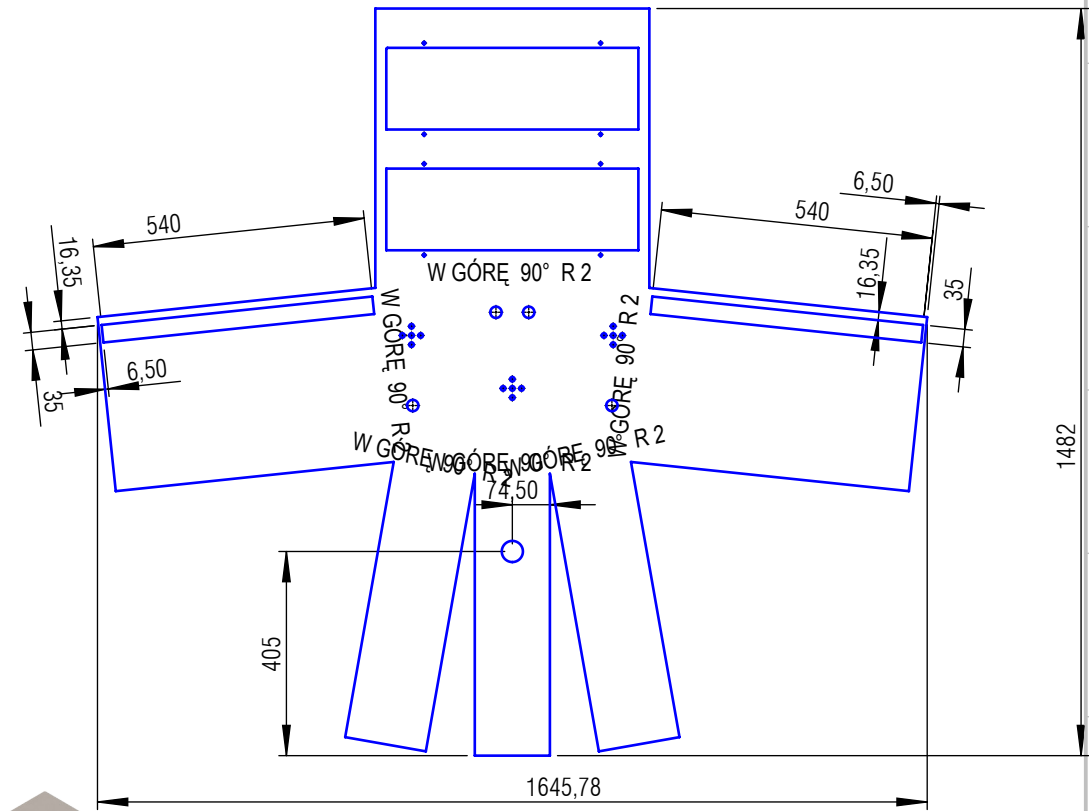






Folia ochrona

Folia ochrona



Niezwymiarowane fazy wykonać 1x45

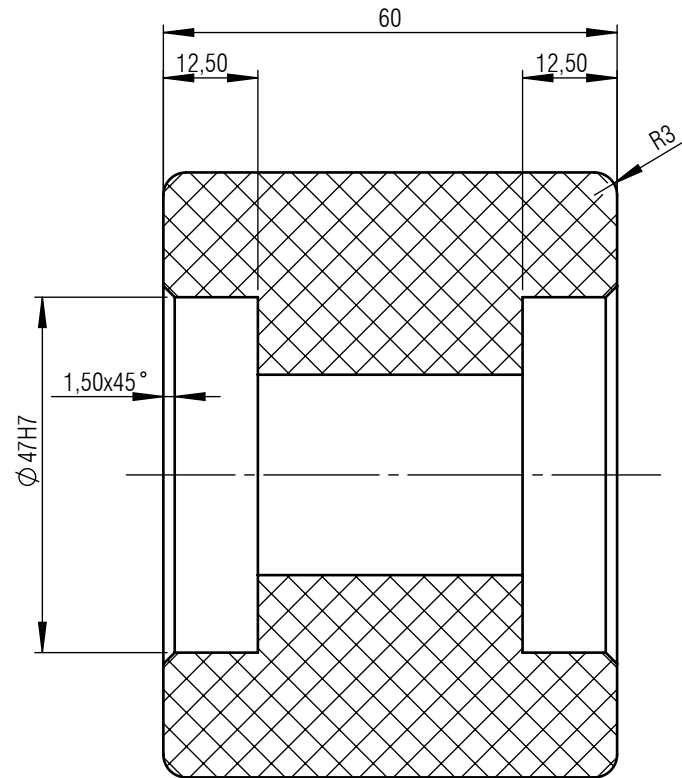
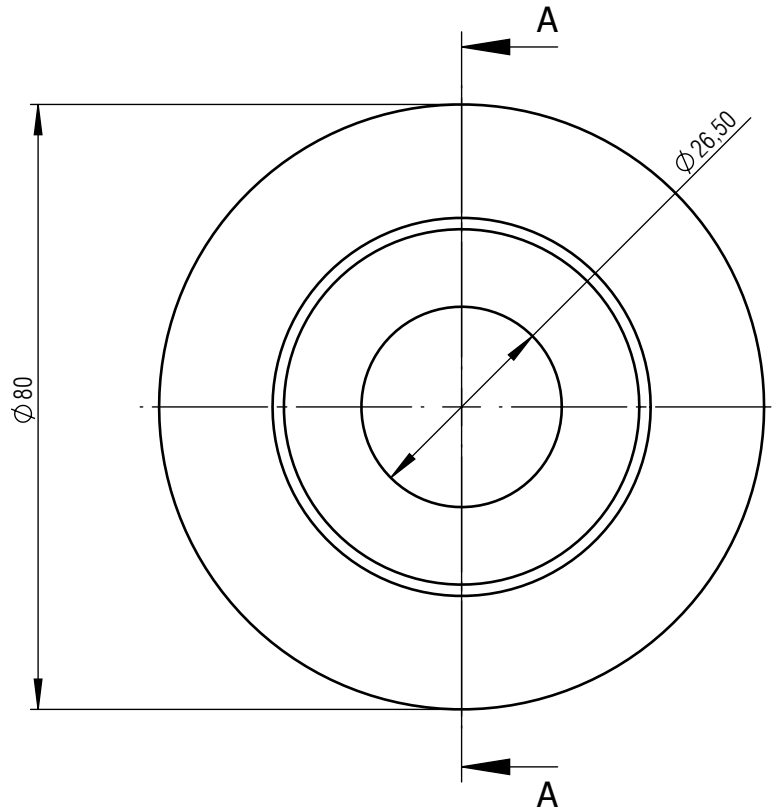
## Folia ochrona oklejona zewnątrz

Uwaga: SZLIFOWANA, OKLEJONA FOLIĄ OCHRONĄ

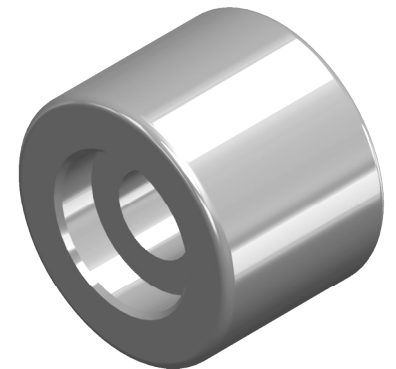
		PRT-2018-40		projekt
		Prototyp Transportera		temat
inz. O. Andreiev	1:1	PRT-2018-40-24-OSŁONA MYCIA		nazwa pliku
	1	OSŁONA MYCIA		nazwa rys.
316	22285.54 g	PRT-2018-40-24		numer rys.


Wymiar	Odchyłka
$\varnothing 0$	+0,00
	- 0,00
$\varnothing 0$	+0,00
	- 0,00
$\varnothing 0$	+0,00
	- 0,00

1,25/



PRZEKRÓJ A-A  
SKALA 1 : 1

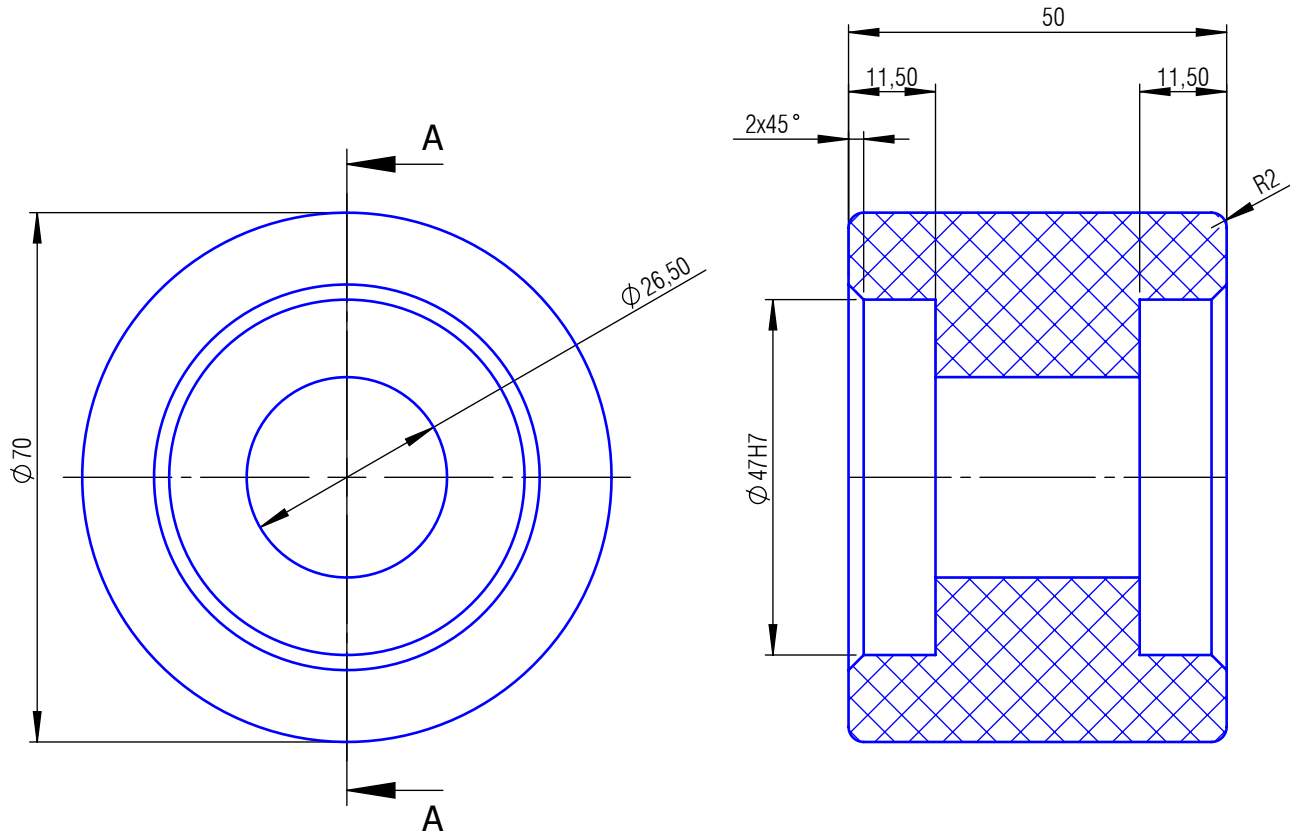


		PRT-2018-40	projekt
		Prototyp Transportera	temat
inz. O. Andreiev	1:1	PRT-2018-40-24-ROLKA PODPOROWA 2	nazwa pliku
2018-03	12	ROLKA PODPOROWA 2	nazwa rys.
POM C BIAŁY	330.29 g	PRT-2018-40-24	numer rys.

Niezwymiarowane fazy wykonać 1x45


Wymiar	Odchyłka
$\varnothing 0$	+0,00 - 0,00
$\varnothing 0$	+0,00 - 0,00
$\varnothing 0$	+0,00 - 0,00

1,25/



PRZEKRÓJ A-A  
SKALA 1 : 1



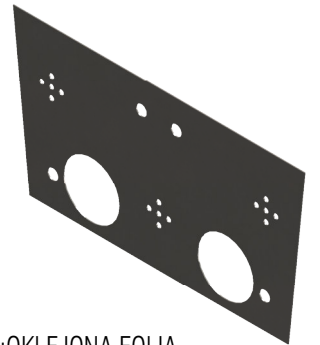
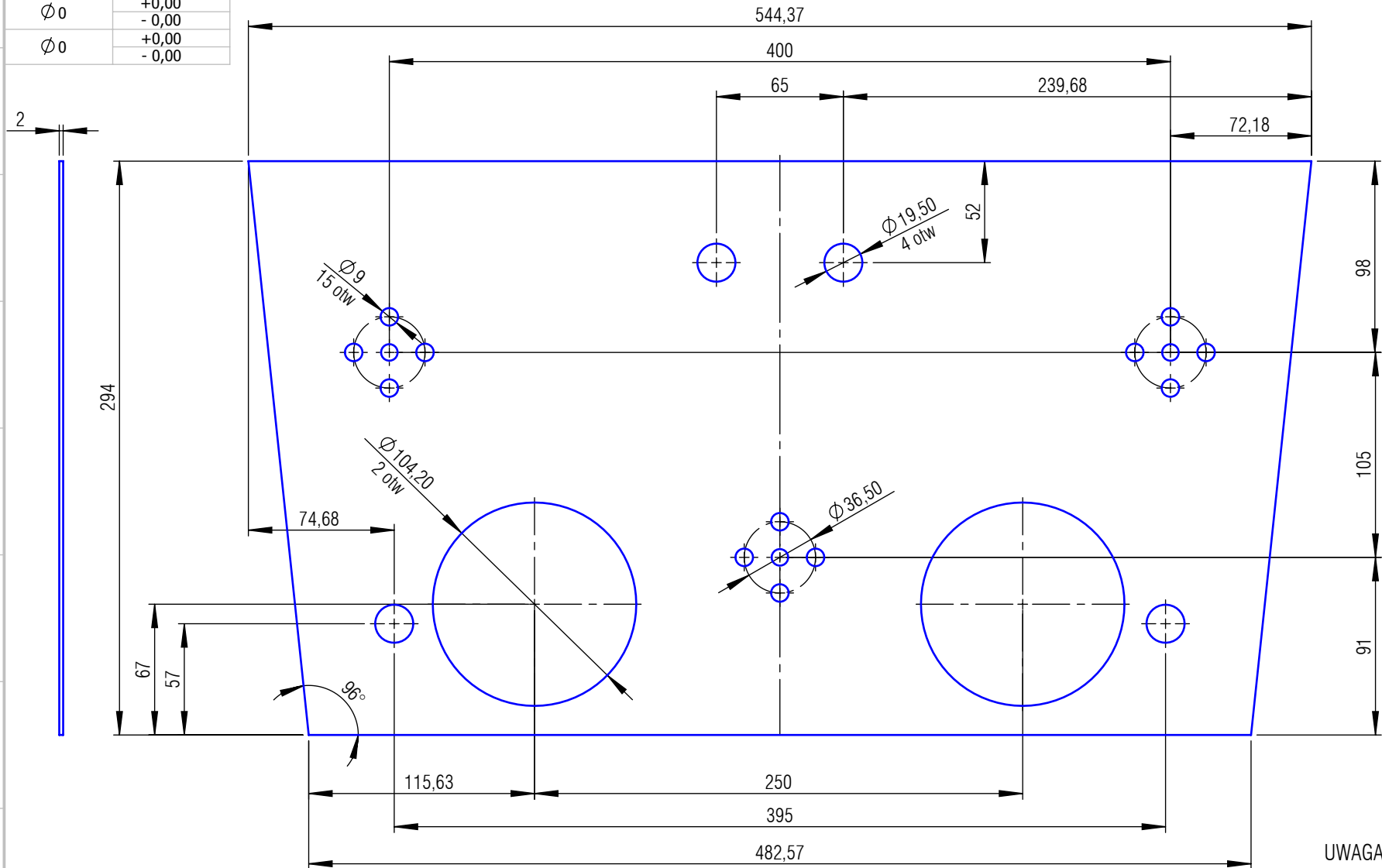
		PRT-2018-40		projekt
		Prototyp Transportera		temat
inz. O. Andreiev	1:1	PRT-2018-40-25-ROLKA 3		nazwa pliku
2018-03	36	ROLKA 3		nazwa rys.
POM C BIAŁY	189.94 g	PRT-2018-40-25		numer rys.

Niezwymiarowane fazy wykonać 1x45



Wymiar	Odchyłka
$\varnothing 0$	+0,00
	- 0,00
$\varnothing 0$	+0,00
	- 0,00
$\varnothing 0$	+0,00
	- 0,00

1,25/



UWAGA: OKLEJONA FOLIA

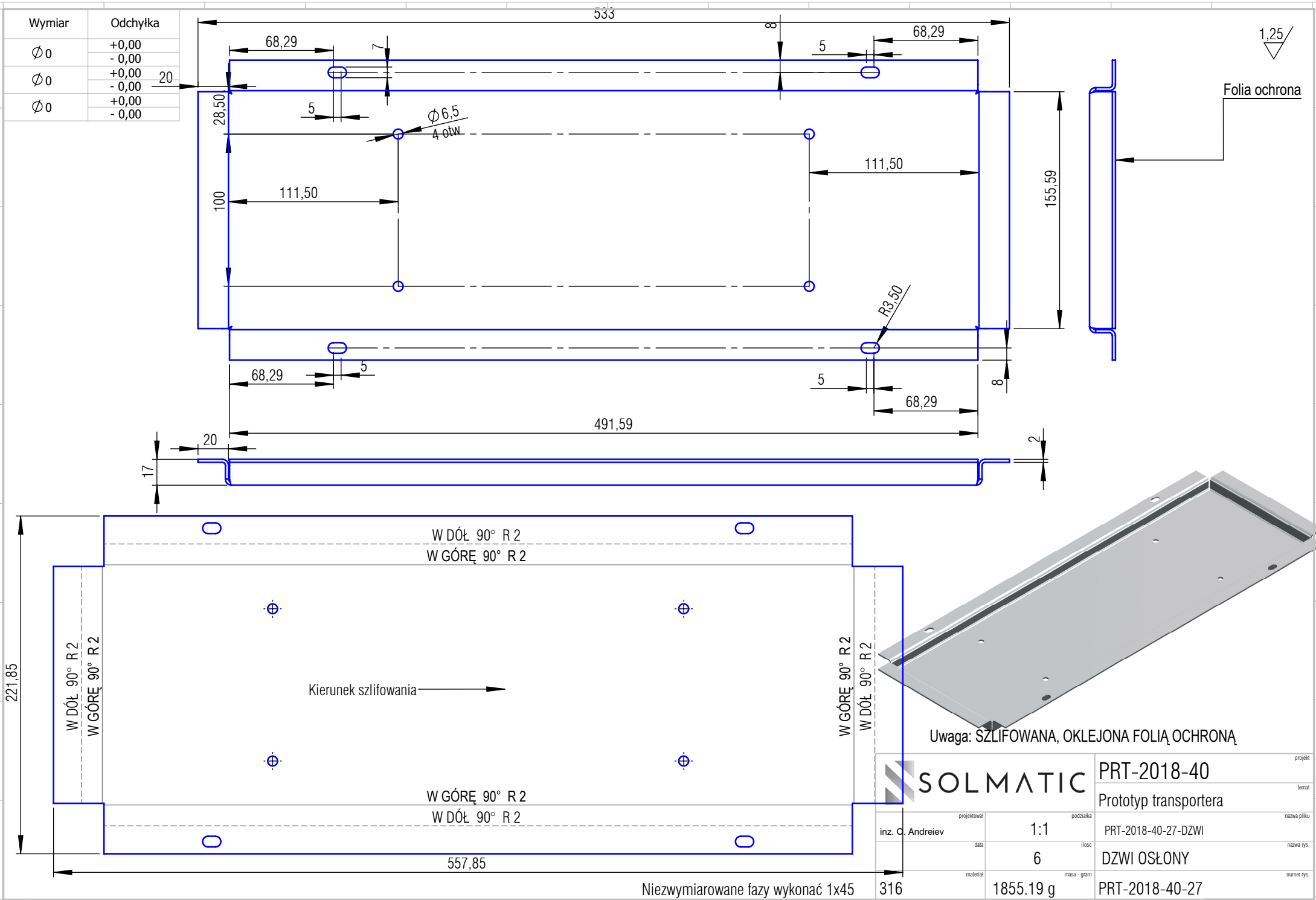
		projekt	
Prototyp transportera		temat	
PRT-2018-40		nazwa pliku	
PRT-2018-40-26-BLACHA OSŁONNA		nazwa rys.	
BLACHA OSŁONNA		numer rys.	
PRT-2018-40-26			

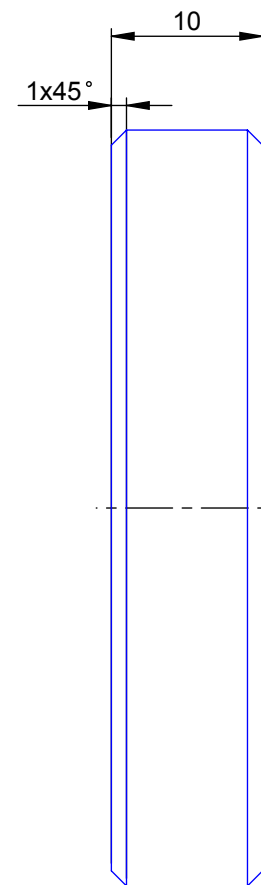
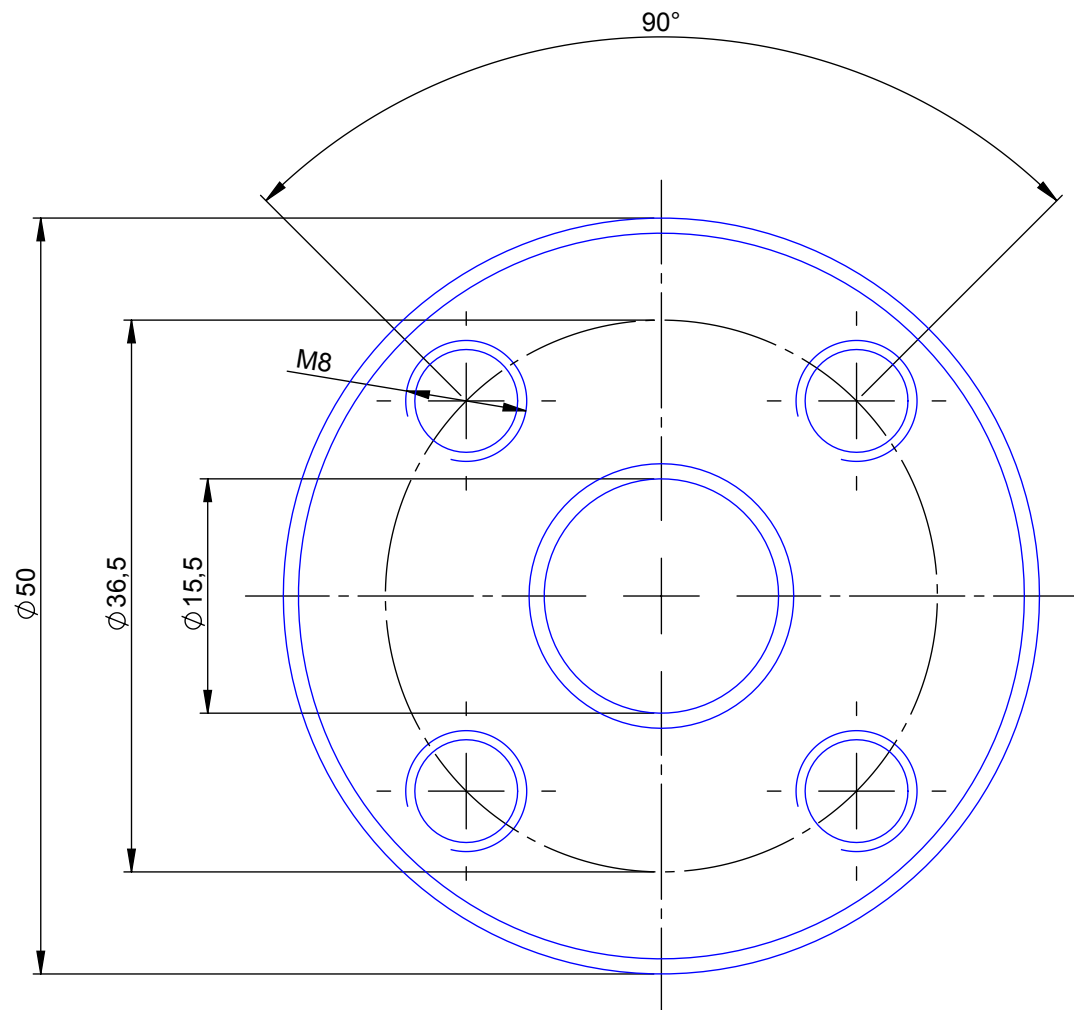
Niezwymiarowane fazy wykonać 1x45

316

2108.42 g

PRT-2018-40-26



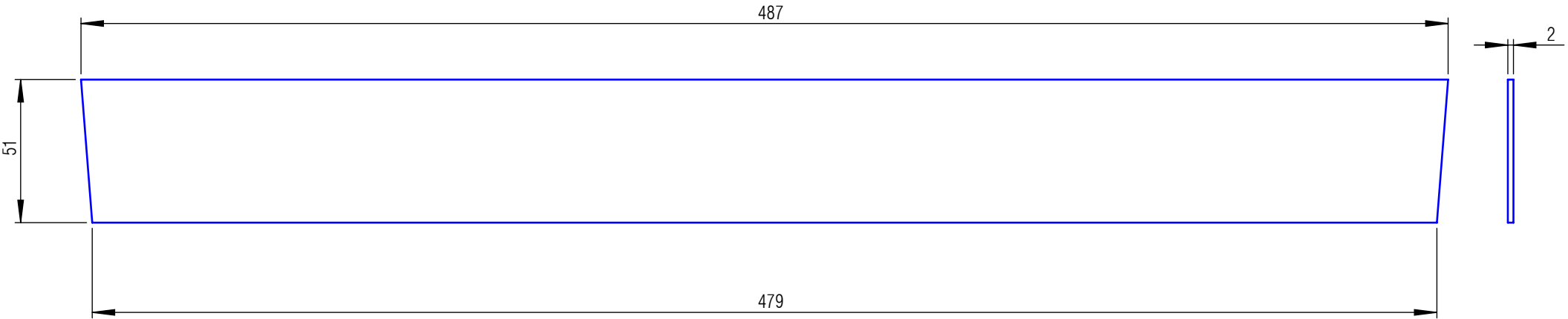



Uwaga:

<b>SOLMATIC</b> <small>sp. z o.o.</small> <small>05-120 Legionowo, ul. Krakowska 21, NIP: 536-178-98-62, tel.+48322220044</small>		projekt	PRT-2018-40
		temat	Prototyp transportera
projektował inż. O.Andrejew	podziałka 1:1	nazwa pliku	PRT-2018-40-29-OPRAWA WAŁU
data	ilość 18	nazwa rys.	<b>OPRAWA WAŁU</b>
material 316	masa - gram 125.50 g	numer rys.	<b>PRT-2018-40-29</b>

Wymiar	Odchyłka
Ø 0	+0,00
	- 0,00
Ø 0	+0,00
	- 0,00
Ø 0	+0,00
	- 0,00

1,25/

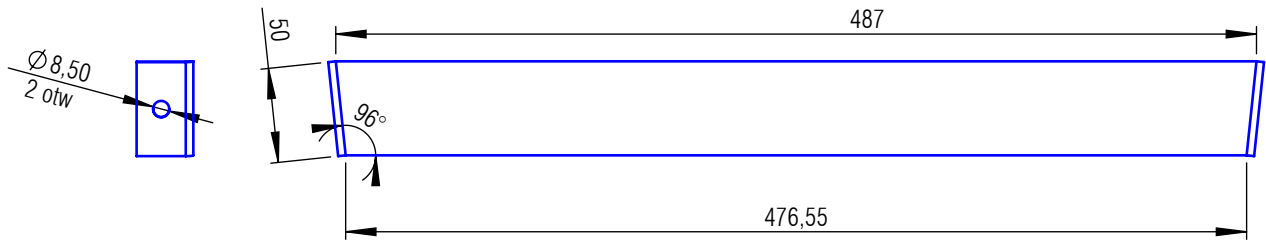
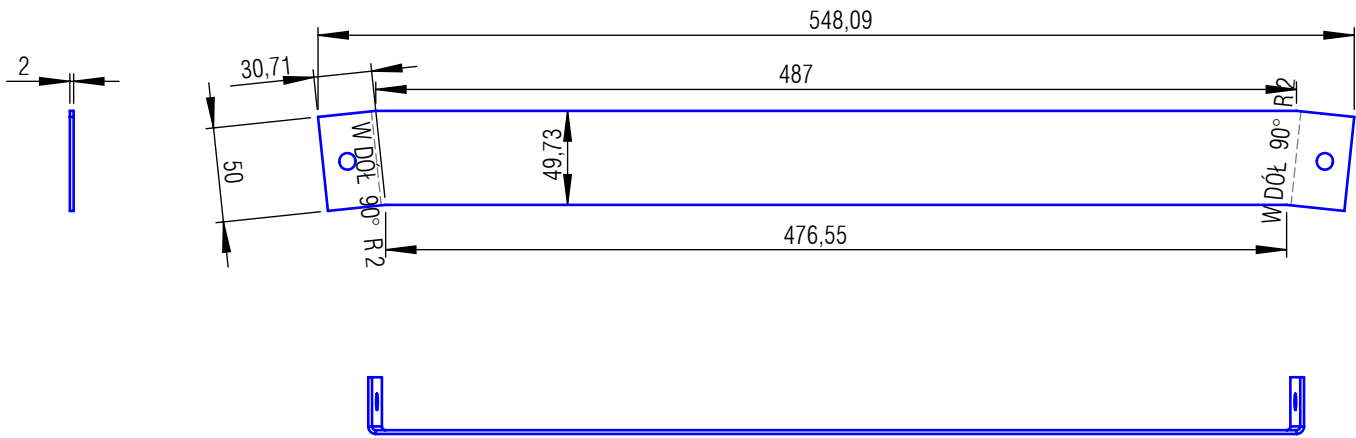



		PRT-2018-40	projekt
		Prototyp transportera	temat
inz. O. Andreiev	projektował	1:1	podziałka
	data	4	ilosc
0H18N9	materiał	384.27 g	masa - gram
		PRT-2018-40-30-BB	numer rys.

Niezwymiarowane fazy wykonać 1x45

Wymiar	Odchyłka
Ø 0	+0,00
	- 0,00
Ø 0	+0,00
	- 0,00
Ø 0	+0,00
	- 0,00

1,25/

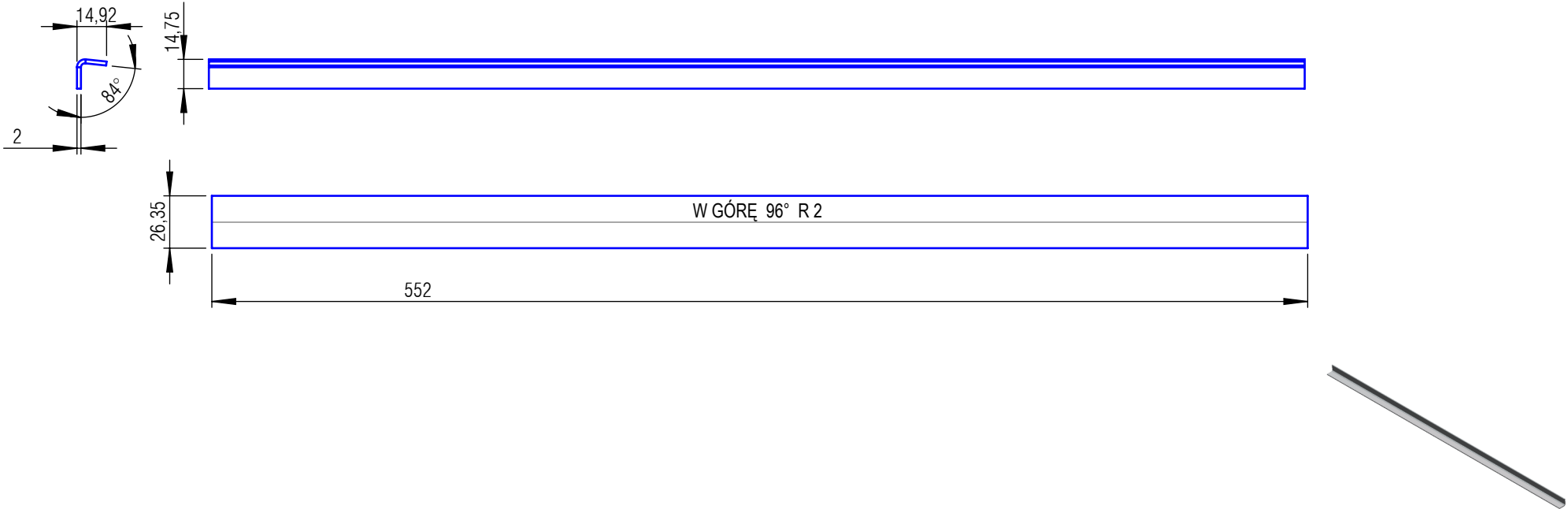


		projekt
		temat
<div> <div>projektował</div> <div>inz. O. Andreiev</div> </div>		podziałka
<div> <div>data</div> <div></div> </div>		ilosc
<div> <div>materiał</div> <div>316</div> </div>		masa - gram
<div> <div>1:1</div> <div>2</div> </div>		
<div> <div>PRT-2018-40</div> <div>Prototyp transportera</div> </div>		nazwa pliku
<div> <div>PRT-2018-40-30-OSŁONA MAŁA</div> <div>OSŁONA MAŁA</div> </div>		nazwa rys.
<div> <div>PRT-2018-40-30</div> </div>		numer rys.


Niezwymiarowane fazy wykonać 1x45

Wymiar	Odchyłka
Ø 0	+0,00
	- 0,00
Ø 0	+0,00
	- 0,00
Ø 0	+0,00
	- 0,00

1,25/



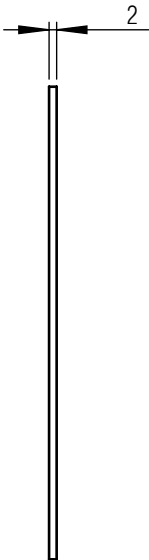
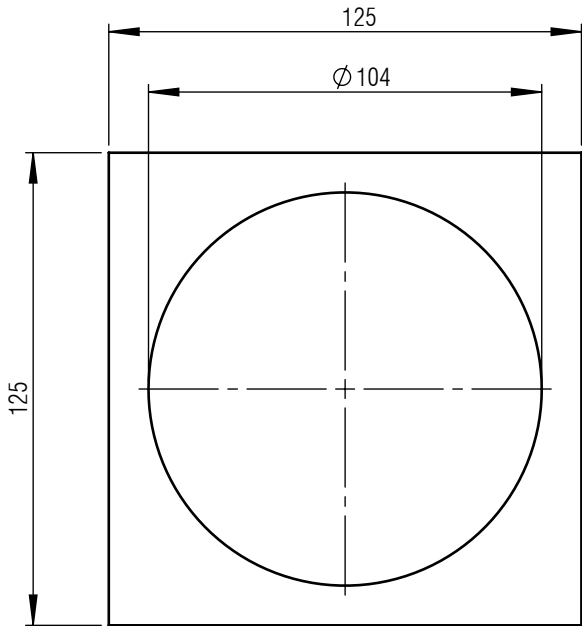
Uwaga:

<div>  <div>SOLMATIC</div> </div>		PRT-2018-40	projekt
		Prototyp transportera	temat
inz. O. Andreiev	projektował	1:1	podziałka
	data	4	ilosc
316	materiał	226.92 g	masa - gram
		PRT-2018-40-41	numer rys.


Niezwymiarowane fazy wykonać 1x45

Wymiar	Odchyłka
Ø 0	+0,00
	- 0,00
Ø 0	+0,00
	- 0,00
Ø 0	+0,00
	- 0,00

1,25/



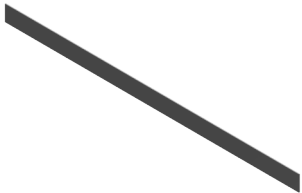
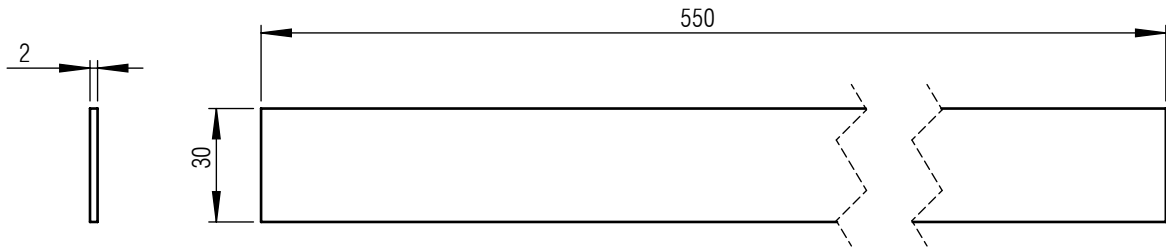
Uwaga: SZLIFOWANA, OKLEJONA FOLIĄ

<div>  <div>SOLMATIC</div> </div>		projekt
		temat
<div> <div>inz. O. Andreiev</div> <div>projektował</div> </div>		<div> <div>Prototyp transportera</div> <div>temat</div> </div>
<div> <div>2018-03</div> <div>data</div> </div>		<div> <div>PRT-2018-40-44-BLACHA POD DN100</div> <div>nazwa pliku</div> </div>
<div> <div>0H18N9</div> <div>materiał</div> </div>		<div> <div>BLACHA POD DN100</div> <div>nazwa rys.</div> </div>
<div> <div>111.23 g</div> <div>masa - gram</div> </div>		<div> <div>PRT-2018-40-44</div> <div>numer rys.</div> </div>
<div> <div>1:1</div> <div>podziałka</div> </div>		
<div> <div>6</div> <div>ilosc</div> </div>		


Niezwymiarowane fazy wykonać 1x45

Wymiar	Odchyłka
Ø 0	+0,00
	- 0,00
Ø 0	+0,00
	- 0,00
Ø 0	+0,00
	- 0,00

1,25/



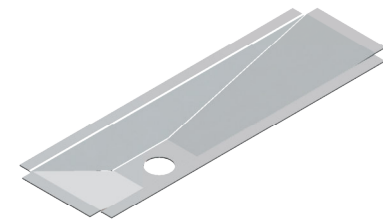
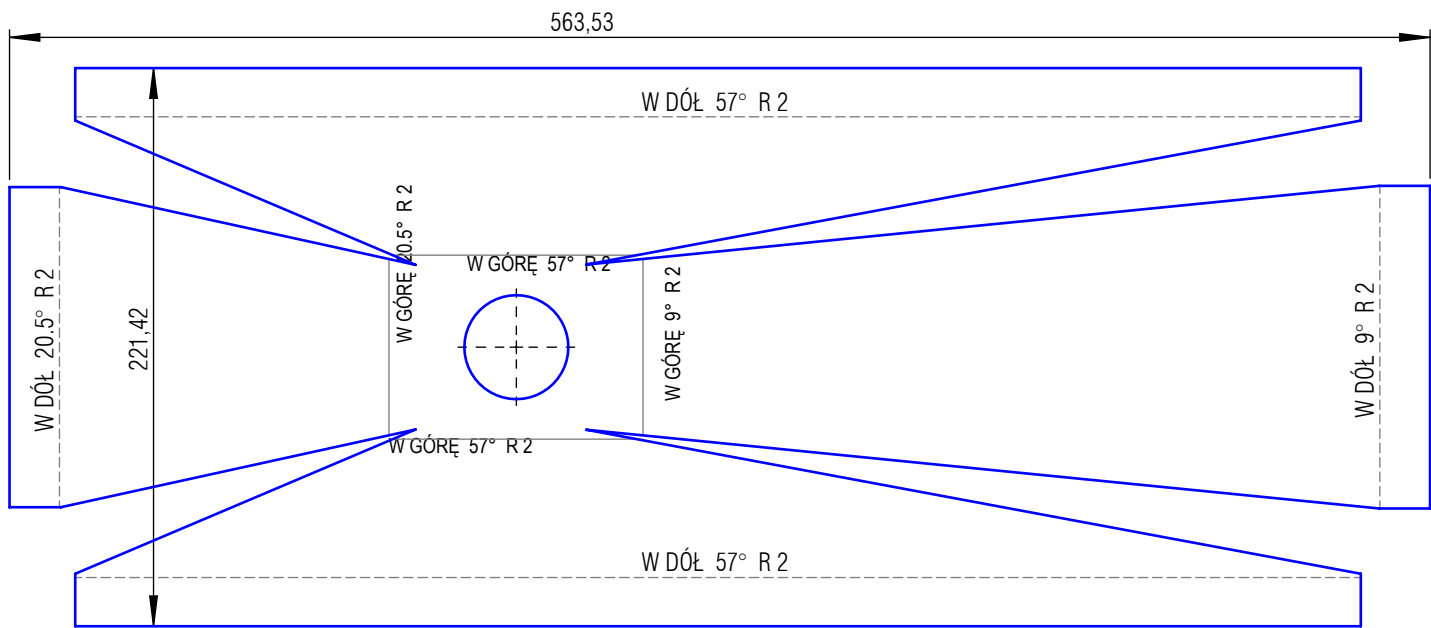
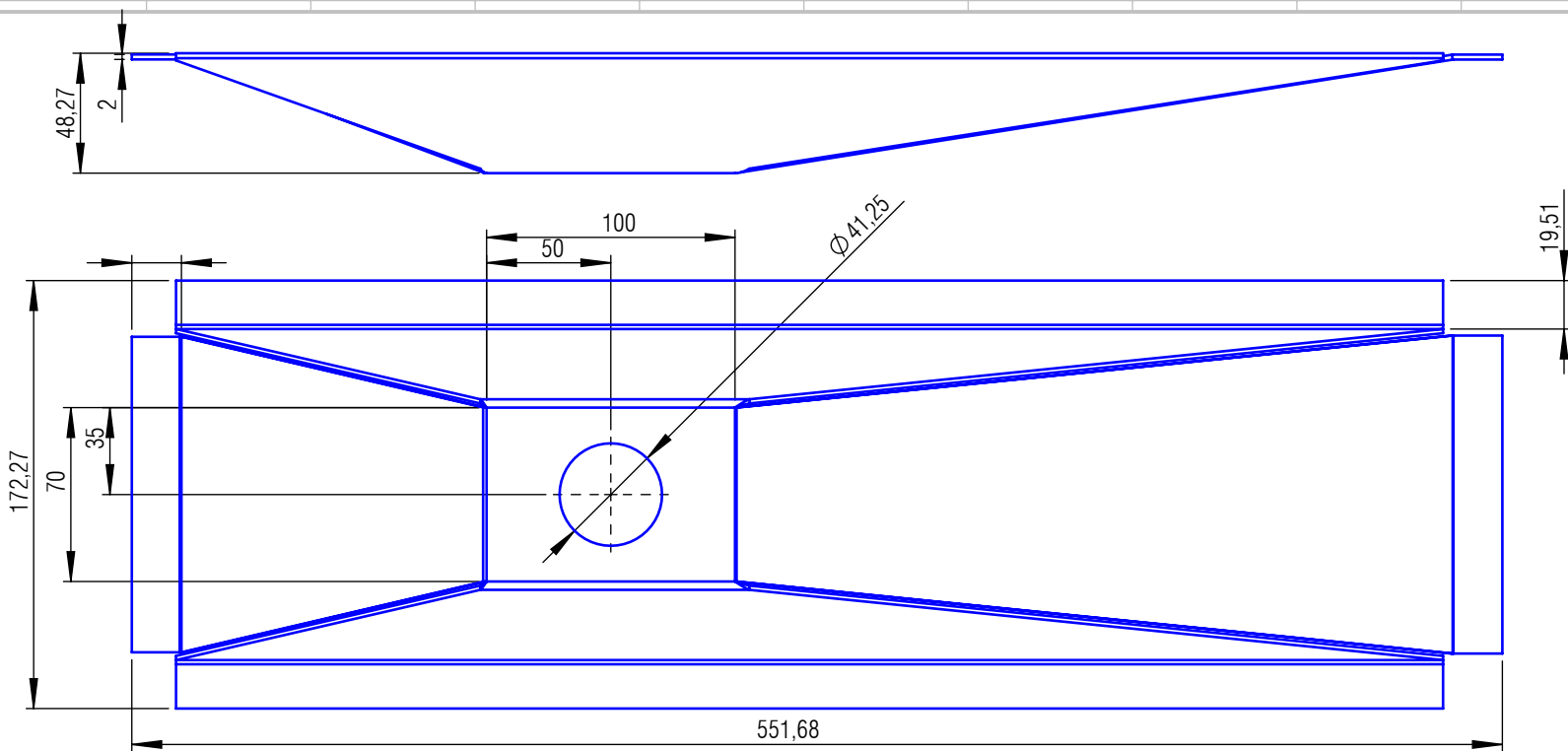
Uwaga: mat

<div>  <div>SOLMATIC</div> </div>		projekt	PRT-2018-40
		temat	Prototyp transportera
projektował	1:1	podziałka	nazwa pliku
inz. O. Andreiev			PRT-2018-40-45-ZAŚLEPKA KANAŁU
data	1	ilość	nazwa rys.
2018-03			ZAŚLEPKA KANAŁU
materiał	257.40 g	masa - gram	numer rys.
0H18N9			PRT-2018-40-45

Niezwymiarowane fazy wykonać 1x45



Wymiar	Odchyłka
$\varnothing 0$	+0,00
	- 0,00
$\varnothing 0$	+0,00
	- 0,00
$\varnothing 0$	+0,00
	- 0,00



Uwaga: OKLEJONA FOLIĄ OCHRONĄ

<div> <div></div> <div>SOLMATIC</div> </div>		PRT-2018-40	projekt
Prototyp transportera			temat
<div> <div>projektował</div> <div>inz. O. Andreiev</div> </div>	<div> <div>podziałka</div> <div>1:1</div> </div>	PRT-2018-40-49-ZLEW SEGMENTU	nazwa pliku
<div> <div>data</div> <div></div> </div>	<div> <div>ilosc</div> <div>1</div> </div>	ZLEW SEGMENTU	nazwa rys.
<div> <div>materiał</div> <div>316</div> </div>	<div> <div>masa - gram</div> <div>1662.45 g</div> </div>	PRT-2018-40-49	numer rys.

Niezwymiarowane fazy wykonać 1x45